

Schnittgeschwindigkeit vc in M/S mit galvanischer Bindung			
	Körnung	trocken	nass
Planschleifen	CBN	20...30	30...60
	Diamant	20...30	22...50
Außenrundschleifen	CBN	20...30	30...60
	Diamant	20...30	22...40
Innenrundschleifen	CBN	24...40	30...50
	Diamant	12...20	18...40
Werkzeugschleifen	CBN	27...35	30...50
	Diamant	15...30	22...35
Trennschleifen	CBN	27...40	30...60
	Diamant	18...30	22...40

Empfehlung: die Zustellung sollte max. 0,005 bis 0,01 mm betragen. Das verlängert die Standzeit des Schleifwerkzeuges.



Korngröße			RA Rautiefe
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="width: 20px; height: 20px; background-color: #0056b3; margin-right: 5px;"></div> <div style="width: 100%; height: 100%; background: linear-gradient(to bottom, #0056b3 49%, #0056b3 49% 51%, #fff 51% 51%, #fff 51% 53%);"></div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; width: 100%;"> <span>grob</span> <span>fein</span> </div>	Diamant	CBN/Bornitrid	RA Rautiefe $\mu$
	D501		
	D426		
	D356		
	D301		
	D252	B252	1,60
	D181	B181	1,00
	D151	B151	1,00
	D126	B126	0,80
	D107	B107	0,80
	D91	B91	0,70
	D76	B76	0,70
	D64	B64	0,50
	D54	B54	0,40
	D46	B46	0,40
	D30	B30	0,30
	D25		0,30
	D20		0,20
	D15		0,10
		Lieferbare Körnungen	Lieferbare Körnung
	Fepa Standard	Fepa Standard	



Sicherheitsbestimmungen bei rotierenden Schleifwerkzeugen



Augenschutz tragen !



Gehörschutz benutzen !

nach EN 13236 der europäischen Sicherheitsnorm

Körnung	Schichtstärke mm		
D/B			
252	0,30		
181	0,20		
151	0,20		
126	0,15		
107	0,15		
91	0,10		
76	0,10		
64	0,09		
54	0,08		
46	0,06		
30	0,05		



Quelle: Tabellenbuch Metall