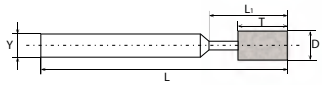
Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



1a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte *VHM Zylinderform

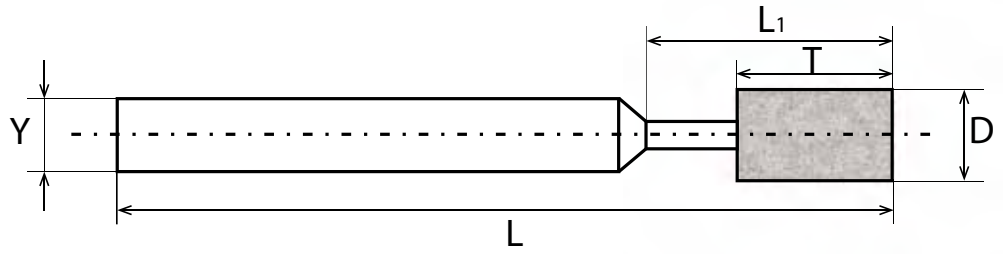
Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S 101/D126
B-S 101/B126

*VHM ···Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D		Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
Schaft-Ø 3 mm								
B/D-S 100/4	0,4	*VHM	2	Ø 3 mm h6 *VHM	siehe nächste Seite Ergänzungen Halslängen L_1 see your next page completion for L_1 voyez prochaine page complément pour L_1	40	Max D30	Max B30
B/D-S 100/5	0,5	*VHM	2			40	Max D64	Max B64
B/D-S 100/6	0,6	*VHM	3			40	Max D91	Max B91
B/D-S 100/7	0,7	*VHM	3			40	Max D91	Max B91
B/D-S 100/8	0,8	*VHM	3			40	Max D91	Max B91
B/D-S 100/9	0,9	*VHM	3			40	Max D91	Max B91
B/D-S 101	1,0	*VHM	3			40	Max 181	Max 181
B/D-S 101/1	1,1	*VHM	3			40	Max 181	Max 181
B/D-S 101/2	1,2	*VHM	3			40	Max 181	Max 181
B/D-S 101/3	1,3	*VHM	3			40	D 252	B 252
B/D-S 101/4	1,4	*VHM	3			40		
B/D-S 102	1,5	*VHM	3			40		
B/D-S 102/6	1,6	*VHM	4			40	D 181	B 181
B/D-S 102/7	1,7	*VHM	4			40		
B/D-S 102/8	1,8	*VHM	4			40		
B/D-S 102/9	1,9	*VHM	4			40	D 151	B 151
B/D-S 103	2,0	*VHM	5			40		
B/D-S 103/1	2,1	*VHM	5			40		
B/D-S 103/2	2,2	*VHM	5			40	D 126	B 126
B/D-S 103/3	2,3	*VHM	5			40		
B/D-S 103/4	2,4	*VHM	5			40		
B/D-S 104	2,5	*VHM	5			40	D 107	B 107
B/D-S 104/6	2,6	*VHM	5			40		
B/D-S 104/7	2,7	*VHM	5			40		
B/D-S 104/8	2,8	*VHM	5			40		
B/D-S 104/9	2,9	*VHM	5			40	D 91	B 91
B/D-S 105	3,0	*VHM	5			40		
							D 76	B 76
							D 64	B 64
							D 54	B 54
							D 46	B 46
							D 30	B 30
							Diamant	Bornitrid



Rotierende Präzisionswerkzeuge

Info:
L1-Längen können variieren aufgrund der Schichtstärke der verschiedenen Körnungen der dazu notwendigen Rohlinge für den End-Durchmesser.

Info:
L1-linear measures can vary due to thickness of diamond of the several grains and necessary blanks for the end-diameter.

Info:
L1-longueures peuvent varier à cause d'épassieur du diamant des grains differents et les ébauches nécessaires pour le diamètre definitif.

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100

1a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte *VHM Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D		Halslänge mm L1	Körnung	Halslänge mm L1	Körnung lieferbar bis
INFO → Körnung → L1						
B/D-S 100/4	0,4	*VHM	L1 3	bis Korn 30		
B/D-S 100/5	0,5	*VHM	L1 5	bis Korn 30	L1 3	ab 54
B/D-S 100/6	0,6	*VHM	L1 5	bis Korn 91		
B/D-S 100/7	0,7	*VHM	L1 6	bis Korn 54	L1 5	ab 64 bis 91
B/D-S 100/8	0,8	*VHM	L1 10	bis Korn 30	L1 6	ab 54 bis 91
B/D-S 100/9	0,9	*VHM	L1 10	bis Korn 91		
B/D-S 101	1,0	*VHM	L1 10	bis Korn 126	L1 6	ab 151 bis 181
B/D-S 101/1	1,1	*VHM	L1 15	bis Korn 30	L1 10	ab 46 bis 181
B/D-S 101/2	1,2	*VHM	L1 15	bis Korn 91	L1 10	ab 107 bis 181
B/D-S 101/3	1,3	*VHM	L1 15	bis Korn 126	L1 10	ab 151 bis 252
B/D-S 101/4	1,4	*VHM	L1 15	bis Korn 181	L1 10	ab 252
B/D-S 102	1,5	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/6	1,6	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/7	1,7	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/8	1,8	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/9	1,9	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103	2,0	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103/1	2,1	*VHM	L1 16	bis Korn 54	L1 15	ab 64 bis 252
B/D-S 103/2	2,2	*VHM	L1 16	bis Korn 91	L1 15	ab 107 bis 252
B/D-S 103/3	2,3	*VHM	L1 16	bis Korn 126	L1 15	ab 151 bis 252
B/D-S 103/4	2,4	*VHM	L1 16	bis Korn 181	L1 15	ab 252
B/D-S 104	2,5	*VHM	L1 16	bei allen Körnungen		
B/D-S 104/6	2,6	*VHM	L1 17	bis Korn 54	L1 16	ab 64 bis 252
B/D-S 104/7	2,7	*VHM	L1 17	bis Korn 91	L1 16	ab 107 bis 252
B/D-S 104/8	2,8	*VHM	L1 17	bis Korn 126	L1 16	ab 151 bis 252
B/D-S 104/9	2,9	*VHM	L1 17	bis Korn 181	L1 16	ab 252
B/D-S 105	3,0	*VHM	L1 17	bei allen Körnungen		

1b

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S 106/D126
B-S 106/B126

S ···Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L
Schaft-Ø 3 mm				
B/D-S 105/1	3,1	5	Ø 3 mm h6 S	40
B/D-S 105/2	3,2	5		40
B/D-S 105/3	3,3	5		40
B/D-S 105/4	3,4	5		40
B/D-S 106	3,5	5		40
B/D-S 106/6	3,6	5		40
B/D-S 106/7	3,7	5		40
B/D-S 106/8	3,8	5		40
B/D-S 106/9	3,9	5		40
B/D-S 107	4,0	5		40
B/D-S 108	4,5	5		40
B/D-S 109	5,0	6		40
B/D-S 110	6,0	7		40

Körnung

Diamant		Bornitrid	
D 30	D 46	B 30	B 46
D 54	D 64	B 54	B 64
D 76	D 91	B 76	B 91
D 107	D 126	B 107	B 126
D 151	D 181	B 151	B 181
D 252		B 252	

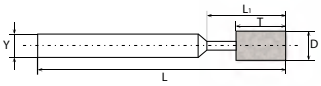
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



1c

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S111/20/D 126
B-S111/20/B 126

*VHM ··· Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

S ··· Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
Schaft-Ø 6 mm							
B/D-S 111/20	2,0	4	Ø 6 mm h6 S	20	60	D 252	B 252
B/D-S 111/25	2,5	4		20	60		
B/D-S 111/30	3,0	5		20	60		
B/D-S 111/35	3,5	5		20	60		
B/D-S 111/40	4,0	7		20	60	D 181	B 181
B/D-S 111/45	4,5	7		20	60		
B/D-S 111/50	5,0	7		20	60	D 151	B 151
B/D-S 111/55	5,5	7		20	60		
B/D-S 111	6,0	7		20	60	D 126	B 126
B/D-S 111/20 VH	2,0 *VHM	4	Ø 6 mm h6 *VHM	20	60	D 107	B 107
B/D-S 111/25 VH	2,5 *VHM	4		20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0 *VHM	5		20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5 *VHM	5		20	60	D 91	B 91
B/D-S 111/40 VH	4,0 *VHM	7		20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5 *VHM	7		20	60	D 76	B 76
B/D-S 111/50 VH	5,0 *VHM	7		20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5 *VHM	7		20	60	D 64	B 64
B/D-S 111 VH	6,0 *VHM	7		20	60		

1d

* Auf Wunsch Belag 10 mm
Upon request coating 10 mm
Sur demande revêtement 10 mm

S Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
Schaft-Ø 6 mm							
B/D-S 112	7,0	10	Ø 6 mm h6 S		60	D 54	B 54
B/D-S 113	8,0	10			60		
B/D-S 114	9,0	10			60	D 46	B 46
B/D-S 115	10,0	10			60		
B/D-S 116	12,0	15/10 *			60	D 30	B 30
B/D-S 117	15,0	15/10 *			60		

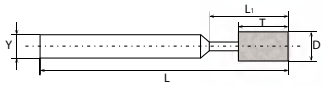
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



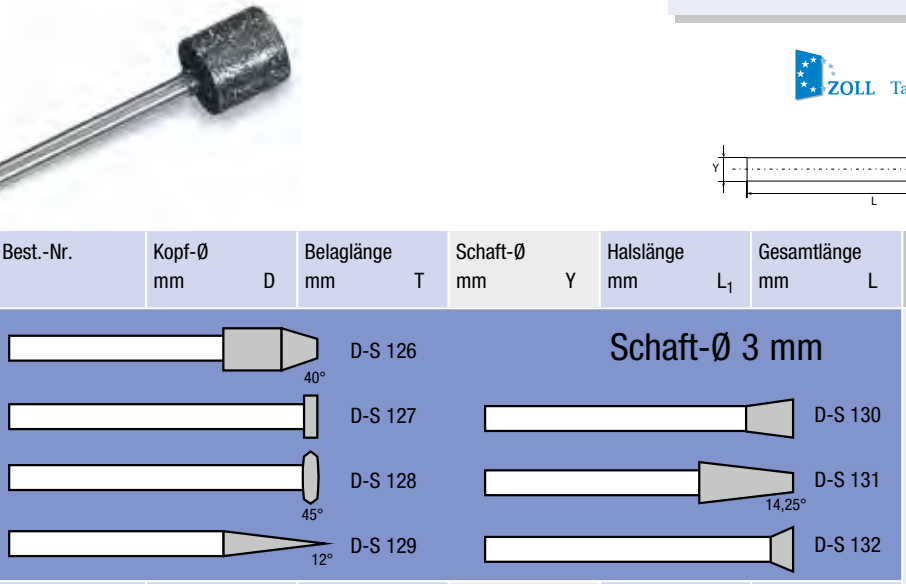
1e Formschleifstifte

shaped abrasive pencils

meulettes fe forme

Bestell-Beispiel
D-S126/D 126
B-S126/B 126

S Stahl Steel



Schaft-Ø 3 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 126	6,0	10,0	Ø 3 mm h7 S		40	D 252	B 252
B/D-S 127	6,0	1,5			40		
B/D-S 128	6,0	1,0			40	D 181	B 181
B/D-S 129	0,1-3,0	14,0			40		
B/D-S 130	6,0-3,0	6,0			40		
B/D-S 131	3,5-6,0	10,0			40	D 151	B 151
B/D-S 132	6,0-2,5	2,5			40		

2a Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

S Stahl Steel

Schaft-Ø 2,35 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 203	2,0	5,0	Ø 2,37 mm S h7	13	40	D 107	B 107

Schaft-Ø 2,35 mm

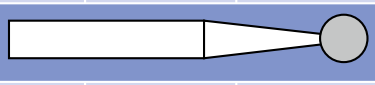
Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 205	3,0	5,0	Ø 2,37 mm h7 S		40	D 91	B 91
B/D-S 207	4,0	6,0			40	D 76	B 76
B/D-S 209	5,0	6,0			40		
B/D-S 210	6,0	6,0			40		
B/D-S 213	8,0	8,0			40	D 64	B 64
B/D-S 215	10,0	10,0			40		

Kugelform

Spherical mould

Forme sphérique

S Stahl Steel



Schaft-Ø 2,35 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 218	2,0		Ø 2,37 mm S h7	10	40	D 54	B 54
B/D-S 219	3,0			10	40	D 46	B 46
B/D-S 220	4,0			10	40		
B/D-S 221	5,0			10	40		

Formschleifstifte

shaped abrasive pencils

meulettes fe forme

S Stahl Steel

Schaft-Ø 2,35 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 228	6,0	1,0	Ø 2,37 mm S h7		40	D 30	B 30

Schaft-Ø 2,35 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 229	0,1-3,0	12	Ø 2,37 mm S h7		40		

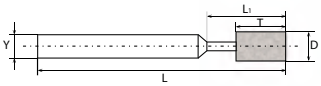
Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



3a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S 800/D 126
B-S 800/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung mm	
B/D-S 800	0,8	4	3 h7 S	9	55	Max 91	
B/D-S 801	1,0	4	3 h7 S	9	55	Max 181	
B/D-S 802	1,3	4	3 h6 S	13	55	D 252	B 252
B/D-S 803	1,5	4	3 h6 S	13	55		
B/D-S 804	1,8	4	3 h6 S	13	55		
B/D-S 805	2,0	4	3 h6 S	16	55		
B/D-S 806	2,5	4	3 h6 S	16	55	D 181	B 181
B/D-S 807	3,0	5	3 h6 S	20	55		
B/D-S 800 VH	0,8 *VHM	4	3 h6 *VHM	9	55	Max 91	
B/D-S 801 VH	1,0 *VHM	4	3 h6 *VHM	9	55	Max 181	
B/D-S 802 VH	1,3 *VHM	4	3 h6 *VHM	13	55	D 151	B 151
B/D-S 803 VH	1,5 *VHM	4	3 h6 *VHM	13	55		
B/D-S 804 VH	1,8 *VHM	4	3 h6 *VHM	13	55		
B/D-S 805 VH	2,0 *VHM	4	3 h6 *VHM	16	55	D 126	B 126
B/D-S 806 VH	2,5 *VHM	4	3 h6 *VHM	16	55		
B/D-S 807 VH	3,0 *VHM	5	3 h6 *VHM	20	55		
B/D-S 808	3,5	5	3 h6 S	-	55	D 107	B 107
B/D-S 809	4,0	5	3 h6 S	-	55		
B/D-S 810	4,5	5	3 h6 S	-	55		
B/D-S 811	5,0	5	3 h6 S	-	55		
B/D-S 812	5,0	7	6 h6 S	25	75	D 91	B 91
B/D-S 813	6,0	7	6 h6 S	30	75		
						D 76	B 76
B/D-S 814	7,0	8	6 h6 S	-	75	D 64	B 64
B/D-S 815	8,0	8	6 h6 S	-	75		
B/D-S 816	10,0	10	6 h6 S	-	90		
B/D-S 817	12,0	10	10 h6 S	-	90	D 54	B 54
B/D-S 819	15,0	10	10 h6 S	-	90		
B/D-S 820	3,0	4	6 h6 S	36	90		
B/D-S 821	4,0	5	6 h6 S	36	90	D 46	B 46
B/D-S 822	5,0	6	6 h6 S	36	90		
B/D-S 823	6,0	7	6 h6 S	45	90		
B/D-S 824	8,0	8	6 h6 S	-	90	D 30	B 30
B/D-S 825	8,6	8	8 h6 S	-	110		
B/D-S 826	10,0	10	8 h6 S	-	110		
B/D-S 827	10,6	10	10 h6 S	-	110		
B/D-S 828	12,0	10	10 h6 S	-	110		
B/D-S 829	15,0	10	10 h6 S	-	110		

Diamant | Bornitrid

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

S Stahl
Steel

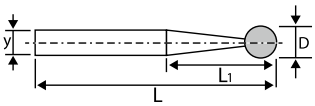
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



4a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Kugelform

Spherical mould

Forme sphérique

Bestell-Beispiel
D-S 118/D 126
B-S 118/B 126

S Stahl Steel

ANDERE Ø AUF ANFRAGE

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 118/05	0,5		Ø 3 mm h6 S	10	40	Max D30	Max B30
B/D-S 118/06	0,6			10	40	Max D54	Max B54
B/D-S 118/07	0,7			10	40	Max D64	Max B64
B/D-S 118/08	0,8			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/09	0,9			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/10	1,0			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/11	1,1			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/12	1,2			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/13	1,3			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/14	1,4			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/15	1,5			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/16	1,6			10	40	D 252	B 252
B/D-S 118/17	1,7			10	40		
B/D-S 118/18	1,8			10	40	D 181	B 181
B/D-S 118/19	1,9			10	40		
B/D-S 118	2,0			10	40	D 151	B 151
B/D-S 119/25	2,5			10	40		
B/D-S 119	3			10	40	D 126	B 126
B/D-S 120	4			10	40		
B/D-S 121	5			13	40	D 107	B 107
B/D-S 122	6			13	40		
B/D-S 123/50	5		Ø 6 mm h6 S	20	60	D 91	B 91
B/D-S 123/60	6			20	60		
B/D-S 123	8			20	60	D 76	B 76
B/D-S 124	10			20	60	D 64	B 64
B/D-S 125	12				60		
B/D-S 125/14	14				80	D 54	B 54
B/D-S 125/15	15				80		
B/D-S 125/16	16				80	D 46	B 46
B/D-S 125/18	18				80		
B/D-S 125/20	20				80	D 30	B 30
B/D-S 125/22	22		Ø 8 mm h6 S		80	Diamant	Bornitrid
B/D-S 125/25	25				80		
B/D-S 125/30	30		Ø 10 mm h6 S		80		

Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100

4b

Kugelform

*VHM

Spherical mould

Forme sphérique

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Schaft-Ø 3 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 140 VH	4 *VHM		Ø 3 mm h6 *VHM		77		
B/D-S 145 VH	5 *VHM				77		
B/D-S 150 VH	6 *VHM				77		
B/D-S 155 VH	7 *VHM				77		
B/D-S 160 VH	8 *VHM				77		
B/D-S 165 VH	4 *VHM				102		
B/D-S 170 VH	5 *VHM				102		
B/D-S 175 VH	6 *VHM				102		
B/D-S 180 VH	7 *VHM				102		
B/D-S 185 VH	8 *VHM				102		

5a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

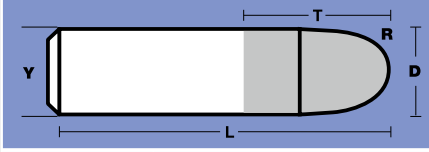
Halbkugelfrom

Spherical form
Half ball

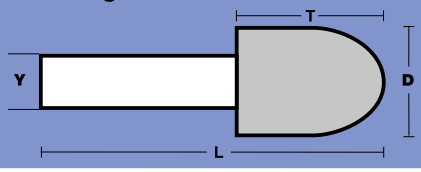
Forme sphérique
Demi-boule

Bestell-Beispiel
D-S 910/D 126
B-S 910/B 126

S ···Stahl
Steel



Halbkugel



Halbkugel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Radius R	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 910	3	15	h7	1,5	40		
B/D-S 912	4	10	h6	2,0	40		
B/D-S 914	5	10	h6	2,5	40		
B/D-S 916	6	10	h6	3,0	40		
B/D-S 918	8	10	h6	4,0	40		
B/D-S 920	10	10	h6	5,0	40		
B/D-S 922	6	20	Ø 3 mm S	3,0	60		
B/D-S 924	8	15		4,0	60		
B/D-S 926	10	15		5,0	60		
B/D-S 928	12	15		6,0	60		
B/D-S 930	14	15		7,0	60		
B/D-S 932	16	15		8,0	60		
B/D-S 934	18	15		9,0	60		
B/D-S 936	20	15		10,0	60		

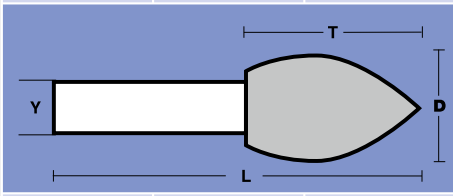
5b

Flamme

Flame

Flamme

S ···Stahl
Steel



Flamme Schaft-Ø 3 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Radius R	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 980	4	8	Ø 3 mm h6 S		40		
B/D-S 982	5	10			40		
B/D-S 984	6	10			40		
B/D-S 986	7	12			40		
B/D-S 988	8	13			40		
B/D-S 990	10	15			40		

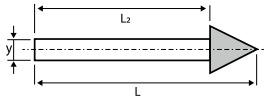
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



6a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte Kegelform

Taper abrasive pins

Goupilles abrasives coniques

Bestell-Beispiel
D-S 700/60°/D 126
B-S 700/60°/B 126

S ··· Stahl
Steel

* Auf Wunsch lieferbar in 8/10 mm
Upon request available in 8/10 mm
Sur demande disponible en 8/10 mm

**Auf Wunsch in 10 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Schaft-Ø mm Y	Gesamtwinkel Grad° α	Schaftlänge mm L_2	Gesamtlänge mm L	Körnung	
						Diamant	Bornitrid
B/D-S 700	3	3 h7 S	Andere Ø und Gesamtwinkel auf Anfrage / Other total angles upon request / Sur demande autres angles totals		40	D 252	B 252
B/D-S 705	4	3 h6 S		40		D 181	B 181
B/D-S 710	5	3 h6 S		40		D 151	B 151
B/D-S 715	6	3 h6 S		40		D 126	B 126
B/D-S 720	6	6 h6 S	Alle ø lieferbar in 45° 60° 90° 120°		60	D 107	B 107
B/D-S 725	8	6 h6 S		60		D 91	B 91
B/D-S 730	10	6 h6 S		60		D 76	B 76
B/D-S 735	12	6 h6 S		60		D 64	B 64
B/D-S 740	14	6 h6 S		60		D 54	B 54
B/D-S 742	15	6 h6 S		60		D 46	B 46
B/D-S 745	16	6 h6 S		60		D 30	B 30
B/D-S 750	18	6 h6 S		60		Diamant	Bornitrid
B/D-S 755	20	6 * h6 S		60			
B/D-S 760	25	6 * h6 S	ø lieferbar in 60° 90° 120°	60			
B/D-S 765	30	6 * h6 S		60			
B/D-S 770	35	8** h6 S		60			
B/D-S 775	40	8** h6 S		60			

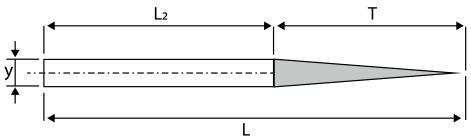
Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



7a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Konusform

Diamond / Boron nitride - abrasive pencils

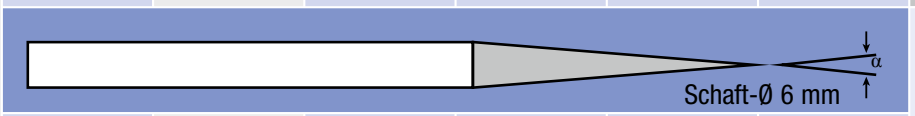
Meulettes diamant/ nitrure de bore

Cone abrasive pencils

Meulettes coniques sur tige

Bestell-Beispiel
D-S 60/5/D 126
B-S 60/5/B 126

S ··· Stahl
Steel

Best.-Nr.	Schaft-Ø mm Y	Gradzahl/ Ges.-Winkel	Schaftlänge mm L_2	Belaglänge mm T	Gesamtlänge mm L	Körnung mm	
							
B/D-S 60/5	ø 6 mm h6 S	5°	60	68	128	Diamant	Bornitrid
B/D-S 60/6		6°	60	55	115	D 252 D 181	B 252 B 181
B/D-S 60/8		8°	60	40	100	D 151	B 151
B/D-S 60/10		10°	60	34	94	D 126 D 107	B 126 B 107
B/D-S 60/12		12°	60	26	86	D 91	B 91
B/D-S 60/14		14°	60	24	84	D 76 D 64	B 76 B 64
B/D-S 60/16		16°	60	21	81	D 54	B 54
B/D-S 60/18		18°	60	19	79	D 46 D 30	B 46 B 30
B/D-S 60/20		20°	60	17	77	Diamant	Bornitrid

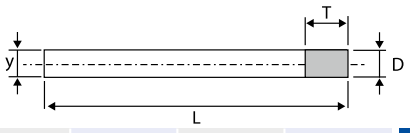
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



8a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte Vollhartmetall Zylinderform

*VHM

Diamant-Bornitrid für Koordinaten-schleifen

Diamond-boron nitride for jig grinding

Diamant-nitrure de bore pour taille en coordonnées

Bestell-Beispiel
D-S 301/D 126
B-S 301/B 126

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L
B/D-S 301	2,2	D 76	2,3	D 107	2,4	D 151	3,0	h6 2,0 *VHM	50
B/D-S 302		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 303		B 91		B 126		B 181			100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 304	3,2	D 76	3,3	D 107	3,4	D 151	4,0	h6 3,0 *VHM	50
B/D-S 305		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 306		B 91		B 126		B 181			100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 307	4,2	D 76	4,3	D 107	4,4	D 151	5,0	h6 4,0 *VHM	50
B/D-S 308		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 309		B 91		B 126		B 181			100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 310	5,2	D 76	5,3	D 107	5,4	D 151	5,0	h6 5,0 *VHM	50
B/D-S 311		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 312		B 91		B 126		B 181			100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 313	6,2	D 76	6,3	D 107	6,4	D 151	7,0	h6 6,0 *VHM	50
B/D-S 314		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 315		B 91		B 126		B 181			100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 316	7,2	D 76	7,3	D 107	7,4	D 151	7,0	h6 7,0 *VHM	50
B/D-S 317		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 318		B 91		B 126		B 181			100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 319	8,2	D 76	8,3	D 107	8,4	D 151	10,0	h6 8,0 *VHM	50
B/D-S 320		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 321		B 91		B 126		B 181			100
		B 76		B 107		B 151			
B/D-S 322	9,2	D 76	9,3	D 107	9,4	D 151	10,0	h6 9,0 *VHM	50
B/D-S 323		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 324		B 91		B 126		B 181			100
B/D-S 325		B 76		B 107		B 151			130
B/D-S 326	10,2	D 76	10,3	D 107	10,4	D 151	10,0	h6 10,0 *VHM	50
B/D-S 327		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 328		B 91		B 126		B 181			100
B/D-S 329		B 76		B 107		B 151			130
B/D-S 330	12,2	D 76	12,3	D 107	12,4	D 151	10,0	h6 12,0 *VHM	50
B/D-S 331		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 332		B 91		B 126		B 181			100
B/D-S 333		B 76		B 107		B 151			130
B/D-S 334	15,2	D 76	15,3	D 107	15,4	D 151	15,0	h6 15,0 *VHM	50
B/D-S 335		D 91		D 126		D 181			75
B/D-S 336		B 91		B 126		B 181			100
B/D-S 337		B 76		B 107		B 151			130

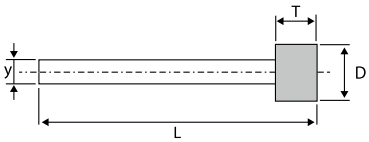
Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



9a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Vollhartmetall Zylinderform

*VHM

Diamant-Bornitrid für Koordinaten-schleifen

Diamond-boron nitride for jig grinding

Diamant-nitrure de bore pour taille en coordonnées

**

D: Stirnseite belegt ohne Aussparung
GB: Front sice without recess
F: Face avant est sans logement

Bestell-Beispiel
D-S 350/D 126
B-S 350/B 126

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y			Gesamtlänge mm L	Körnung	
B/D-S 350	5 **	5	3	h6	*VHM	75	Diamant	Bornitrid
B/D-S 351		5	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 352	6 **	5	3	h6	*VHM	80	D 252	B 252
B/D-S 353		5	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 354	8	8	3	h6	*VHM	80	D 181	B 181
B/D-S 355		8	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 356	7	8	6	h6	*VHM	75	D 151	B 151
B/D-S 357		8	6	h6	*VHM	100		
B/D-S 358	8	8	6	h6	*VHM	75		
B/D-S 359		8	6	h6	*VHM	100		
B/D-S 360	10	10	6	h6	*VHM	110	D 126	B 126
B/D-S 361		10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 362		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 363	12	10	6	h6	*VHM	110	D 107	B 107
B/D-S 364		10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 365		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 366		10	10	h6	*VHM	110	D 91	B 91
B/D-S 367	14	10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 368		10	8	h6	*VHM	110	D 76	B 76
B/D-S 369		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 370		10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 371	15	10	6	h6	*VHM	110	D 64	B 64
B/D-S 372		10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 373		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 374		10	10	h6	*VHM	110	D 54	B 54
B/D-S 375	16	10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 376		10	8	h6	*VHM	110	D 46	B 46
B/D-S 377		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 378		10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 379	18	10	6	h6	*VHM	110	D 30	B 30
B/D-S 380		10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 381		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 382		10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 383	20	10	6	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 384		10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 385		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 386		10	10	h6	*VHM	110		

NEU

Schleifstifte mit zentraler Innenkühlung

Tx704

Galvanisch gebundener Diamant/CBN-Bornitrid VHM h6 Schleifstift mit zentraler Innenkühlung

Besonders gut geeignet bei gehärteten, langen Durchgangsbohrungen oder Sacklochbohrungen für hervorragende Schleifergebnisse des Werkstückes. Besatz kostengünstig wiederbelegbar!

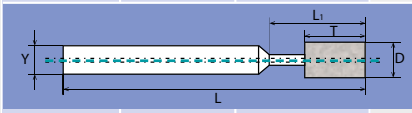
Eine Zentralbohrung im Schaft und drei Auslassbohrungen (120°) am Umfang des Schleifkopfes, sorgen für direkte Kühlung und Abtransport des Schleifsegments beim Schleifprozess.

9c

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

***VHM**

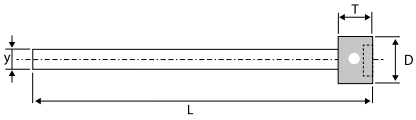
Zylinderform mit Zentraler-Innenkühlung Ø 0,6 mm Z I K

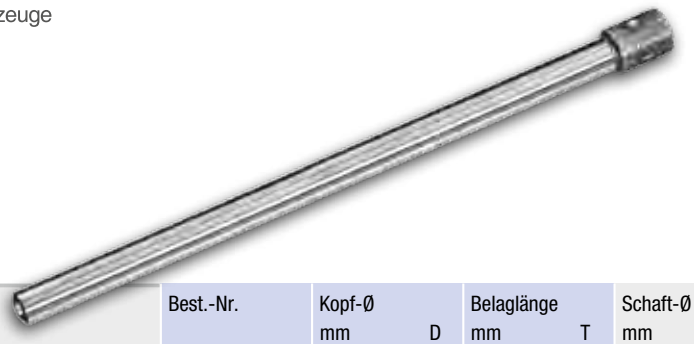
Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L1	Gesamtlänge mm L	Z I K	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
				Schaft-Ø 3 mm				
TX703/0,9	0,9	3	Ø 3 mm h6 *VHM	10	40	0,6	Max D30	Max B30
TX703/1,0	1,0	3		10	40	0,6	Max D91	Max B91
TX703/1,1	1,1	3		10	40	0,6	Max D126	Max B126
TX703/1,2	1,2	3		10	40	0,6	Max D181	Max B181
TX703/1,3	1,3	3		10	40	0,6	Max D181	Max B181
TX703/1,5	1,5	3		10	40	0,6	Max D181	Max B181
TX703/2,0	2,0	5		10	40	0,6	Max D181	Max B181

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools | Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100





9b

Tx 704

*VHM

Galvanisch gebundener Diamant/CBN-Bornitrid VHM h6 Schleifstift mit zentraler Innen-kühlung

Bestell-Beispiel
TX 704/20/D 126
TX 704/20/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L	ZKÜ Ø mm	Körnung	
TX 704/01	10	10	6 h6 *VHM	110	1,8	Diamant	Bornitrid
TX 704/02	10	10	6 h6 *VHM	150	1,8		
TX 704/03	10	10	6 h6 *VHM	200	1,8		
TX 704/04	10	10	6 h6 *VHM	250	1,8	D 252	B 252
TX 704/05	12	10	6 h6 *VHM	110	1,8		
TX 704/06	12	10	6 h6 *VHM	150	1,8		
TX 704/07	12	10	6 h6 *VHM	200	1,8	D 181	B 181
TX 704/08	12	10	6 h6 *VHM	250	1,8		
TX 704/09	15	15	6 h6 *VHM	110	1,8		
TX 704/10	15	15	6 h6 *VHM	150	1,8	D 151	B 151
TX 704/11	15	15	6 h6 *VHM	200	1,8		
TX 704/12	15	15	6 h6 *VHM	250	1,8		
TX 704/13	18	15	6 h6 *VHM	110	1,8	D 126	B 126
TX 704/14	18	15	6 h6 *VHM	150	1,8		
TX 704/15	18	15	6 h6 *VHM	200	1,8	D 107	B 107
TX 704/16	18	15	6 h6 *VHM	250	1,8		
TX 704/17	20	15	6 h6 *VHM	110	1,8		
TX 704/18	20	15	6 h6 *VHM	150	1,8	D 91	B 91
TX 704/19	20	15	6 h6 *VHM	200	1,8		
TX 704/20	20	15	6 h6 *VHM	250	1,8		
TX 704/21	12	10	8 h6 *VHM	110	2,5	D 76	B 76
TX 704/22	12	10	8 h6 *VHM	150	2,5		
TX 704/23	12	10	8 h6 *VHM	200	2,5	D 64	B 64
TX 704/24	12	10	8 h6 *VHM	250	2,5		
TX 704/25	15	15	8 h6 *VHM	110	2,5		
TX 704/26	15	15	8 h6 *VHM	150	2,5	D 54	B 54
TX 704/27	15	15	8 h6 *VHM	200	2,5		
TX 704/28	15	15	8 h6 *VHM	250	2,5		
TX 704/29	18	15	8 h6 *VHM	110	2,5	D 46	B 46
TX 704/30	18	15	8 h6 *VHM	150	2,5		
TX 704/31	18	15	8 h6 *VHM	200	2,5	D 30	B 30
TX 704/32	18	15	8 h6 *VHM	250	2,5		
TX 704/33	20	15	8 h6 *VHM	110	2,5		
TX 704/34	20	15	8 h6 *VHM	150	2,5		
TX 704/35	20	15	8 h6 *VHM	200	2,5	Diamant	Bornitrid
TX 704/36	20	15	8 h6 *VHM	250	2,5		
TX 704/37	25	15	8 h6 *VHM	110	2,5		

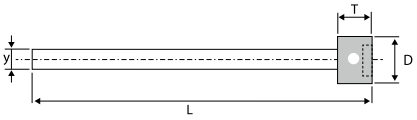
*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



9b

Tx 704

*VHM

Galvanisch gebundener Diamant/CBN-Bornitrid VHM h6 Schleifstift mit zentraler Innenkühlung

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L	ZKÜ Ø mm	Körnung	
TX 704/38	25	15	8 h6 *VHM	150	2,5	Diamant	Bornitrid
TX 704/39	25	15	8 h6 *VHM	200	2,5		
TX 704/40	25	15	8 h6 *VHM	250	2,5		
TX 704/41	15	15	10 h6 *VHM	110	3,0	D 252	B 252
TX 704/42	15	15	10 h6 *VHM	150	3,0		
TX 704/43	15	15	10 h6 *VHM	200	3,0		
TX 704/44	15	15	10 h6 *VHM	250	3,0	D 181	B 181
TX 704/45	18	15	10 h6 *VHM	110	3,0		
TX 704/46	18	15	10 h6 *VHM	150	3,0		
TX 704/47	18	15	10 h6 *VHM	200	3,0	D 151	B 151
TX 704/48	18	15	10 h6 *VHM	250	3,0		
TX 704/49	20	15	10 h6 *VHM	110	3,0		
TX 704/50	20	15	10 h6 *VHM	150	3,0	D 126	B 126
TX 704/51	20	15	10 h6 *VHM	200	3,0		
TX 704/52	20	15	10 h6 *VHM	250	3,0	D 107	B 107
TX 704/53	25	15	10 h6 *VHM	110	3,0		
TX 704/54	25	15	10 h6 *VHM	150	3,0		
TX 704/55	25	15	10 h6 *VHM	200	3,0	D 91	B 91
TX 704/56	25	15	10 h6 *VHM	250	3,0		
TX 704/57	30	20	10 h6 *VHM	110	3,0		
TX 704/58	30	20	10 h6 *VHM	150	3,0	D 76	B 76
TX 704/59	30	20	10 h6 *VHM	200	3,0		
TX 704/60	30	20	10 h6 *VHM	250	3,0	D 64	B 64
						D 54	B 54
						D 46	B 46
						D 30	B 30
						Diamant	Bornitrid

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif