Wkz.Drm. (Ø mm)	Schaft-Drm./GL VHM 6x 100	Schaft-Drm./GL VHM 8x110	Schaft-Drm./GL VHM 10x110
	Maximale	Drehzahl	(U/Min.)
Zylinder 12,00	MS/=15 23.873	MS/=18 28.648	MS/=20 31.831
Zylinder 14,00	MS/=15 20.463	MS/=18 24.555	MS/=20 27.284
Zylinder 15,00	MS/=15 19.099	MS/=18 22.918	MS/=20 25.465
Zylinder 16,00	MS/=15 17.905	MS/=18 21.486	MS/=20 23.876
Zylinder 18,00	MS/=15 15.915	MS/=18 19.099	MS/=20 21.221
Zylinder 20,00	MS/=15 14.324	MS/=18 17.189	MS/=20 19.099

heson
Diamant-Bornitrid-Werkzeuge

Schnittgeschwindigkeiten für galvanisch gebundene Diamant-CBN-Werkzeuge

INFO zu unserer Nr. 9a
Zylinder-Stifte Ø12-20mm
VHM- Schaft 6 / 8 / 10mm

Empfehlung: die Zustellung sollte max. 0,005 bis 0,01 mm betragen. Das verlängert die Standzeit des Schleif-werkzeuges.

heson
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Sicherheitsbestimmungen
bei rotierenden Schleifwerkzeugen

Augenschutz tragen !

Gehörschutz benutzen !

nach EN 13236 der europäischen Sicherheitsnorm