

1
a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte
*VHM
Zylinderform**

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

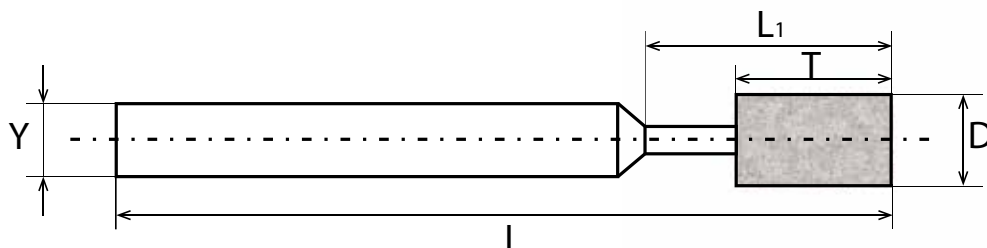
D-S 101/D126

B-S 101/B126

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung	
Schaft-Ø 3 mm											Diamant	Bornitrid
B/D-S 100/4	0,4	*VHM	2		Ø 3 mm h6 *VHM				40		Max D30	Max B30
B/D-S 100/5	0,5	*VHM	2						40		Max D64	Max B64
B/D-S 100/6	0,6	*VHM	3						40		Max D91	Max B91
B/D-S 100/7	0,7	*VHM	3						40		Max D91	Max B91
B/D-S 100/8	0,8	*VHM	3						40		Max D91	Max B91
B/D-S 100/9	0,9	*VHM	3						40		Max D91	Max B91
B/D-S 101	1,0	*VHM	3						40		Max 181	Max 181
B/D-S 101/1	1,1	*VHM	3						40		Max 181	Max 181
B/D-S 101/2	1,2	*VHM	3						40		Max 181	Max 181
B/D-S 101/3	1,3	*VHM	3						40			
B/D-S 101/4	1,4	*VHM	3						40			
B/D-S 102	1,5	*VHM	3						40		D 252	B 252
B/D-S 102/6	1,6	*VHM	4						40			
B/D-S 102/7	1,7	*VHM	4						40			
B/D-S 102/8	1,8	*VHM	4						40			
B/D-S 102/9	1,9	*VHM	4						40			
B/D-S 103	2,0	*VHM	5						40		D 151	B 151
B/D-S 103/1	2,1	*VHM	5						40		D 181	B 181
B/D-S 103/2	2,2	*VHM	5						40			
B/D-S 103/3	2,3	*VHM	5						40		D 126	B 126
B/D-S 103/4	2,4	*VHM	5						40			
B/D-S 104	2,5	*VHM	5						40		D 107	B 107
B/D-S 104/6	2,6	*VHM	5						40			
B/D-S 104/7	2,7	*VHM	5						40		D 91	B 91
B/D-S 104/8	2,8	*VHM	5						40			
B/D-S 104/9	2,9	*VHM	5						40			
B/D-S 105	3,0	*VHM	5						40		D 76	B 76
											D 64	B 64
											D 54	B 54
											D 46	B 46
											D 30	B 30

siehe nächste Seite Ergänzungen Halslängen L₁
see your next page completion for L₁
voyez prochaine page complément pour L₁





Rotierende
Präzisionswerkzeuge

Info:
L1-Längen können
variieren aufgrund der
Schichtstärke der ver-
schiedenen Körnungen
der dazu notwendigen
Rohlinge für den End-
Durchmesser.

Info:
L1-linear measures can
vary due to thickness
of diamond of the
several grains and
necessary blanks for
the end-diameter.

Info:
L1-longueurs peuvent
varier à cause d'épas-
seur du diamant des
grains différents et les
ébauches nécessaires
pour le diamètre défini-
tif.

Galvanisch gebundene Diamant-/Bornitrid- Werkzeuge

Electro-plated
diamond/CBN tools

Outils galvanisés de
diamants/CBN

ZOLL Tarifnummer 68042100

1a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte ***VHM** Zylinderform

Cylindrical mould
Forme cylindrique

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Halslänge mm L ₁	Körnung	Halslänge mm L ₁	Körnung lieferbar bis
INFO → Körnung → L ₁						
B/D-S 100/4	0,4	*VHM	L ₁ 3	bis Korn 30		
B/D-S 100/5	0,5	*VHM	L ₁ 5	bis Korn 30	L ₁ 3	ab 54
B/D-S 100/6	0,6	*VHM	L ₁ 5	bis Korn 91		
B/D-S 100/7	0,7	*VHM	L ₁ 6	bis Korn 54	L ₁ 5	ab 64 bis 91
B/D-S 100/8	0,8	*VHM	L ₁ 10	bis Korn 30	L ₁ 6	ab 54 bis 91
B/D-S 100/9	0,9	*VHM	L ₁ 10	bis Korn 91		
B/D-S 101	1,0	*VHM	L ₁ 10	bis Korn 126	L ₁ 6	ab 151 bis 181
B/D-S 101/1	1,1	*VHM	L ₁ 15	bis Korn 30	L ₁ 10	ab 46 bis 181
B/D-S 101/2	1,2	*VHM	L ₁ 15	bis Korn 91	L ₁ 10	ab 107 bis 181
B/D-S 101/3	1,3	*VHM	L ₁ 15	bis Korn 126	L ₁ 10	ab 151 bis 252
B/D-S 101/4	1,4	*VHM	L ₁ 15	bis Korn 181	L ₁ 10	ab 252
B/D-S 102	1,5	*VHM	L ₁ 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/6	1,6	*VHM	L ₁ 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/7	1,7	*VHM	L ₁ 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/8	1,8	*VHM	L ₁ 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 102/9	1,9	*VHM	L ₁ 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103	2,0	*VHM	L ₁ 15	bei allen Körnungen		
B/D-S 103/1	2,1	*VHM	L ₁ 16	bis Korn 54	L ₁ 15	ab 64 bis 252
B/D-S 103/2	2,2	*VHM	L ₁ 16	bis Korn 91	L ₁ 15	ab 107 bis 252
B/D-S 103/3	2,3	*VHM	L ₁ 16	bis Korn 126	L ₁ 15	ab 151 bis 252
B/D-S 103/4	2,4	*VHM	L ₁ 16	bis Korn 181	L ₁ 15	ab 252
B/D-S 104	2,5	*VHM	L ₁ 16	bei allen Körnungen		
B/D-S 104/6	2,6	*VHM	L ₁ 17	bis Korn 54	L ₁ 16	ab 64 bis 252
B/D-S 104/7	2,7	*VHM	L ₁ 17	bis Korn 91	L ₁ 16	ab 107 bis 252
B/D-S 104/8	2,8	*VHM	L ₁ 17	bis Korn 126	L ₁ 16	ab 151 bis 252
B/D-S 104/9	2,9	*VHM	L ₁ 17	bis Korn 181	L ₁ 16	ab 252
B/D-S 105	3,0	*VHM	L ₁ 17	bei allen Körnungen		

1b

Zylinderform Cylindrical mould Forme cylindrique

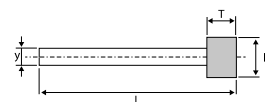


Bestell-Beispiel

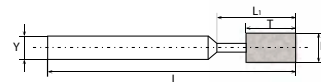
D-S 106/D126
B-S 106/B126

S Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Gesamtlänge mm L
Schaft-Ø 3 mm					
B/D-S 105/1	3,1		5	Ø 3 mm h6 S	40
B/D-S 105/2	3,2		5		40
B/D-S 105/3	3,3		5		40
B/D-S 105/4	3,4		5		40
B/D-S 106	3,5		5		40
B/D-S 106/6	3,6		5		40
B/D-S 106/7	3,7		5		40
B/D-S 106/8	3,8		5		40
B/D-S 106/9	3,9		5		40
B/D-S 107	4,0		5		40
B/D-S 108	4,5		5		40
B/D-S 109	5,0		6		40
B/D-S 110	6,0		7		40



Körnung			
Diamant		Bornitrid	
D 30	D 46	B 30	B 46
D 54	D 64	B 54	B 64
D 76	D 91	B 76	B 91
D 107	D 126	B 107	B 126
D 151	D 181	B 151	B 181
D 252		B 252	



1
C

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

D-S111/20/D 126

B-S111/20/B 126

***VHM** --Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

S --Stahl
Steel

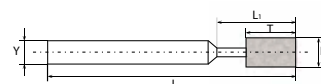
Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
 Schaft-Ø 6 mm											
B/D-S 111/20	2,0		4		Ø 6 mm h6 S		20		60		Diamant
B/D-S 111/25	2,5		4				20		60		
B/D-S 111/30	3,0		5				20		60		
B/D-S 111/35	3,5		5				20		60		
B/D-S 111/40	4,0		7				20		60		
B/D-S 111/45	4,5		7				20		60		
B/D-S 111/50	5,0		7				20		60		
B/D-S 111/55	5,5		7				20		60		
B/D-S 111	6,0		7		Ø 6 mm h6 *VHM		20		60		Bornitrid
B/D-S 111/20 VH	2,0	*VHM	4				20		60		
B/D-S 111/25 VH	2,5	*VHM	4				20		60		
B/D-S 111/30 VH	3,0	*VHM	5				20		60		
B/D-S 111/35 VH	3,5	*VHM	5				20		60		
B/D-S 111/40 VH	4,0	*VHM	7				20		60		
B/D-S 111/45 VH	4,5	*VHM	7				20		60		
B/D-S 111/50 VH	5,0	*VHM	7				20		60		
B/D-S 111/55 VH	5,5	*VHM	7				20		60		Diamant
B/D-S 111 VH	6,0	*VHM	7				20		60		

1
d

* Auf Wunsch
Belag 10 mm
Upon request
coating 10 mm
Sur demande
revêtement 10 mm

S --Stahl
Steel

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung
 Schaft-Ø 6 mm											
B/D-S 112	7,0		10		Ø 6 mm h6 S				60		Diamant
B/D-S 113	8,0		10						60		
B/D-S 114	9,0		10						60		
B/D-S 115	10,0		10						60		
B/D-S 116	12,0		15/10 *						60		
B/D-S 117	15,0		15/10 *						60		
											Bornitrid



3_a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**

Zylinderform

Cylindrical mould

Forme cylindrique



Bestell-Beispiel

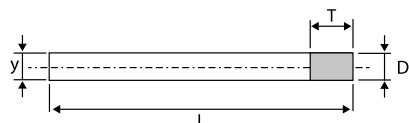
D-S 800/D 126
B-S 800/B 126

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Halslänge mm	L ₁	Gesamtlänge mm	L	Körnung mm	
												
Zg. 1												
B/D-S 800	0,8		4		3 h7	S	9		55		Max 91	
B/D-S 801	1,0		4		3 h7	S	9		55		Max 181	
B/D-S 802	1,3		4		3 h6	S	13		55		D 252	B 252
B/D-S 803	1,5		4		3 h6	S	13		55			
B/D-S 804	1,8		4		3 h6	S	13		55			
B/D-S 805	2,0		4		3 h6	S	16		55			
B/D-S 806	2,5		4		3 h6	S	16		55		D 181	B 181
B/D-S 807	3,0		5		3 h6	S	20		55		D 181	B 181
B/D-S 800 VH	0,8	*VHM	4		3 h6	*VHM	9		55		Max 91	
B/D-S 801 VH	1,0	*VHM	4		3 h6	*VHM	9		55		Max 181	
B/D-S 802 VH	1,3	*VHM	4		3 h6	*VHM	13		55		D 151	B 151
B/D-S 803 VH	1,5	*VHM	4		3 h6	*VHM	13		55			
B/D-S 804 VH	1,8	*VHM	4		3 h6	*VHM	13		55			
B/D-S 805 VH	2,0	*VHM	4		3 h6	*VHM	16		55			
B/D-S 806 VH	2,5	*VHM	4		3 h6	*VHM	16		55		D 126	B 126
B/D-S 807 VH	3,0	*VHM	5		3 h6	*VHM	20		55		D 126	B 126
B/D-S 808	3,5		5		3 h6	S	-		55		D 107	B 107
B/D-S 809	4,0		5		3 h6	S	-		55			
B/D-S 810	4,5		5		3 h6	S	-		55			
B/D-S 811	5,0		5		3 h6	S	-		55			
B/D-S 812	5,0		7		6 h6	S	25		75		D 91	B 91
B/D-S 813	6,0		7		6 h6	S	30		75		D 91	B 91
												
B/D-S 814	7,0		8		6 h6	S	-		75		D 76	B 76
B/D-S 815	8,0		8		6 h6	S	-		75		D 76	B 76
B/D-S 816	10,0		10		6 h6	S	-		90		D 64	B 64
B/D-S 817	12,0		10		10 h6	S	-		90		D 54	B 54
B/D-S 819	15,0		10		10 h6	S	-		90		D 54	B 54
B/D-S 820*	3,0		4		6 h6	S	36		90		D 46	B 46
B/D-S 821*	4,0		5		6 h6	S	36		90			
B/D-S 822*	5,0		6		6 h6	S	36		90			
B/D-S 823*	6,0		7		6 h6	S	45		90			
B/D-S 824	8,0		8		6 h6	S	-		90		D 30	B 30
B/D-S 825	8,6		8		8 h6	S	-		110			
B/D-S 826	10,0		10		8 h6	S	-		110			
B/D-S 827	10,6		10		10 h6	S	-		110			
B/D-S 828	12,0		10		10 h6	S	-		110			
B/D-S 829	15,0		10		10 h6	S	-		110			

* ohne Aussparung
an Stirn wie Zg. 1

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

S Stahl
Steel



8a

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte
Vollhartmetall
Zylinderform**

***VHM**

Diamant-Bornitrid
für Koordinaten-
schleifen

Diamond-boron nitride
for jig grinding

Diamant-nitride
de bore pour taille
en coordonnées



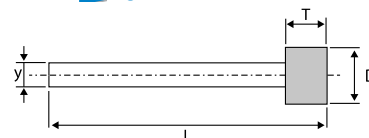
Bestell-Beispiel

D-S 301/D 126

B-S 301/B 126

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Gesamtlänge mm L	Schaft-Ø mm Y	Belaglänge mm T	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung	Kopf-Ø mm D	Körnung
B/D-S 301	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 302	75	2,0	3,0	2,2	D 91	2,3	D 126	2,4	D 181
B/D-S 303	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 304	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 305	75	3,0	4,0	3,2	D 91	3,3	D 126	3,4	D 181
B/D-S 306	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 307	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 308	75	4,0	5,0	4,2	D 91	4,3	D 126	4,4	D 181
B/D-S 309	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 310	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 311	75	5,0	5,0	5,2	D 91	5,3	D 126	5,4	D 181
B/D-S 312	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 313	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 314	75	6,0	7,0	6,2	D 91	6,3	D 126	6,4	D 181
B/D-S 315	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 316	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 317	75	7,0	7,0	7,2	D 91	7,3	D 126	7,4	D 181
B/D-S 318	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 319	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 320	75	8,0	10,0	8,2	D 91	8,3	D 126	8,4	D 181
B/D-S 321	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
					B 76		B 107		B 151
B/D-S 322	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 323	75	9,0	10,0	9,2	D 91	9,3	D 126	9,4	D 181
B/D-S 324	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
B/D-S 325	130	*VHM			B 76		B 107		B 151
B/D-S 326	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 327	75	10,0	10,0	10,2	D 91	10,3	D 126	10,4	D 181
B/D-S 328	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
B/D-S 329	130	*VHM			B 76		B 107		B 151
B/D-S 330	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 331	75	12,0	10,0	12,2	D 91	12,3	D 126	12,4	D 181
B/D-S 332	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
B/D-S 333	130	*VHM			B 76		B 107		B 151
B/D-S 334	50	h6			D 76		D 107		D 151
B/D-S 335	75	15,0	15,0	15,2	D 91	15,3	D 126	15,4	D 181
B/D-S 336	100	*VHM			B 91		B 126		B 181
B/D-S 337	130	*VHM			B 76		B 107		B 151



9a

Diamant- Bornitrid- Schleifstifte

Vollhartmetall Zylinderform

***VHM**

Diamant-Bornitrid für Koordinaten- schleifen

Diamond-boron nitride for jig grinding

Diamant-nitruire de bore pour taille en coordonnées

**

D: Stirnseite belegt
ohne Aussparung

GB: Front side
without recess

F: Face avant est
sans logement



Bestell-Beispiel

D-S 350/D 126

B-S 350/B 126

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	Körnung	
										
B/D-S 350	5 **		5		3	h6	*VHM	75	Diamant	Bornitrid
B/D-S 351			5		3	h6	*VHM	100		
B/D-S 352	6 **		5		3	h6	*VHM	80	D 252	B 252
B/D-S 353			5		3	h6	*VHM	100		
B/D-S 354	8		8		3	h6	*VHM	80	D 181	B 181
B/D-S 355			8		3	h6	*VHM	100		
B/D-S 356	7		8		6	h6	*VHM	75	D 151	B 151
B/D-S 357			8		6	h6	*VHM	100		
B/D-S 358	8		8		6	h6	*VHM	75	D 126	B 126
B/D-S 359			8		6	h6	*VHM	100		
B/D-S 360	10		10		6	h6	*VHM	110	D 107	B 107
B/D-S 361			10		8	h6	*VHM	110		
B/D-S 362	12		10		9,52	h6	*VHM	110	D 91	B 91
B/D-S 363			10		6	h6	*VHM	110		
B/D-S 364	14		10		8	h6	*VHM	110	D 76	B 76
B/D-S 365			10		9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 366	15		10		10	h6	*VHM	110	D 64	B 64
B/D-S 367			10		6	h6	*VHM	110		
B/D-S 368	16		10		8	h6	*VHM	110	D 54	B 54
B/D-S 369			10		9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 370	18		10		10	h6	*VHM	110	D 46	B 46
B/D-S 371			10		6	h6	*VHM	110		
B/D-S 372	20		10		8	h6	*VHM	110	D 30	Bornitrid
B/D-S 373			10		9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 374			10		10	h6	*VHM	110	Diamant	
B/D-S 375			10		6	h6	*VHM	110		
B/D-S 376			10		8	h6	*VHM	110		
B/D-S 377			10		9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 378			10		10	h6	*VHM	110		
B/D-S 379			10		6	h6	*VHM	110		
B/D-S 380			10		8	h6	*VHM	110		
B/D-S 381			10		9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 382			10		10	h6	*VHM	110		
B/D-S 383			10		6	h6	*VHM	110		
B/D-S 384			10		8	h6	*VHM	110		
B/D-S 385			10		9,52	h6	*VHM	110		
B/D-S 386			10		10	h6	*VHM	110		

Schleifstifte mit zentraler Innenkühlung

Galvanisch gebundener
Diamant/CBN-Bornitrid
VHM h6 Schleifstift mit
zentraler Innenkühlung

Besonders gut geeignet
bei gehärteten, langen
Durchgangsbohrungen
oder Sacklochbohrungen
für hervorragende Schleif-
ergebnisse des Werk-
stückes. Besatz kosten-
günstig wiederbelegbar!

Eine Zentralbohrung
im Schaft und drei Auslass-
bohrungen (120°) am Um-
fang des Schleifkopfes,
sorgen für direkte Kühlung
und Abtransport des Schleif-
segments beim Schleif-
prozess.

Tx704



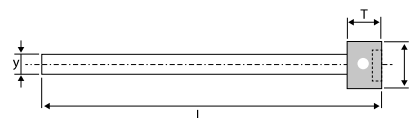
9_c

**Diamant-
Bornitrid-
Schleifstifte**
***VHM**

Zylinderform mit
Zentraler-Innenkühlung
Ø 0,6 mm Z I K



Best.-Nr.	Kopf-Ø mm D	Belaglänge mm T	Schaft-Ø mm Y	Halslänge mm L1	Gesamtlänge mm L	Z I K	Körnung	
							Diamant	Bornitrid
TX703/1,2	1,2	3	Ø 3 mm h6 *VHM	10	40	0,6	Max D30	Max B30
TX703/1,3	1,3	3		10	40	0,6	Max D91	Max B91
TX703/1,5	1,5	3		10	40	0,6	Max D181	Max B181
TX703/2,0	2,0	5		10	40	0,6	Max D181	Max B181



9_b

Tx 704

***VHM**

Galvanisch
gebundener
Diamant/CBN-
Bornitrid VHM h6
Schleifstift mit
zentraler Innen-
kühlung

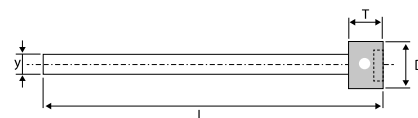


Bestell-Beispiel

TX 704/20/D 126
TX 704/20/B 126

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	ZKÜ Ø mm	Körnung	
											
TX 704/01	10		10		6	h6 *VHM	110		1,8	Diamant	Bornitrid
TX 704/02	10		10		6	h6 *VHM	150		1,8		
TX 704/03	10		10		6	h6 *VHM	200		1,8		
TX 704/04	10		10		6	h6 *VHM	250		1,8		
TX 704/05	12		10		6	h6 *VHM	110		1,8		
TX 704/06	12		10		6	h6 *VHM	150		1,8		
TX 704/07	12		10		6	h6 *VHM	200		1,8		
TX 704/08	12		10		6	h6 *VHM	250		1,8		
TX 704/09	15		15		6	h6 *VHM	110		1,8		
TX 704/10	15		15		6	h6 *VHM	150		1,8		
TX 704/11	15		15		6	h6 *VHM	200		1,8		
TX 704/12	15		15		6	h6 *VHM	250		1,8		
TX 704/13	18		15		6	h6 *VHM	110		1,8	D 252	B 252
TX 704/14	18		15		6	h6 *VHM	150		1,8		
TX 704/15	18		15		6	h6 *VHM	200		1,8		
TX 704/16	18		15		6	h6 *VHM	250		1,8		
TX 704/17	20		15		6	h6 *VHM	110		1,8		
TX 704/18	20		15		6	h6 *VHM	150		1,8		
TX 704/19	20		15		6	h6 *VHM	200		1,8		
TX 704/20	20		15		6	h6 *VHM	250		1,8		
TX 704/21	12		10		8	h6 *VHM	110		2,5		
TX 704/22	12		10		8	h6 *VHM	150		2,5		
TX 704/23	12		10		8	h6 *VHM	200		2,5		
TX 704/24	12		10		8	h6 *VHM	250		2,5		
TX 704/25	15		15		8	h6 *VHM	110		2,5	D 181	B 181
TX 704/26	15		15		8	h6 *VHM	150		2,5		
TX 704/27	15		15		8	h6 *VHM	200		2,5		
TX 704/28	15		15		8	h6 *VHM	250		2,5		
TX 704/29	18		15		8	h6 *VHM	110		2,5		
TX 704/30	18		15		8	h6 *VHM	150		2,5		
TX 704/31	18		15		8	h6 *VHM	200		2,5		
TX 704/32	18		15		8	h6 *VHM	250		2,5		
TX 704/33	20		15		8	h6 *VHM	110		2,5		
TX 704/34	20		15		8	h6 *VHM	150		2,5		
TX 704/35	20		15		8	h6 *VHM	200		2,5		
TX 704/36	20		15		8	h6 *VHM	250		2,5		
TX 704/37	25		15		8	h6 *VHM	110		2,5	D 126	B 126
										D 107	B 107
										D 91	B 91
										D 76	B 76
										D 64	B 64
										D 54	B 54
										D 46	B 46
										D 30	B 30
										Diamant	Bornitrid



9_b

Tx 704

***VHM**

Galvanisch
gebundener
Diamant/CBN-
Bornitrid VHM h6
Schleifstift mit
zentraler Innen-
kühlung

Best.-Nr.	Kopf-Ø mm	D	Belaglänge mm	T	Schaft-Ø mm	Y	Gesamtlänge mm	L	ZKÜ Ø mm	Körnung
TX 704/38	25		15		8 h6	*VHM	150		2,5	Diamant
TX 704/39	25		15		8 h6	*VHM	200		2,5	
TX 704/40	25		15		8 h6	*VHM	250		2,5	
TX 704/41	15		15		10 h6	*VHM	110		3,0	D 252
TX 704/42	15		15		10 h6	*VHM	150		3,0	
TX 704/43	15		15		10 h6	*VHM	200		3,0	
TX 704/44	15		15		10 h6	*VHM	250		3,0	D 181
TX 704/45	18		15		10 h6	*VHM	110		3,0	
TX 704/46	18		15		10 h6	*VHM	150		3,0	
TX 704/47	18		15		10 h6	*VHM	200		3,0	D 151
TX 704/48	18		15		10 h6	*VHM	250		3,0	
TX 704/49	20		15		10 h6	*VHM	110		3,0	
TX 704/50	20		15		10 h6	*VHM	150		3,0	D 126
TX 704/51	20		15		10 h6	*VHM	200		3,0	
TX 704/52	20		15		10 h6	*VHM	250		3,0	
TX 704/53	25		15		10 h6	*VHM	110		3,0	D 107
TX 704/54	25		15		10 h6	*VHM	150		3,0	
TX 704/55	25		15		10 h6	*VHM	200		3,0	
TX 704/56	25		15		10 h6	*VHM	250		3,0	D 91
TX 704/57	30		20		10 h6	*VHM	110		3,0	
TX 704/58	30		20		10 h6	*VHM	150		3,0	
TX 704/59	30		20		10 h6	*VHM	200		3,0	D 76
TX 704/60	30		20		10 h6	*VHM	250		3,0	
										D 64
										D 54
										D 46
										D 30
										Diamant
										Bornitrid

***VHM** Voll-Hart-Metall
Solid hard metal
Métal dur massif