Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Rotating
precision tools

Outils rotatifs
de précision

Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Wir fertigen Diamant- und Bornitrid-Werkzeuge für die gesamte Industrie in galvanischer Bindung

Wir bieten das umfangreichste Diamant- und Bornitrid-Werkzeug-Angebot, mit höchstem Qualitätsstandard – zu einem ehrlichen Preis.

Wir produzieren als Familienunternehmen in den Winzerdörfern Dietlingen/Ellmendingen.

In diesen ländlichen Orten sind wir umgeben von herrlichen Weinbergen und Feldern. In unserer Nachbarschaft alte Fachwerkhäuser mit guten Wein- und Speiselokalen, die zum Einkehren einladen.

Wo der schwäbische Fleiß zu Hause ist, fertigen wir mit hohem Aufwand und dem Know how jahrelanger Erfahrung Diamant- und Bornitrid-Werkzeuge – in vielen Formen und Abmessungen.

Durch ständige und präzise Fertigungsqualität haben wir als führender Diamantfeilen-Hersteller einen festen Platz im Wettbewerb eingenommen. Zuverlässige Lieferbereitschaft und seriöse Auftragsabwicklung sind bei uns selbstverständlich – und Diamanten-Kauf ist Vertrauenssache – ein großer Kundenstamm schenkt uns darum sein Vertrauen.

Um auch in der Zukunft marktorientiert fertigen zu können, sind wir gerne für Sie der Ansprechpartner, der in der Lage ist, mit zu Ihren Problemlösungen beizutragen.

We manufacture electro-plated diamond and boron nitride tools for all industries

We offer the most comprehensive product range of diamond and boron nitride tools featuring highest quality levels combined with a reasonable price.

As a family-owned business we are manufacturing at the vintage villages of Dietlingen/Ellmendingen.

These rural places are surrounded by splendid vineyards and fields. There are old framed houses in our neighbourhood with excellent wine taverns and restaurants, where you are tempted to stop.

In this area we are manufacturing diamond and boron nitride tools in many shapes and dimensions with high technical efforts and the know-how gathered during many years of experience.

As a leading manufacturer of diamond files we have taken a firm position in the competitive field due to a constant and precise manufacturing quality. Our readiness to deliver and our reliability with regard to order handling are a matter of course. The purchase of diamonds is a matter of trust – and, therefore, a great number of customers place their confidence in our firm.

To ensure that in future our fabrication will be market orientated too, we wish to be your partner for all questions and concerns and we are sure to be able to solve your problems.

Nous fabriquons des outils avec une finition galvanique de diamants ou CBN pour l'industrie générale.

Nous offrons la plus grande gamme d'outils diamantés ou avec un revêtement de nitrue de bore avec un standard de qualité le plus élevé et un prix très raisonable.

Comme entreprise familiale nous produisons dans les villages viticoles Dietlingen/Ellmendingen.

Dans ces endroits ruraux il y a des vignobles et des champs magnifiques. Près d'ici il y a aussi beaucoup de vieilles maisons à colombage avec des tavernes et des restaurants excellents où on est tenté d'entrer se restaurer.

Là nous fabriquons des outils diamantés et en nitrure de bore avec un grand choix de formes et dimensions et avec une dépense technique d'un niveau haut et un savoir faire acquis pendant des années d'expérience.

Grâce à une qualité de production précise et constante, nous tenons une place stable comme fabricant de limes diamantées. Une disponibilité sur stock et une exécution sérieuse des commandes sont toujours garanties. Comme l'achat des diamants est une affaire de confiance nous avons gagné celle-ci de beaucoup de clients.

Aussi dans l'avenir nous orienterons notre production sur les besoins du marché. Comme votre partenaire nous sommes sûrement dans une position de résoudre vos problèmes.

Firmengründer
Herbert Sonnenberg

Geschäftsführer
Frank Sonnenberg

PREMIUM QUALITY
MADE IN
GERMANY

Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Katalogdownload

Schleif-werkzeuge aus erster Hand

Grinding tools at first hand

Outils de rectification de première main

Was Diamantwerkzeuge wirklich kosten, sieht man nicht am Preis.

The price doesn't tell w hat diamond tools really cost.

Le prix n'indique pas combien les outils diamantés coûtent vraiment.

Langlebiger ist wirtschaftlicher ist preiswerter.

More durable that's more economic that's more reasonable.

Plus de longue vie c'est plus économique c'est plus avantageux.

Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Sonderwerkzeuge
Special tools
Outils spéciaux

Qualität in jeder Form

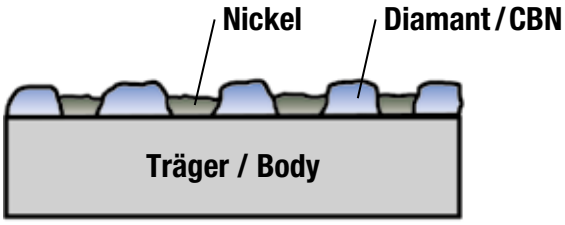
Quality with each form

Qualité avec chaque forme

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN



Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Diamant/Bornitrid
Serien- und Sonderanfertigungen

Wir liefern Qualitäts-Werkzeuge in jeder technisch machbaren Form – nach Ihren Anforderungen und Wünschen.

Produziert auf eigenen Drehautomaten die Werkstücke bis zu einem Drm. von 150 mm drehen können.

Beschichtung vom Kunden angelieferter Werkzeugrohlinge

Beschichtung sämtlicher Stahl-Werkstoffe für alle Körnungen in Diamant oder Bornitrid.

Neubeschichtung abgenutzter Werkzeuge

Durch Neubeschichtung vorhandener, abgenutzter Werkzeuge, erzielen unsere Kunden wirtschaftliche Vorteile, da durch sinnvolle Neubeschichtung die Trägerkörper mehrfach verwendet werden können.

Service

Fragen Sie nach den technischen Möglichkeiten – wir bieten Ihnen gerne unseren ganzen Service zu Ihrem Nutzen an.

Diamond/Boron Nitride
Series production and specially made to specification

We supply quality tools in any technically possible form upon your specifications and request. Produced on our own automatic lathes, tools can be turned up to a diameter of 150 mm.

Coating of tool blanks which are supplied by our customer

Coating of all steel materials for all grains in diamond or boron nitride.

Recoating of used tools

By means of a recoating of existing, used tools our customers are offered economical advantages, since due to an effective recovering, the bodies can be used several times.

Service

Please ask for technical possibilities – we would be pleased to offer our full service for your benefit.

Diamant/Nitrure de Bore
Fabrication en série et fabrication spéciale

Nous fournissons des outils de qualité dans chaque forme possible selon vos spécifications et demandes. Fabriqué sur nos propres décolleteuses, les outils peuvent être tournés à un diamètre de 150 mm.

Couchage des ébauches d' outil fournies par nos clients

Revêtement de tous les materiaux en acier pour toutes les granularités en diamant ou nitrure de bore.

Regarnissage des outils usés

Par une recouverture des outils existants et usés, nos clients obtiennent des avantages econo miques, car aves un regarnissage ingénieux les corps peuvent êtres utilisés plusieurs fois.

Service

Demandez des possibilitiés techniques – nous vous offrons avec plaisir notre service entries à vorte profit.

Rotierende
Präzisionswerkzeuge

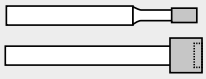
Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

Table of Contents
Table des Matières



Stahl
Steel

Zylinder Stahlschaft geschliffen / Cylindrical mould / Forme cylindrique / Forma cilíndrica

	2 Seite/Page																					
Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
0,8					■																	
1,0					■																	
1,3					■																	
1,5					■																	
1,8					■																	
2,0			■	■	■																	
2,5			■		■																	
3,0			■	■	■																	
3,1		■																				
3,2		■																				
3,3		■																				
3,4		■																				
3,5		■	■		■																	
3,6		■																				
3,7		■																				
3,8		■																				
3,9		■																				
4,0		■	■	■	■																	
4,5		■	■		■										■							
5,0		■	■	■	■										■							
5,5			■												■							
6,0		■	■	■	■										■							
6,5															■							
7,0			■		■										■							
7,5															■							
8,0			■	■	■										■							
8,5															■							
8,6					■																	
9,0			■												■							
9,5																■						
10,0			■	■	■											■						
10,5																■						
10,6					■																	
11,0																■						
11,5																■						
12,0			■		■											■						
12,5																	■					
13,0																	■					
13,5																	■					
14,0																	■					
14,5																	■					
15,0			■		■													■				
15,5																		■				
16,0																		■				
16,5																		■				
17,0																		■				
17,5																			■			
18,0																			■			
18,5																			■			
19,0																			■			
19,5																			■			
20,0																			■			

Rotierende
Präzisionswerkzeuge

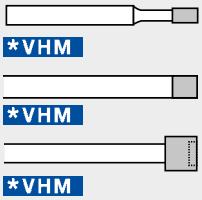
Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

Table of Contents
Table des Matières



Zylinder VOLLHARTMETALL / Cylinder solid hard metal / Cylindre métal dur massif

Ø mm	2 Seite/Page 12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
0,4 VHM	■																					
0,5 VHM	■																					
0,6 VHM	■																					
0,7 VHM	■																					
0,8 VHM	■				■																	
0,9 VHM	■																					
1,0 VHM	■				■																	
1,1 VHM	■																					
1,2 VHM	■											■										
1,3 VHM	■											■										
1,4 VHM	■																					
1,5 VHM	■				■							■										
1,6 VHM	■																					
1,7 VHM	■																					
1,9 VHM	■																					
2,0 VHM	■		■		■							■										
2,1 VHM	■																					
2,2 VHM	■									■												
2,3 VHM	■									■												
2,4 VHM	■									■												
2,5 VHM	■		■		■																	
2,6 VHM	■																					
2,7 VHM	■																					
2,8 VHM	■																					
2,9 VHM	■																					
3,0 VHM	■		■		■																	
3,2 VHM										■												
3,3 VHM										■												
3,4 VHM										■												
3,5 VHM			■																			
4,0 VHM			■																			
4,2 VHM										■												
4,3 VHM										■												
4,4 VHM										■												
4,5 VHM			■																			
5,0 VHM			■								■											
5,2 VHM										■												
5,3 VHM										■												
5,4 VHM										■												
5,5 VHM			■																			
6,0 VHM			■								■											
6,2 VHM										■												
6,3 VHM										■												
6,4 VHM										■												
7,0 VHM											■											
7,2 VHM										■												
7,3 VHM										■												
7,4 VHM										■												
8,0 VHM											■											
8,2 VHM										■												
8,3 VHM										■												
8,4 VHM										■												
9,2 VHM										■												
9,3 VHM										■												
9,4 VHM										■												
10,0 VHM											■		■									
10,2 VHM										■												
10,3 VHM										■												

Rotierende
Präzisionswerkzeuge

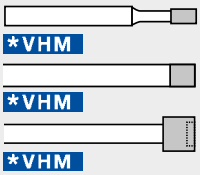
Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

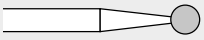
Table of Contents
Table des Matières



Zylinder VOLLHARTMETALL / Cylinder solid hard metal / Cylindre métal dur massif

2 Seite/Page

Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
10,4 VHM										■												
12,0 VHM											■		■									
12,2 VHM										■												
12,3 VHM										■												
12,4 VHM										■												
14,0 VHM											■											
15,0 VHM											■		■	■								
15,2 VHM										■												
15,3 VHM										■												
15,4 VHM										■												
16,0 VHM											■											
18,0 VHM											■		■	■								
20,0 VHM											■		■	■								
25,0 VHM													■	■								
30,0 VHM														■								



Stahl
Steel

2 Kugel / Spherical mould / Forme sphérique / Forma esférica

Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
0,5						■																
0,6						■																
0,7						■																
0,8						■																
0,9						■																
1,0						■																
1,1						■																
1,2						■																
1,3						■																
1,4						■																
1,5						■																
1,6						■																
1,7						■																
1,8						■																
1,9						■																
2,0				■		■	■															
2,5						■																
3,0				■		■	■															
4,0				■		■	■															
5,0				■		■	■															
6,0						■	■															
8,0						■	■															
10,0						■																
12,0						■																
14,0						■																
16,0						■																
18,0						■																
20,0						■																
22,0						■																
25,0						■																
30,0						■																

Kugel 2 VOLLHARTMETALL / Spherical mould solid hard metal / Forme sphérique métal dur massif / Forma esférica

Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
4,0 VHM							■															
5,0 VHM							■															
6,0 VHM							■															
7,0 VHM							■															
8,0 VHM							■															

Rotierende
Präzisionswerkzeuge

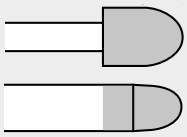
Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

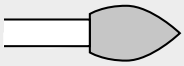
Table of Contents
Table des Matières



Stahl
Steel

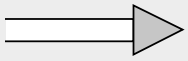
Halbkugel / Half ball / Demi-boule

Ø mm	2 Seite/Page 12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
3,0							■															
4,0							■															
5,0							■															
6,0							■															
8,0							■															
10,0							■															
12,0							■															
14,0							■															
16,0							■															
18,0							■															
20,0							■															



Stahl
Steel

Ø mm	2 Flamme / Flame / Flamme Seite/Page 12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
5,0								■														
7,0								■														
10,0								■														



Stahl
Steel

Ø mm	2 Kegelstifte / Tapered pins / Goupilles coniques Seite/Page 12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
3,0								■														
4,0								■														
5,0								■														
6,0								■														
8,0								■														
10,0								■														
12,0								■														
14,0								■														
16,0								■														
18,0								■														
20,0								■														
25,0								■														
30,0								■														
35,0								■														
40,0								■														

Stahl
Steel

Gradzahl / Ges.-Winkel	2 Konusschleifstifte / Cone abrasive pencils / Meulettes coniques sur tige Seite/Page 12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
5°									■													
6°									■													
8°									■													
10°									■													
12°				■					■													
14°									■													
16°									■													
18°									■													
20°									■													

Rotierende
Präzisionswerkzeuge

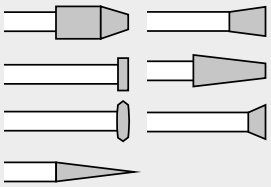
Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

Inhaltsverzeichnis

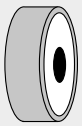
Table of Contents
Table des Matières



Stahl / Steel

Schleifstifte, Formschleifstifte / Abrasive pencils, shaped abrasive pencils / Meulettes sur tige, meulettes fe forme

Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
6,0				■																		
0,1-3,0				■																		
6,0-3,0				■																		
3,5-6,0				■																		
6,0-2,5				■																		

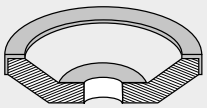


Schleifwalzen / Diamond-boron nitride grinding disks / Meules diamantées au nitrure de bore / Muelas de diamante/nitruro de boro

Walzen- Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
10																				■		
12																				■		
15																				■		
18																				■		
20																				■		
25																				■		
30																				■		
35																				■		
40																				■		
45																				■		
50																				■		
60																				■		
75																				■		

Trennscheiben / Separating disks / Meules à tronçonner / Muelas para tronzar

Scheiben- Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
20																					■	
25																					■	
32																					■	
40																					■	
50																					■	
63																					■	
100																					■	
125																					■	



Topfscheibe / Cup wheel / Meule forme coupelle

Ø mm	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
80																						■
100																						■

Anwendungsinformationen

Drehzahlrechner

Wann Diamant?

Diamantwerkzeuge werden eingesetzt bei der Bearbeitung von:

- Hartmetall
- Keramik
- Glas
- Gummi
- Kunststoff
- Nichteisenmetalle
- härtbaren Hartstoffen
- Supernickellegierungen
- Ferriten
- Aufpanzerungen
- Stählen mit geringerer Härte

Wann Bornitrid-Werkzeuge?

Kubisches Bornitrid-CBN wird eingesetzt vorwiegend bei:

gehärteten Eisenlegierungen (hochlegiert), wie:

- Werkzeugstähle
- Matritzenstähle
- Kugellagerstähle
- rostfreie Stähle
- Eisenlegierungen (zum Teil auch weich)
- Aufpanzerungen
- harte Hochtemperaturwerkstoffe auf Kobalt- oder Nickelbasis
- Supernickellegierungen

Diamanten/Monokristalliner/ Industriediamanten

Unsere blockigen aber schneidfreudigen Diamanten sind in der industriellen Technik weit verbreitet in Schleif-, Läpp- und Polierprozessen. Der Diamant weist eine monokristalline Gitterstruktur auf, die Gleitebenen sind parallel zur optischen Achse orientiert. Bei Belastung bricht das monokristalline Diamantkorn entlang der parallelen Spaltenebenen. Hierdurch entstehen Körner in blockiger Form mit scharfen Schneidkanten.

Diamant ist der härteste bekannte Werkstoff. Zunächst nur als Naturdiamant eingesetzt, der dann nach Größe sortiert, zermahlen oder einer Oberflächenbehandlung unterzogen wurde. Erst seit der Entwicklung der Diamantsynthese-Technologie können Diamantkörnungen auch mit kontrollierten Eigenschaften hergestellt werden. Die Form des Kristalls kann so beeinflusst werden, dass sie unregelmäßig und scharf oder ein vollkommener Oktaeder ist, während gleichzeitig die Festigkeit des Kristalls über einen größeren Wertebereich eingestellt werden kann.

Bei der Herstellung synthetischer Diamantkörnungen spielen Verarbeitungsverfahren und Qualitätskontrolle eine sehr wichtige Rolle. Die Körnungen werden nicht einfach nur nach Größe und Form sortiert, sondern auch nach Reinheit, Festigkeit und thermischer Stabilität klassifiziert.

CBN Black (kubisches Bornitrid)

Kubisches Bornitrid (CBN) ist nach synthetischem Diamant der zweithärteste Werkstoff und wird aus hexagonalem Bornitrid unter Bedingungen synthetisiert, die denen bei der Herstellung von synthetischem Diamant aus Graphit ähnelt. Zu den wünschenswerten Eigenschaften eines Schleifmittels zählen große Härte, Zähigkeit, Abriebfestigkeit, thermische und chemische Beständigkeit sowie die Fähigkeit während des Einsatzes scharfe Schneidkanten zu behalten.

Härte ist eine entscheidende Eigenschaft für jedes Schleifmittel. Jedoch erleiden die meisten Schleifmittel bei hohen Temperaturen während der Anwendung einen Härteverlust. Einer der physikalischen Vorzüge von CBN gegenüber herkömmlichen Schleifmitteln ist, dass es seine höhere Härte bei Umgebungstemperatur über einen großen Temperaturbereich hinweg beibehält.

CBN Schleifmittel ermöglichen beim Schleifen, Honen und Feinschlichten gehärteter Eisenwerkstoffe und schwer zerspanbarer Legierungen im Vergleich zu herkömmlichen Schleifmitteln eine höhere Produktivität und beträchtlich längere Werkzeugstandzeiten. CBN ist beim Schleifen von Werkzeugen sowie bei Schleifvorgängen in der Massenfertigung fest etabliert, und wird in der Automobilindustrie ebenso genutzt wie im allgemeinen Maschinenbau, sowie in der Luft- und Raumfahrtindustrie. Anwendungsbeispiele hierfür sind Nockenwellen, Kurbelwellen, Einspritzdüsen, Getriebeteile, Getriebe, Gleichlaufgelenke, Lenkteile und Kompressorkomponenten. Zu den vielen Vorteilen von CBN gehört die verbesserte Oberflächenbeschaffenheit und die Erzeugung günstigerer Druckeigenspannungen auf der Oberfläche.

Info English

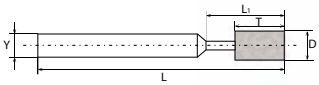
Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



1a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte *VHM Zylinderform

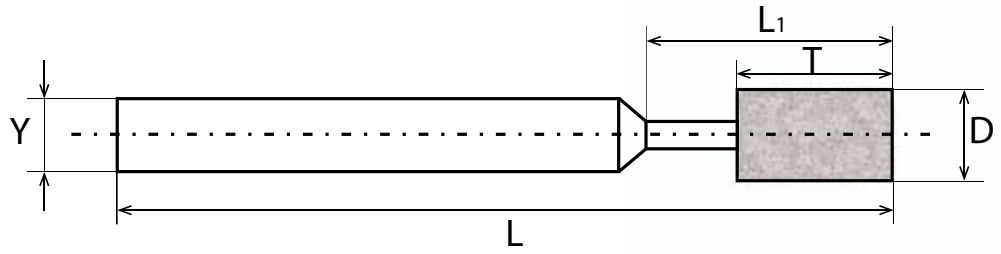
Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S 101/D126
B-S 101/B126

*VHM ···Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D		Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
Schaft-Ø 3 mm								
B/D-S 100/4	0,4	*VHM	2	Ø 3 mm h6 *VHM	siehe nächste Seite Ergänzungen Halslängen L_1 see your next page completion for L_1 voyez prochaine page complément pour L_1	40	Max D30	Max B30
B/D-S 100/5	0,5	*VHM	2			40	Max D64	Max B64
B/D-S 100/6	0,6	*VHM	3			40	Max D91	Max B91
B/D-S 100/7	0,7	*VHM	3			40	Max D91	Max B91
B/D-S 100/8	0,8	*VHM	3			40	Max D91	Max B91
B/D-S 100/9	0,9	*VHM	3			40	Max D91	Max B91
B/D-S 101	1,0	*VHM	3			40	Max 181	Max 181
B/D-S 101/1	1,1	*VHM	3			40	Max 181	Max 181
B/D-S 101/2	1,2	*VHM	3			40	Max 181	Max 181
B/D-S 101/3	1,3	*VHM	3			40	D 252	B 252
B/D-S 101/4	1,4	*VHM	3			40		
B/D-S 102	1,5	*VHM	3			40		
B/D-S 102/6	1,6	*VHM	4			40		
B/D-S 102/7	1,7	*VHM	4			40	D 181	B 181
B/D-S 102/8	1,8	*VHM	4			40		
B/D-S 102/9	1,9	*VHM	4			40		
B/D-S 103	2,0	*VHM	5			40	D 151	B 151
B/D-S 103/1	2,1	*VHM	5			40		
B/D-S 103/2	2,2	*VHM	5			40		
B/D-S 103/3	2,3	*VHM	5			40	D 126	B 126
B/D-S 103/4	2,4	*VHM	5			40		
B/D-S 104	2,5	*VHM	5			40		
B/D-S 104/6	2,6	*VHM	5			40	D 107	B 107
B/D-S 104/7	2,7	*VHM	5			40		
B/D-S 104/8	2,8	*VHM	5			40		
B/D-S 104/9	2,9	*VHM	5			40	D 91	B 91
B/D-S 105	3,0	*VHM	5			40		
							D 76	B 76
							D 64	B 64
							D 54	B 54
							D 46	B 46
							D 30	B 30
							Diamant	Bornitrid



Info:
L1-Längen können variieren aufgrund der Schichtstärke der verschiedenen Körnungen der dazu notwendigen Rohlinge für den End-Durchmesser.

Info:
L1-linear measures can vary due to thickness of diamond of the several grains and necessary blanks for the end-diameter.

Info:
L1-longueures peuvent varier à cause d'épassieur du diamant des grains differents et les ébauches nécessaires pour le diamètre definitif.

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100

1a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte *VHM Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D		Halslänge mm L1	Körnung	Halslänge mm L1	Körnung lieferbar bis
INFO → Körnung → L1						
B/D-S 100/4	0,4	*VHM	L1 3	bis Korn 30		
B/D-S 100/5	0,5	*VHM	L1 5	bis Korn 30	L1 3	ab 54
B/D-S 100/6	0,6	*VHM	L1 5	bis Korn 91		
B/D-S 100/7	0,7	*VHM	L1 6	bis Korn 54	L1 5	ab 64 bis 91
B/D-S 100/8	0,8	*VHM	L1 10	bis Korn 30	L1 6	ab 54 bis 91
B/D-S 100/9	0,9	*VHM	L1 10	bis Korn 91		
B/D-S 101	1,0	*VHM	L1 10	bis Korn 126	L1 6	ab 151 bis 181
B/D-S 101/1	1,1	*VHM	L1 15	bis Korn 30	L1 10	ab 46 bis 181
B/D-S 101/2	1,2	*VHM	L1 15	bis Korn 91	L1 10	ab 107 bis 181
B/D-S 101/3	1,3	*VHM	L1 15	bis Korn 126	L1 10	ab 151 bis 252
B/D-S 101/4	1,4	*VHM	L1 15	bis Korn 181	L1 10	ab 252
B/D-S 102	1,5	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/6	1,6	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/7	1,7	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/8	1,8	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/9	1,9	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103	2,0	*VHM	L1 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103/1	2,1	*VHM	L1 16	bis Korn 54	L1 15	ab 64 bis 252
B/D-S 103/2	2,2	*VHM	L1 16	bis Korn 91	L1 15	ab 107 bis 252
B/D-S 103/3	2,3	*VHM	L1 16	bis Korn 126	L1 15	ab 151 bis 252
B/D-S 103/4	2,4	*VHM	L1 16	bis Korn 181	L1 15	ab 252
B/D-S 104	2,5	*VHM	L1 16	bei allen Körnungen		
B/D-S 104/6	2,6	*VHM	L1 17	bis Korn 54	L1 16	ab 64 bis 252
B/D-S 104/7	2,7	*VHM	L1 17	bis Korn 91	L1 16	ab 107 bis 252
B/D-S 104/8	2,8	*VHM	L1 17	bis Korn 126	L1 16	ab 151 bis 252
B/D-S 104/9	2,9	*VHM	L1 17	bis Korn 181	L1 16	ab 252
B/D-S 105	3,0	*VHM	L1 17	bei allen Körnungen		

1b

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S 106/D126
B-S 106/B126

S ···Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L
Schaft-Ø 3 mm				
B/D-S 105/1	3,1	5	Ø 3 mm h6 S	40
B/D-S 105/2	3,2	5		40
B/D-S 105/3	3,3	5		40
B/D-S 105/4	3,4	5		40
B/D-S 106	3,5	5		40
B/D-S 106/6	3,6	5		40
B/D-S 106/7	3,7	5		40
B/D-S 106/8	3,8	5		40
B/D-S 106/9	3,9	5		40
B/D-S 107	4,0	5		40
B/D-S 108	4,5	5		40
B/D-S 109	5,0	6		40
B/D-S 110	6,0	7		40

Körnung

Diamant		Bornitrid	
D 30	D 46	B 30	B 46
D 54	D 64	B 54	B 64
D 76	D 91	B 76	B 91
D 107	D 126	B 107	B 126
D 151	D 181	B 151	B 181
D 252		B 252	

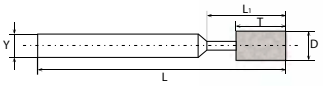
Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



1c

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S111/20/D 126
B-S111/20/B 126

*VHM ··· Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

S ··· Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
Schaft-Ø 6 mm							
B/D-S 111/20	2,0	4	Ø 6 mm h6 S	20	60	D 252	B 252
B/D-S 111/25	2,5	4		20	60		
B/D-S 111/30	3,0	5		20	60		
B/D-S 111/35	3,5	5		20	60		
B/D-S 111/40	4,0	7		20	60	D 181	B 181
B/D-S 111/45	4,5	7		20	60		
B/D-S 111/50	5,0	7		20	60	D 151	B 151
B/D-S 111/55	5,5	7		20	60		
B/D-S 111	6,0	7		20	60	D 126	B 126
B/D-S 111/20 VH	2,0 *VHM	4	Ø 6 mm h6 *VHM	20	60	D 107	B 107
B/D-S 111/25 VH	2,5 *VHM	4		20	60		
B/D-S 111/30 VH	3,0 *VHM	5		20	60		
B/D-S 111/35 VH	3,5 *VHM	5		20	60	D 91	B 91
B/D-S 111/40 VH	4,0 *VHM	7		20	60		
B/D-S 111/45 VH	4,5 *VHM	7		20	60	D 76	B 76
B/D-S 111/50 VH	5,0 *VHM	7		20	60		
B/D-S 111/55 VH	5,5 *VHM	7		20	60	D 64	B 64
B/D-S 111 VH	6,0 *VHM	7		20	60		

1d

* Auf Wunsch
Belag 10 mm

Upon request
coating 10 mm

Sur demande
revêtement 10 mm

S Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
Schaft-Ø 6 mm							
B/D-S 112	7,0	10	Ø 6 mm h6 S		60	D 54	B 54
B/D-S 113	8,0	10			60		
B/D-S 114	9,0	10			60	D 46	B 46
B/D-S 115	10,0	10			60		
B/D-S 116	12,0	15/10 *			60	D 30	B 30
B/D-S 117	15,0	15/10 *			60		

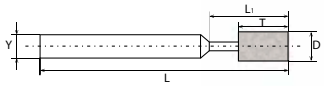
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



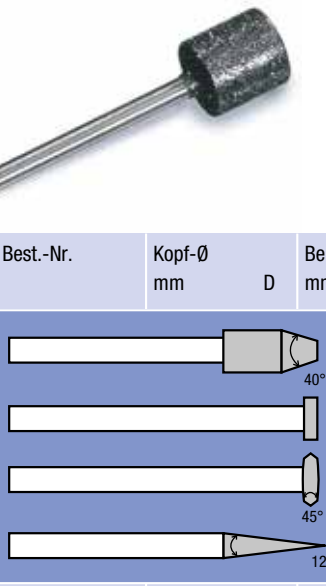
1e Formschleifstifte

shaped abrasive pencils

meulettes fe forme

Bestell-Beispiel
D-S126/D 126
B-S126/B 126

S Stahl Steel



Schaft-Ø 3 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 126	6,0	10,0	Ø 3 mm h7 S		40	D 252	B 252
B/D-S 127	6,0	1,5			40		
B/D-S 128	6,0	1,0			40	D 181	B 181
B/D-S 129	0,1-3,0	14,0			40		
B/D-S 130	6,0-3,0	6,0			40		
B/D-S 131	3,5-6,0	10,0			40	D 151	B 151
B/D-S 132	6,0-2,5	2,5			40		

2a Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

S Stahl Steel

Schaft-Ø 2,35 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 203	2,0	5,0	Ø 2,35 mm S h7	13	40	D 107	B 107

Schaft-Ø 2,35 mm

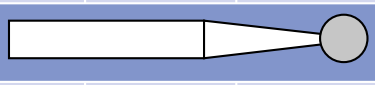
Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 205	3,0	5,0	Ø 2,35 mm h7 S		40	D 91	B 91
B/D-S 207	4,0	6,0			40	D 76	B 76
B/D-S 209	5,0	6,0			40		
B/D-S 210	6,0	6,0			40		
B/D-S 213	8,0	8,0			40	D 64	B 64
B/D-S 215	10,0	10,0			40		

Kugelform

Spherical mould

Forme sphérique

S Stahl Steel



Schaft-Ø 2,35 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 218	2,0		Ø 2,35 mm S h7	10	40	D 54	B 54
B/D-S 219	3,0			10	40	D 46	B 46
B/D-S 220	4,0			10	40		
B/D-S 221	5,0			10	40		

Formschleifstifte

shaped abrasive pencils

meulettes fe forme

S Stahl Steel

Schaft-Ø 2,35 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 228	6,0	1,0	Ø 2,35 mm S h7		40	D 30	B 30

Schaft-Ø 2,35 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 229	0,1-3,0	12	Ø 2,35 mm S h7		40		

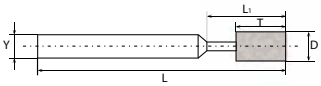
Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



3a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S 800/D 126
B-S 800/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung mm	
Zg. 1							
B/D-S 800	0,8	4	3 h7 S	9	55	Max 91	
B/D-S 801	1,0	4	3 h7 S	9	55	Max 181	
B/D-S 802	1,3	4	3 h6 S	13	55	D 252	B 252
B/D-S 803	1,5	4	3 h6 S	13	55		
B/D-S 804	1,8	4	3 h6 S	13	55		
B/D-S 805	2,0	4	3 h6 S	16	55		
B/D-S 806	2,5	4	3 h6 S	16	55	D 181	B 181
B/D-S 807	3,0	5	3 h6 S	20	55		
B/D-S 800 VH	0,8 *VHM	4	3 h6 *VHM	9	55	Max 91	
B/D-S 801 VH	1,0 *VHM	4	3 h6 *VHM	9	55	Max 181	
B/D-S 802 VH	1,3 *VHM	4	3 h6 *VHM	13	55	D 151	B 151
B/D-S 803 VH	1,5 *VHM	4	3 h6 *VHM	13	55		
B/D-S 804 VH	1,8 *VHM	4	3 h6 *VHM	13	55		
B/D-S 805 VH	2,0 *VHM	4	3 h6 *VHM	16	55	D 126	B 126
B/D-S 806 VH	2,5 *VHM	4	3 h6 *VHM	16	55		
B/D-S 807 VH	3,0 *VHM	5	3 h6 *VHM	20	55		
B/D-S 808	3,5	5	3 h6 S	-	55	D 107	B 107
B/D-S 809	4,0	5	3 h6 S	-	55		
B/D-S 810	4,5	5	3 h6 S	-	55		
B/D-S 811	5,0	5	3 h6 S	-	55		
B/D-S 812	5,0	7	6 h6 S	25	75	D 91	B 91
B/D-S 813	6,0	7	6 h6 S	30	75		
						D 76	B 76
B/D-S 814	7,0	8	6 h6 S	-	75	D 64	B 64
B/D-S 815	8,0	8	6 h6 S	-	75		
B/D-S 816	10,0	10	6 h6 S	-	90		
B/D-S 817	12,0	10	10 h6 S	-	90	D 54	B 54
B/D-S 819	15,0	10	10 h6 S	-	90		
B/D-S 820*	3,0	4	6 h6 S	36	90		
B/D-S 821*	4,0	5	6 h6 S	36	90	D 46	B 46
B/D-S 822*	5,0	6	6 h6 S	36	90		
B/D-S 823*	6,0	7	6 h6 S	45	90		
B/D-S 824	8,0	8	6 h6 S	-	90	D 30	B 30
B/D-S 825	8,6	8	8 h6 S	-	110		
B/D-S 826	10,0	10	8 h6 S	-	110		
B/D-S 827	10,6	10	10 h6 S	-	110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 828	12,0	10	10 h6 S	-	110		
B/D-S 829	15,0	10	10 h6 S	-	110		

*ohne Aussparung an Stirn wie Zg. 1

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

S ···Stahl
Steel

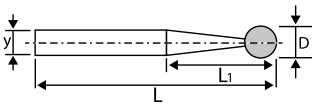
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



4a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Kugelform

Spherical mould

Forme sphérique

Bestell-Beispiel
D-S 118/D 126
B-S 118/B 126

S Stahl Steel

ANDERE Ø AUF ANFRAGE

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 118/05	0,5		Ø 3 mm h6 S	10	40	Max D30	Max B30
B/D-S 118/06	0,6			10	40	Max D54	Max B54
B/D-S 118/07	0,7			10	40	Max D64	Max B64
B/D-S 118/08	0,8			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/09	0,9			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/10	1,0			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/11	1,1			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/12	1,2			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/13	1,3			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/14	1,4			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/15	1,5			10	40	Max D91	Max B91
B/D-S 118/16	1,6			10	40	D 252	B 252
B/D-S 118/17	1,7			10	40		
B/D-S 118/18	1,8			10	40	D 181	B 181
B/D-S 118/19	1,9			10	40		
B/D-S 118	2,0			10	40	D 151	B 151
B/D-S 119/25	2,5			10	40		
B/D-S 119	3			10	40	D 126	B 126
B/D-S 120	4			10	40		
B/D-S 121	5			13	40	D 107	B 107
B/D-S 122	6			13	40		
B/D-S 123/50	5		Ø 6 mm h6 S	20	60	D 91	B 91
B/D-S 123/60	6			20	60		
B/D-S 123	8			20	60	D 76	B 76
B/D-S 124	10			20	60	D 64	B 64
B/D-S 125	12				60		
B/D-S 125/14	14				80	D 54	B 54
B/D-S 125/15	15				80		
B/D-S 125/16	16				80	D 46	B 46
B/D-S 125/18	18				80		
B/D-S 125/20	20				80	D 30	B 30
B/D-S 125/22	22		Ø 8 mm h6 S		80	Diamant	Bornitrid
B/D-S 125/25	25				80		
B/D-S 125/30	30		Ø 10 mm h6 S		80		

Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100

4b

Kugelform

*VHM

Spherical mould

Forme sphérique

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Schaft-Ø 3 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 140 VH	4 *VHM		Ø 3 mm h6 *VHM		77		
B/D-S 145 VH	5 *VHM				77		
B/D-S 150 VH	6 *VHM				77		
B/D-S 155 VH	7 *VHM				77		
B/D-S 160 VH	8 *VHM				77		
B/D-S 165 VH	4 *VHM				102	D 252	B 252
B/D-S 170 VH	5 *VHM				102		
B/D-S 175 VH	6 *VHM				102		
B/D-S 180 VH	7 *VHM				102		
B/D-S 185 VH	8 *VHM				102	D 181	B 181

4c

Kugel flexibel aus Federstahl HSS für das automatische Entgraten

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L_1	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
D/B-S 1118	2		3	47 Ø1,5	75	D 151	B 151
D/B-S 1119	3		3	47 Ø1,5	75	D 126	B 126
D/B-S 1120	4		3	47 Ø1,5	75		
D/B-S 1121	5		3	47 Ø1,5	75	D 107	B 107
D/B-S 1122	6		3	47 Ø1,5	75		
D/B-S 1123	8		3	47 Ø1,5	75	D 91	B 91

5a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

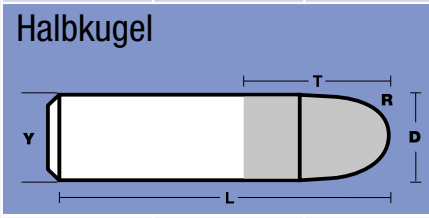
Halbkugelfrom

Spherical form
Half ball

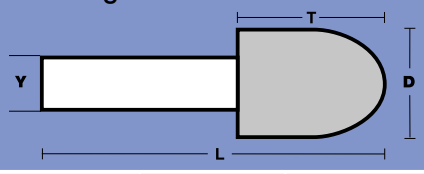
Forme sphérique
Demi-boule

Bestell-Beispiel
D-S 910/D 126
B-S 910/B 126

S ···Stahl
Steel



Halbkugel



Halbkugel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Radius R	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 910	3	15	h7	1,5	40	D 76	B 76
B/D-S 912	4	10	h6	2,0	40	D 64	B 64
B/D-S 914	5	10	h6	2,5	40	D 54	B 54
B/D-S 916	6	10	h6	3,0	40	D 46	B 46
B/D-S 918	8	10	h6	4,0	40		
B/D-S 920	10	10	h6	5,0	40	D 30	B 30
B/D-S 922	6	20	Ø 6 mm h6 S	3,0	60		
B/D-S 924	8	15		4,0	60		
B/D-S 926	10	15		5,0	60		
B/D-S 928	12	15		6,0	60		
B/D-S 930	14	15		7,0	60		
B/D-S 932	16	15		8,0	60		
B/D-S 934	18	15		9,0	60		
B/D-S 936	20	15		10,0	60		

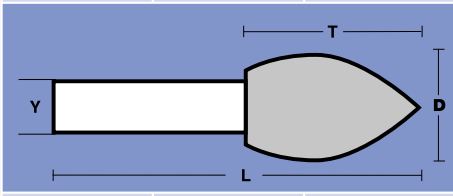
ZOLL Tarifnummer 68042100

5b Flamme

Flame

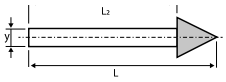
Flamme

S ··· Stahl / Steel



Flamme Schaft-Ø 3 mm

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Radius R	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 980	4	8	Ø 3 mm h6 S		40	D 252	B 252
B/D-S 982	5	10			40		
B/D-S 984	6	10			40		
B/D-S 986	7	12			40		
B/D-S 988	8	13			40		
B/D-S 990	10	15			40		



6a Diamant-Bornitrid-Schleifstifte Kegelform

Taper abrasive pins

Goupilles abrasives coniques

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Schaft-Ø mm Y	Gesamtwinkel Grad° α	Schaftlänge mm L_2	Gesamtlänge mm L	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 700	3	3 h7 S	Andere Ø und Gesamtwinkel auf Anfrage / Other total angles upon request / Sur demande autres angles totals		40	D 107	B 107
B/D-S 705	4	3 h6 S		40			
B/D-S 710	5	3 h6 S		40		D 91	B 91
B/D-S 715	6	3 h6 S		40			
B/D-S 720	6	6 h6 S			60	D 76	B 76
B/D-S 725	8	6 h6 S		60			
B/D-S 730	10	6 h6 S		60		D 64	B 64
B/D-S 735	12	6 h6 S	Alle ø lieferbar in 45° 60° 90° 120°	60			
B/D-S 740	14	6 h6 S		60		D 54	B 54
B/D-S 742	15	6 h6 S		60			
B/D-S 745	16	6 h6 S		60		D 46	B 46
B/D-S 750	18	6 h6 S		60			
B/D-S 755	20	6 * h6 S		60		D 30	B 30
B/D-S 760	25	6 * h6 S	ø lieferbar in 60° 90° 120°	60		Diamant	Bornitrid
B/D-S 765	30	6 * h6 S		60			
B/D-S 770	35	8** h6 S		60			
B/D-S 775	40	8** h6 S		60			

Bestell-Beispiel
D-S 700/60°/D 126
B-S 700/60°/B 126

S ··· Stahl / Steel

* Auf Wunsch lieferbar in 8/10 mm
Upon request available in 8/10 mm
Sur demande disponible en 8/10 mm

**Auf Wunsch in 10 mm

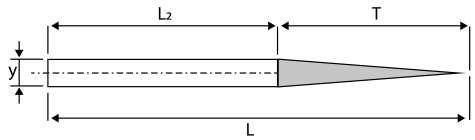
Rotierende Präzisi

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



7a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Konusform

Diamond / Boron nitride - abrasive pencils

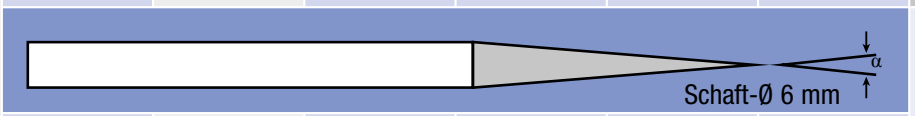
Meulettes diamant/ nitrure de bore

Cone abrasive pencils

Meulettes coniques sur tige

Bestell-Beispiel
D-S 60/5/D 126
B-S 60/5/B 126

S ··· Stahl
Steel



Best.-Nr.	Schaft-Ø mm Y	Gradzahl/ Ges.-Winkel	Schaftlänge mm L_2	Belaglänge mm T	Gesamtlänge mm L	Körnung mm	
B/D-S 60/5	ø 6 mm h6 S	5°	60	68	128	Diamant	Bornitrid
B/D-S 60/6		6°	60	55	115	D 252 D 181	B 252 B 181
B/D-S 60/8		8°	60	40	100	D 151	B 151
B/D-S 60/10		10°	60	34	94	D 126 D 107	B 126 B 107
B/D-S 60/12		12°	60	26	86	D 91	B 91
B/D-S 60/14		14°	60	24	84	D 76 D 64	B 76 B 64
B/D-S 60/16		16°	60	21	81	D 54	B 54
B/D-S 60/18		18°	60	19	79	D 46 D 30	B 46 B 30
B/D-S 60/20		20°	60	17	77	Diamant	Bornitrid

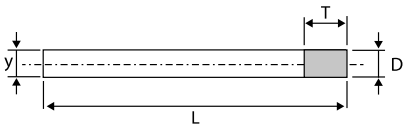
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



8a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte Vollhartmetall Zylinderform

*VHM

Diamant-Bornitrid für Koordinaten-schleifen

Diamond-boron nitride for jig grinding

Diamant-nitrure de bore pour taille en coordonnées

Bestell-Beispiel
D-S 301/D 126
B-S 301/B 126

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

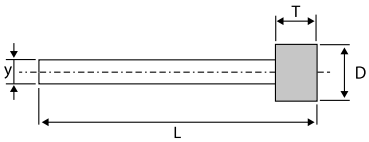
Best.-Nr.	Gesamtlänge mm L	Schaft-Ø mm Y	Belaglänge mm T	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung
B/D-S 301	50	h6 2,0 *VHM	3,0	2,2	D 76	2,3	D 107	2,4	D 151
B/D-S 302	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 303	100				B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 304	50	h6 3,0 *VHM	4,0	3,2	D 76	3,3	D 107	3,4	D 151
B/D-S 305	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 306	100				B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 307	50	h6 4,0 *VHM	5,0	4,2	D 76	4,3	D 107	4,4	D 151
B/D-S 308	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 309	100				B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 310	50	h6 5,0 *VHM	5,0	5,2	D 76	5,3	D 107	5,4	D 151
B/D-S 311	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 312	100				B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 313	50	h6 6,0 *VHM	7,0	6,2	D 76	6,3	D 107	6,4	D 151
B/D-S 314	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 315	100				B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 316	50	h6 7,0 *VHM	7,0	7,2	D 76	7,3	D 107	7,4	D 151
B/D-S 317	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 318	100				B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 319	50	h6 8,0 *VHM	10,0	8,2	D 76	8,3	D 107	8,4	D 151
B/D-S 320	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 321	100				B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 322	50	h6 9,0 *VHM	10,0	9,2	D 76	9,3	D 107	9,4	D 151
B/D-S 323	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 324	100				B 91		B 126		B 181
B/D-S 325	130				B 76		B 107		B 151
B/D-S 326	50	h6 10,0 *VHM	10,0	10,2	D 76	10,3	D 107	10,4	D 151
B/D-S 327	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 328	100				B 91		B 126		B 181
B/D-S 329	130				B 76		B 107		B 151
B/D-S 330	50	h6 12,0 *VHM	10,0	12,2	D 76	12,3	D 107	12,4	D 151
B/D-S 331	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 332	100				B 91		B 126		B 181
B/D-S 333	130				B 76		B 107		B 151
B/D-S 334	50	h6 15,0 *VHM	15,0	15,2	D 76	15,3	D 107	15,4	D 151
B/D-S 335	75				D 91		D 126		D 181
B/D-S 336	100				B 91		B 126		B 181
B/D-S 337	130				B 76		B 107		B 151

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



9a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Vollhartmetall Zylinderform

*VHM

Diamant-Bornitrid für Koordinaten-schleifen

Diamond-boron nitride for jig grinding

Diamant-nitrure de bore pour taille en coordonnées

**

D: Stirnseite belegt ohne Aussparung

GB: Front sice without recess

F: Face avant est sans logement

Bestell-Beispiel

D-S 350/D 126

B-S 350/B 126

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y			Gesamtlänge mm L	Körnung	
B/D-S 350	5 **	5	3	h6	*VHM	75	Diamant	Bornitrid
B/D-S 351		5	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 352	6 **	5	3	h6	*VHM	80	D 252	B 252
B/D-S 353		5	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 354	8	8	3	h6	*VHM	80	D 181	B 181
B/D-S 355		8	3	h6	*VHM	100		
B/D-S 356	7	8	6	h6	*VHM	75	D 151	B 151
B/D-S 357		8	6	h6	*VHM	100		
B/D-S 358	8	8	6	h6	*VHM	75		
B/D-S 359		8	6	h6	*VHM	100		
B/D-S 360	10	10	6	h6	*VHM	110	D 126	B 126
B/D-S 361		10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 362		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 363	12	10	6	h6	*VHM	110	D 107	B 107
B/D-S 364		10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 365		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 366		10	10	h6	*VHM	110	D 91	B 91
B/D-S 367	14	10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 368		10	8	h6	*VHM	110	D 76	B 76
B/D-S 369		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 370		10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 371	15	10	6	h6	*VHM	110	D 64	B 64
B/D-S 372		10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 373		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 374		10	10	h6	*VHM	110	D 54	B 54
B/D-S 375	16	10	6	h6	*VHM	110		
B/D-S 376		10	8	h6	*VHM	110	D 46	B 46
B/D-S 377		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 378		10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 379	18	10	6	h6	*VHM	110	D 30	B 30
B/D-S 380		10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 381		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 382		10	10	h6	*VHM	110		
B/D-S 383	20	10	6	h6	*VHM	110	Diamant	Bornitrid
B/D-S 384		10	8	h6	*VHM	110		
B/D-S 385		10	9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 386		10	10	h6	*VHM	110		

ZOLL Tarifnummer 68042100

Schleifstifte mit zentraler Innenkühlung

Tx704

Galvanisch gebundener Diamant/CBN-Bornitrid VHM h6 Schleifstift mit zentraler Innenkühlung

Besonders gut geeignet bei gehärteten, langen Durchgangsbohrungen oder Sacklochbohrungen für hervorragende Schleifergebnisse des Werk-stückes. Besatz kostengünstig wiederbelegbar!

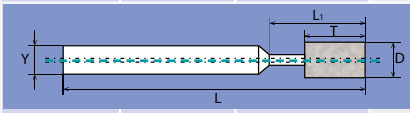
Eine Zentralbohrung im Schaft und drei Auslassbohrungen (120°) am Umfang des Schleifkopfes, sorgen für direkte Kühlung und Abtransport des Schleifsegments beim Schleifprozess.

9c

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

***VHM**

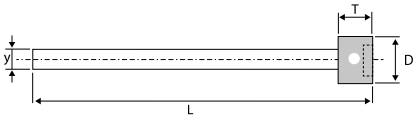
Zylinderform mit Zentraler-Innenkühlung Ø 0,6 mm Z I K

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L1	Gesamtlänge mm L	Z I K	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
			Schaft-Ø 3 mm					
TX703/1,2	1,2	3	Ø 3 mm h6 *VHM	10	40	0,6	Max D30	Max B30
TX703/1,3	1,3	3		10	40	0,6	Max D91	Max B91
TX703/1,5	1,5	3		10	40	0,6	Max D181	Max B181
TX703/2,0	2,0	5		10	40	0,6	Max D181	Max B181

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools | Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



9b

Tx 704

*VHM

Galvanisch gebundener Diamant/CBN-Bornitrid VHM h6 Schleifstift mit zentraler Innen-kühlung

Bestell-Beispiel
TX 704/20/D 126
TX 704/20/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L	ZKÜ Ø mm	Körnung	
TX 704/01	10	10	6 h6 *VHM	110	1,8	Diamant	Bornitrid
TX 704/02	10	10	6 h6 *VHM	150	1,8		
TX 704/03	10	10	6 h6 *VHM	200	1,8		
TX 704/04	10	10	6 h6 *VHM	250	1,8	D 252	B 252
TX 704/05	12	10	6 h6 *VHM	110	1,8		
TX 704/06	12	10	6 h6 *VHM	150	1,8		
TX 704/07	12	10	6 h6 *VHM	200	1,8	D 181	B 181
TX 704/08	12	10	6 h6 *VHM	250	1,8		
TX 704/09	15	15	6 h6 *VHM	110	1,8		
TX 704/10	15	15	6 h6 *VHM	150	1,8	D 151	B 151
TX 704/11	15	15	6 h6 *VHM	200	1,8		
TX 704/12	15	15	6 h6 *VHM	250	1,8		
TX 704/13	18	15	6 h6 *VHM	110	1,8	D 126	B 126
TX 704/14	18	15	6 h6 *VHM	150	1,8		
TX 704/15	18	15	6 h6 *VHM	200	1,8		
TX 704/16	18	15	6 h6 *VHM	250	1,8	D 107	B 107
TX 704/17	20	15	6 h6 *VHM	110	1,8		
TX 704/18	20	15	6 h6 *VHM	150	1,8		
TX 704/19	20	15	6 h6 *VHM	200	1,8	D 91	B 91
TX 704/20	20	15	6 h6 *VHM	250	1,8		
TX 704/21	12	10	8 h6 *VHM	110	2,5	D 76	B 76
TX 704/22	12	10	8 h6 *VHM	150	2,5		
TX 704/23	12	10	8 h6 *VHM	200	2,5	D 64	B 64
TX 704/24	12	10	8 h6 *VHM	250	2,5		
TX 704/25	15	15	8 h6 *VHM	110	2,5		
TX 704/26	15	15	8 h6 *VHM	150	2,5	D 54	B 54
TX 704/27	15	15	8 h6 *VHM	200	2,5		
TX 704/28	15	15	8 h6 *VHM	250	2,5		
TX 704/29	18	15	8 h6 *VHM	110	2,5	D 46	B 46
TX 704/30	18	15	8 h6 *VHM	150	2,5		
TX 704/31	18	15	8 h6 *VHM	200	2,5	D 30	B 30
TX 704/32	18	15	8 h6 *VHM	250	2,5		
TX 704/33	20	15	8 h6 *VHM	110	2,5		
TX 704/34	20	15	8 h6 *VHM	150	2,5		
TX 704/35	20	15	8 h6 *VHM	200	2,5	Diamant	Bornitrid
TX 704/36	20	15	8 h6 *VHM	250	2,5		
TX 704/37	25	15	8 h6 *VHM	110	2,5		

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

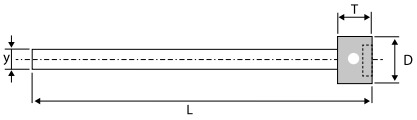
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



9b

Tx 704

***VHM**

Galvanisch gebundener Diamant/CBN-Bornitrid VHM h6 Schleifstift mit zentraler Innenkühlung

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L	ZKÜ Ø mm	Körnung	
TX 704/38	25	15	8 h6 *VHM	150	2,5	Diamant	Bornitrid
TX 704/39	25	15	8 h6 *VHM	200	2,5		
TX 704/40	25	15	8 h6 *VHM	250	2,5		
TX 704/41	15	15	10 h6 *VHM	110	3,0	D 252	B 252
TX 704/42	15	15	10 h6 *VHM	150	3,0		
TX 704/43	15	15	10 h6 *VHM	200	3,0		
TX 704/44	15	15	10 h6 *VHM	250	3,0	D 181	B 181
TX 704/45	18	15	10 h6 *VHM	110	3,0		
TX 704/46	18	15	10 h6 *VHM	150	3,0		
TX 704/47	18	15	10 h6 *VHM	200	3,0	D 151	B 151
TX 704/48	18	15	10 h6 *VHM	250	3,0		
TX 704/49	20	15	10 h6 *VHM	110	3,0		
TX 704/50	20	15	10 h6 *VHM	150	3,0	D 126	B 126
TX 704/51	20	15	10 h6 *VHM	200	3,0		
TX 704/52	20	15	10 h6 *VHM	250	3,0	D 107	B 107
TX 704/53	25	15	10 h6 *VHM	110	3,0		
TX 704/54	25	15	10 h6 *VHM	150	3,0		
TX 704/55	25	15	10 h6 *VHM	200	3,0	D 91	B 91
TX 704/56	25	15	10 h6 *VHM	250	3,0		
TX 704/57	30	20	10 h6 *VHM	110	3,0		
TX 704/58	30	20	10 h6 *VHM	150	3,0	D 76	B 76
TX 704/59	30	20	10 h6 *VHM	200	3,0		
TX 704/60	30	20	10 h6 *VHM	250	3,0	D 64	B 64
						D 54	B 54
						D 46	B 46
						D 30	B 30
						Diamant	Bornitrid

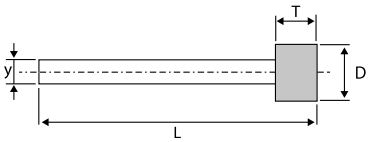
***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



10a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

**

D: Stirnseite belegt ohne Aussparung

GB: Front sice without recess

F: Face avant est sans logement

Bestell-Beispiel
D-S 401/D 126
B-S 401/B 126

S ··· Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L	Belaglänge mm T	Körnung Diamant	Körnung Bornitrid
B/D-S 401	4,5 **	4,0 h6 S	50	5	D 252	B 252
B/D-S 402			75			
B/D-S 403	5,0 **	4,0 h6 S	50	5	D 181	B 181
B/D-S 404			75			
B/D-S 405	5,5 **	4,0 h6 S	50	5	D 151	B 151
B/D-S 406			60			
B/D-S 407		5,0 h6 S	50		D 126	B 126
B/D-S 408			70			
B/D-S 409			80			
B/D-S 410	6,0 **	4,0 h6 S	50	6	D 107	B 107
B/D-S 411			60			
B/D-S 412		5,0 h6 S	50		D 91	B 91
B/D-S 413			70			
B/D-S 414			80			
B/D-S 415	6,5 **	5,0 h6 S	50	6	D 76	B 76
B/D-S 416			70			
B/D-S 417			80			
B/D-S 418		6,0 h6 S	70		D 64	B 64
B/D-S 419			80			
B/D-S 420			100			
B/D-S 421	7,0	6,0 h6 S	70	10,0	D 54	B 54
B/D-S 422			80			
B/D-S 423			100			
B/D-S 424	7,5	6,0 h6 S	70	10,0	D 46	B 46
B/D-S 425			80			
B/D-S 426			100			
B/D-S 427	8,0	6,0 h6 S	70	10,0	D 30	B 30
B/D-S 428			80			
B/D-S 429			100			
B/D-S 430	8,5	6,0 h6 S	70	10,0	Diamant	Bornitrid
B/D-S 431			80			
B/D-S 432			100			
B/D-S 433		8,0 h6 S	70			
B/D-S 434			80			
B/D-S 435			100			
B/D-S 436	9,0	6,0 h6 S	70	10,0		
B/D-S 437			80			
B/D-S 438			100			
B/D-S 439		8,0 h6 S	70			
B/D-S 440			80			
B/D-S 441			100			

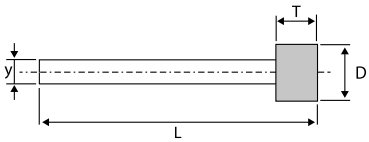
Auf Wunsch Belaglänge 8 mm
Upon request coating length 8 mm
Sur demande longueur de revêtement 8 mm

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



10a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S 442/D 126
B-S 442/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L	Belaglänge mm T	Körnung mm Diamant	Körnung mm Bornitrid
B/D-S 442	9,5	6,0 h6 S	70	10,0	D 252	B 252
B/D-S 443			80			
B/D-S 444			100			
B/D-S 445		8,0 h6 S	70			
B/D-S 446			80			
B/D-S 447			100			
B/D-S 448	10,0	6,0 h6 S	70	10,0	D 181	B 181
B/D-S 449			80			
B/D-S 450			100			
B/D-S 451		8,0 h6 S	70			
B/D-S 452			80			
B/D-S 453			100			
B/D-S 454	10,5	6,0 h6 S	70	15,0	D 126	B 126
B/D-S 455			80			
B/D-S 456			100			
B/D-S 457		8,0 h6 S	70			
B/D-S 458			80			
B/D-S 459			100			
B/D-S 460		10,0 h6 S	80		D 107	B 107
B/D-S 461			100			
B/D-S 462			120			
B/D-S 463	11,0	6,0 h6 S	70	15,0	D 91	B 91
B/D-S 464			80			
B/D-S 465			100			
B/D-S 466		8,0 h6 S	70		D 76	B 76
B/D-S 467			80			
B/D-S 468			100			
B/D-S 469		10,0 h6 S	80		D 64	B 64
B/D-S 470			100			
B/D-S 471			120			
B/D-S 472	11,5	6,0 h6 S	70	15,0	D 54	B 54
B/D-S 473			80			
B/D-S 474			100			
B/D-S 475		8,0 h6 S	70			
B/D-S 476			80			
B/D-S 477			100			
B/D-S 478		10,0 h6 S	80		D 46	B 46
B/D-S 479			100			
B/D-S 480			120			
B/D-S 481	12,0	6,0 h6 S	70	15,0	D 30	B 30
B/D-S 482			80			
B/D-S 483			100			
B/D-S 484		8,0 h6 S	70			
B/D-S 485			80			
B/D-S 486			100			
B/D-S 487		10,0 h6 S	80			
B/D-S 488			100			
B/D-S 489			120			

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

S Stahl
Steel

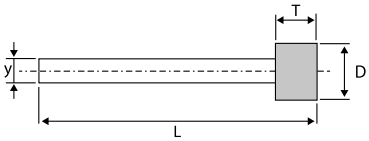
Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



10a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S 490/D 126
B-S 490/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L	Belaglänge mm T	Körnung mm Diamant	Körnung mm Bornitrid
B/D-S 490	12,5	6,0 h6 S	70	15,0	D 252	B 252
B/D-S 491			80			
B/D-S 492			100			
B/D-S 493		8,0 h6 S	70			
B/D-S 494			80			
B/D-S 495			100			
B/D-S 496		10,0 h6 S	80		D 181	B 181
B/D-S 497			100			
B/D-S 498			120			
B/D-S 499	13,0	6,0 h6 S	70	15,0	D 151	B 151
B/D-S 500			80			
B/D-S 501			100			
B/D-S 502		8,0 h6 S	70		D 126	B 126
B/D-S 503			80			
B/D-S 504			100			
B/D-S 505		10,0 h6 S	80		D 107	B 107
B/D-S 506			100			
B/D-S 507			120			
B/D-S 508	13,5	6,0 h6 S	70	15,0	D 91	B 91
B/D-S 509			80			
B/D-S 510			100			
B/D-S 511		8,0 h6 S	70		D 76	B 76
B/D-S 512			80			
B/D-S 513			100			
B/D-S 514		10,0 h6 S	80		D 64	B 64
B/D-S 515			100			
B/D-S 516			120			
B/D-S 517	14,0	6,0 h6 S	70	15,0	D 54	B 54
B/D-S 518			80			
B/D-S 519			100			
B/D-S 520		8,0 h6 S	70		D 46	B 46
B/D-S 521			80			
B/D-S 522			100			
B/D-S 523		10,0 h6 S	80		D 30	B 30
B/D-S 524			100			
B/D-S 525			120			
B/D-S 526	14,5	6,0 h6 S	70	15,0	Diamant	Bornitrid
B/D-S 527			80			
B/D-S 528			100			
B/D-S 529		8,0 h6 S	70			
B/D-S 530			80			
B/D-S 531			100			
B/D-S 532		10,0 h6 S	80			
B/D-S 533			100			
B/D-S 534			120			

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

S ··· Stahl
Steel

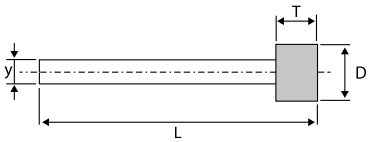
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



10a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S 535/D 126
B-S 535/B 126

S Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L	Belaglänge mm T	Körnung mm Diamant	Körnung mm Bornitrid
B/D-S 535	15,0	6,0 h6 S	70	15,0	D 252	B 252
B/D-S 536			80			
B/D-S 537			100			
B/D-S 538		8,0 h6 S	70			
B/D-S 539			80			
B/D-S 540			100			
B/D-S 541		10,0 h6 S	80		D 181	B 181
B/D-S 542			100			
B/D-S 543			120			
B/D-S 544	15,5	6,0 h6 S	70	15,0	D 151	B 151
B/D-S 545			80			
B/D-S 546			100			
B/D-S 547		8,0 h6 S	70			
B/D-S 548			80		D 126	B 126
B/D-S 549			100			
B/D-S 550		10,0 h6 S	80			
B/D-S 551			100		D 107	B 107
B/D-S 552			120			
B/D-S 553	16,0	6,0 h6 S	70	15,0	D 91	B 91
B/D-S 554			80			
B/D-S 555			100			
B/D-S 556		8,0 h6 S	70			
B/D-S 557			80		D 76	B 76
B/D-S 558			100			
B/D-S 559		10,0 h6 S	80			
B/D-S 560			100		D 64	B 64
B/D-S 561			120			
B/D-S 562	16,5	6,0 h6 S	70	15,0	D 54	B 54
B/D-S 563			80			
B/D-S 564			100			
B/D-S 565		8,0 h6 S	70			
B/D-S 566			80		D 46	B 46
B/D-S 567			100			
B/D-S 568		10,0 h6 S	80			
B/D-S 569			100		D 30	B 30
B/D-S 570			120			
B/D-S 571	17,0	6,0 h6 S	70	15,0		
B/D-S 572			80			
B/D-S 573			100			
B/D-S 574		8,0 h6 S	70			
B/D-S 575			80			
B/D-S 576			100			
B/D-S 577		10,0 h6 S	80			
B/D-S 578			100			
B/D-S 579			120			

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

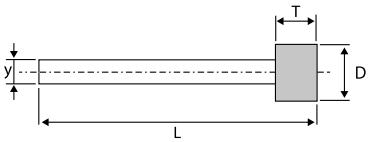
Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100



10a

Diamant-Bornitrid-Schleifstifte

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique

Bestell-Beispiel
D-S 580/D 126
B-S 580/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L	Belaglänge mm T	Körnung mm	
B/D-S 580	17,5	6,0 h6 S	70	15,0	Diamant	Bornitrid
B/D-S 581			80			
B/D-S 582			100			
B/D-S 583		8,0 h6 S	70		D 252	B 252
B/D-S 584			80			
B/D-S 585			100			
B/D-S 586		10,0 h6 S	80		D 181	B 181
B/D-S 587			100			
B/D-S 588			120			
B/D-S 589	18,0	6,0 h6 S	70	15,0	D 151	B 151
B/D-S 590			80			
B/D-S 591			100			
B/D-S 592		8,0 h6 S	70		D 126	B 126
B/D-S 593			80			
B/D-S 594			100			
B/D-S 595		10,0 h6 S	80		D 107	B 107
B/D-S 596			100			
B/D-S 597			120			
B/D-S 598	18,5	8,0 h6 S	70	15,0	D 91	B 91
B/D-S 599			80			
B/D-S 600			100			
B/D-S 601		10,0 h6 S	80		D 76	B 76
B/D-S 602			100			
B/D-S 603			120			
B/D-S 604	19,0	8,0 h6 S	70	15,0	D 64	B 64
B/D-S 605			80			
B/D-S 606			100			
B/D-S 607		10,0 h6 S	80		D 54	B 54
B/D-S 608			100			
B/D-S 609			120			
B/D-S 610	19,5	8,0 h6 S	70	15,0	D 46	B 46
B/D-S 611			80			
B/D-S 612			100			
B/D-S 613		10,0 h6 S	80		D 30	B 30
B/D-S 614			100			
B/D-S 615			120			
B/D-S 616	20,0	8,0 h6 S	70	15,0	Diamant	Bornitrid
B/D-S 617			80			
B/D-S 618			100			
B/D-S 619		10,0 h6 S	80			
B/D-S 620			100			
B/D-S 621			120			

Auf Wunsch Belaglänge 10 mm
Upon request coating length 10 mm
Sur demande longueur de revêtement 10 mm

S ··· Stahl
Steel

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

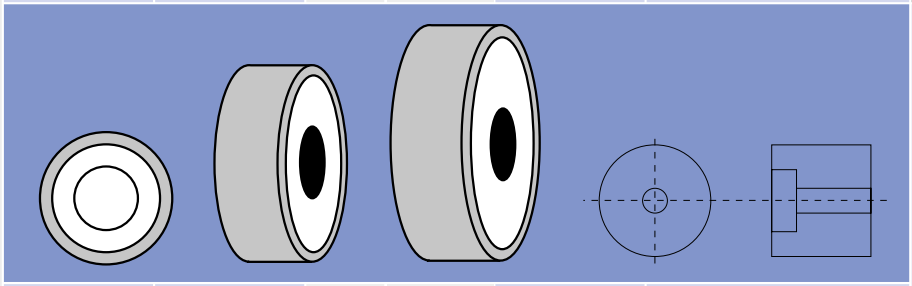
ZOLL Tarifnummer 68042100

11a

Diamant-Bornitrid-Schleifwalzen mit seitlichem Belag

Diamond-boron nitride grinding disks with lateral coating

Meules diamantées au nitrure de bore avec revêtement latéral



Best.-Nr.	Walzen-Ø mm	Stärke mm T	seitl. Belag T₂	Bohrung Ø H mm H7	Sonderbohrung	Körnungen Diamant D 252 / D 181 / D 151 / D 126 / D 107 / D 91 / D 76 / D 64 / D 54 / D 46 / D 30 / Diamant	Körnungen Bornitrid B 252 / B 181 / B 151 / B 126 / B 107 / B 91 / B 76 / B 64 / B 54 / B 46 / B 30 / Bornitrid
R 110	10	10	1,0	6	Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung für Aussparungen/ Sonderbohrungen. Extra charge per side/ respect. boring for sparings/ special borings. Surcharge par côte/ respect. alésage pour des évidements/ alésages spéciaux.		
R 115	10	15		6			
R 120	12	10		6			
R 122	12	15		6			
R 125	12	20		6			
R 130	15	10		6			
R 132	15	15		6			
R 134	15	20		6			
R 136	18	10	1,5	6			
R 137	18	15		6			
R 138	18	20		6			
R 140	20	10		6			
R 143	20	10		8			
R 146	20	15		8			
R 149	20	20		8			
R 150	25	10		8			
R 155	25	10		13			
R 160	25	15		8			
R 164	25	15		13			
R 168	25	20		13			
R 170	30	10	2,0	8	Aufpreis pro Seite/ bzw. Bohrung. Extra charge per side/ respect. boring. Surcharge par côté/ respect. alésage.		
R 175	30	10		13			
R 180	30	15		8			
R 182	30	15		13			
R 184	30	20		13			
R 186	35	10		20			
R 187	35	15		20			
R 188	35	20		20			
R 190	40	10		10			
R 191	40	10		20			
R 192	40	15		20			
R 194	40	20		20			
R 196	45	10		20			
R 197	45	15		20			
R 198	45	20		20			
R 200	50	10		10			
R 205	50	10		20			
R 210	50	15		20			
R 215	50	20		20			
R 220	60	10		20			
R 225	60	15		20			
R 230	60	20		20			
R 235	75	10		20			
R 240	75	15		20			
R 245	75	20		20			

Bestell-Beispiel
R 110/D 126
R 110/B 126

Sondermaße auf Anfrage.
Special dimensions upon request
Dimensions spéciales sur demande

Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

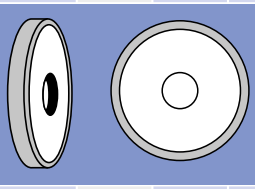
ZOLL Tarifnummer 68042100

12a

Diamant-Bornitrid-Trennscheiben

Diamond-boron nitride separating disks

Meules à tronçonner diamantées au nitrure de bore



umfangbeschichtet

Best.-Nr.	Scheiben Ø mm	Stamm-blatt mm	Bohrung Ø mm	Schnittbreite mm	Körnung	Schnittbreite mm	Körnung	Schnittbreite mm	Körnung	Schnittbreite mm	Körnung	Schnittbreite mm	Körnung	Schnittbreite mm	Körnung
T 110	20	0,5	5,0	0,70	Diamant D 76 / Bornitrid B 76	0,75	Diamant D 91 / Bornitrid B 91	0,80	Diamant D 107 / Bornitrid B 107	0,85	Diamant D 126 / Bornitrid B 126	0,90	Diamant D 151 / Bornitrid B 151	0,95	Diamant D 181 / Bornitrid B 181
T 120	20	1,0	5,0	1,20		1,25		1,30		1,35		1,40		1,45	
T 130	20	1,5	5,0	1,70		1,75		1,80		1,85		1,90		1,95	
T 140	20	2,0	5,0	2,20		2,25		2,30		2,35		2,40		2,45	
T 150	25	0,5	8,0	0,70		0,75		0,80		0,85		0,90		0,95	
T 160	25	1,0	8,0	1,20		1,25		1,30		1,35		1,40		1,45	
T 170	25	1,5	8,0	1,70		1,75		1,80		1,85		1,90		1,95	
T 180	25	2,0	8,0	2,20		2,25		2,30		2,35		2,40		2,45	
T 190	32	0,5	8,0	0,70		0,75		0,80		0,85		0,90		0,95	
T 200	32	1,0	8,0	1,20		1,25		1,30		1,35		1,40		1,45	
T 210	32	1,5	8,0	1,70		1,75		1,80		1,85		1,90		1,95	
T 220	32	2,0	8,0	2,20		2,25		2,30		2,35		2,40		2,45	
T 230	40	0,5	10,0	0,70		0,75		0,80		0,85		0,90		0,95	
T 240	40	1,0	10,0	1,20		1,25		1,30		1,35		1,40		1,45	
T 250	40	1,5	10,0	1,70		1,75		1,80		1,85		1,90		1,95	
T 260	40	2,0	10,0	2,20		2,25		2,30		2,35		2,40		2,45	
T 270	50	0,5	13,0	0,70		0,75		0,80		0,85		0,90		0,95	
T 280	50	1,0	13,0	1,20		1,25		1,30		1,35		1,40		1,45	
T 290	50	1,5	13,0	1,70		1,75		1,80		1,85		1,90		1,95	
T 300	50	2,0	13,0	2,20		2,25		2,30		2,35		2,40		2,45	
T 310	63	0,8	16,0	1,00		1,05		1,10		1,15		1,20		1,25	
T 320	63	1,5	16,0	1,70		1,75		1,80		1,85		1,90		1,95	
T 330	63	2,0	16,0	2,20		2,25		2,30		2,35		2,40		2,45	
T 340	100	1,0	16,0	1,20		1,25		1,30		1,35		1,40		1,45	
T 350	100	1,5	16,0	1,70		1,75		1,80		1,85		1,90		1,95	
T 360	125	1,0	22,0	1,20		1,25		1,30		1,35		1,40		1,45	
T 370	125	1,5	22,0	1,70		1,75		1,80		1,85		1,90		1,95	

	Für/For	Schaft	GL	U/min. max.
T 399	Ø 20 - 32	3 x 55		5.000
T 399-1	Ø 20 - 40	3 x 50	*VHM	6.000
T 399-2	Ø 40 - 50	6 x 100		4.000
T 399-3	Ø 63	8 x 100		3.000
T 399-4	Ø 100 - 125	10 x 100		Ø 100 = 2.000 / Ø 125 = 1.500

Bestell-Beispiel
T 110/D 126
T 110/B 126

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Other dimensions upon request

Autres Dimensions sur demande

Schaftaufnahme für Trennscheiben

Abb. ähnlich

*VHM Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Rotierende Präzisionswerkzeuge

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid-Werkzeuge

Electro-plated diamond/CBN tools

Outils galvanisés de diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100

14a

Diamant-Topfscheibe Form 12A2 zum Stichelschleifen

- Galvanische Belegung in Diamant oder Bornitrid

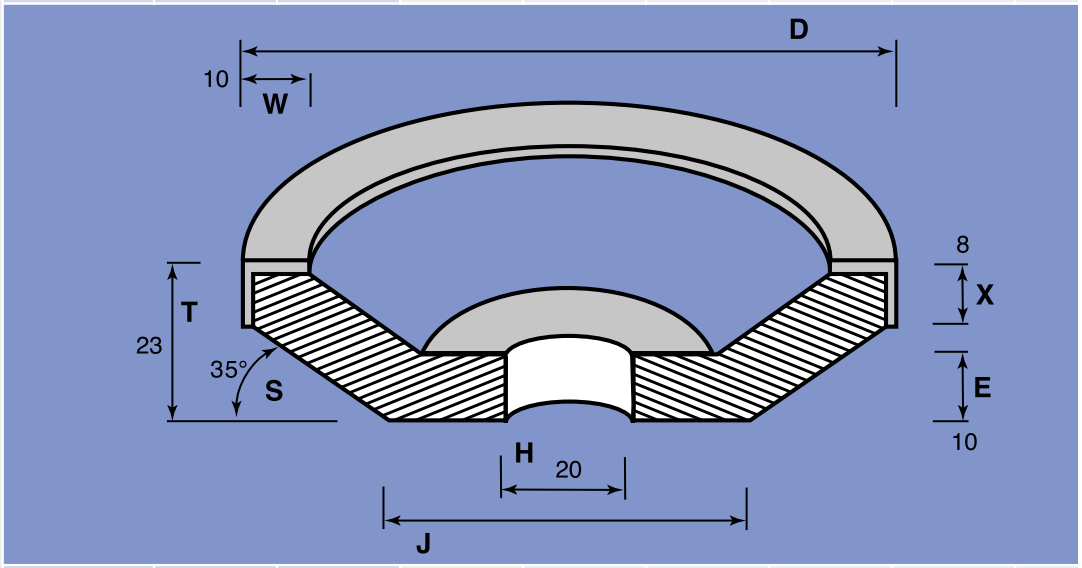
Cup wheel shape 12A2 for graving tool grinding

- Electroplating with diamonds or boron nitride

Meule boisseau forme 12A2 pour une rectification ciselet

- Revêtement électrolytique avec des diamants ou nitrure de bore

Best.-Nr.	D Ø mm	T mm	H mm	E mm	J mm	X mm	W mm	S Grad
T12A2	100	23	20 H8	15	56	8 inkl. Belag	10	35°
T12A2/80	80	23	20 H8	15	43	8 inkl. Belag	10	35°



Bestell-Beispiel

T 1212/D 126

T 1212/B 126

Info für	galvanisch	gebundene	Schleifstifte	
grob	Diamant	CBN/Bornitrid	RA Rautiefe	RZ in µ
	D501			Wert
	D426			oben/unten
	D356			
	D301			
	D252	B252	1,6	5,90…20,24
	D181	B181	1,0	3,81…14,50
	D151	B151	1,0	3,81…14,50
	D126	B126	0,8	3,08…12,24
	D107	D107	0,8	3,08…12,24
	D91	B91	0,7	2,70…11,05
	D76	B76	0,7	2,70…11,05
	D64	B64	0,5	1,99…8,56
	D64	B54	0,4	1,60…7,22
	D46	B46	0,4	1,60…7,22
	D30	B30	0,3	1,22…5,80
	D25		0,3	1,22…5,80
	D20		0,2	0,88…4,26
fein	D15		0,1	0,43…2,51
	Lieferbare Körnung	Lieferbare Körnung		
	Fepa Standard	Fepa Standard		
Körnung	Schichtstärke mm			
D/B				
252	0,30			
181	0,20			
151	0,20			
126	0,15			
107	0,15			
91	0,10			
76	0,10			
64	0,09			
54	0,08			
46	0,06			
30	0,05			

**Korngrössen-Vergleich grob zu fein
und die dazu gehörige Rautiefe RA**

Die RA Tiefe kann je nach Anwendung variieren