Eigenschaften Diamanten
Unsere blockigen, standhaften, scharfkantigen Diamanten erzeugen einen griffigen Materialabtrag und sind speziell für den Einsatz an unterschiedlichen Werkstoffen, gehärtete Werkzeugstähle, Hartmetalle, Glas, Keramik, med. tech. Legierungen, PTFE, Polyamidimid usw. optimiert.

Eigenschaften Grundträger
Feilenrohlinge garantieren eine feste Stabilität der Grundform.

Eigenschaften Diamantierung
Unser Diamantierungsverfahren ermöglicht eine gleichmäßige, homogene Belagsschicht und festen Halt der einzelnen Diamanten.

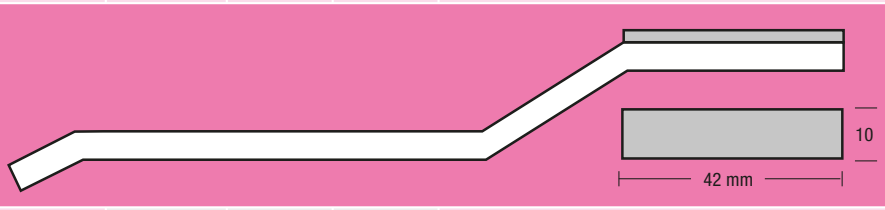
15a

STAHL

Diamant-Hand-Läpper
Zum fein Nachläppen

Leistungsmerkmale
für das Finishing/Finale Läppen

ZOLL Tarifnummer 82031000



Best.-Nr.	Länge mm	Belag Länge mm	Belag Breite mm	Körnung Grains Granulation
L 10/ ...	170	42	10	D 54 / D 35

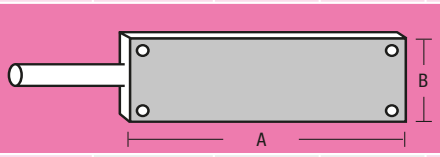
16a

VA

Diamant-Abzieh-Schärfer mit Griff
Zum Schärfen von Schneideklingen

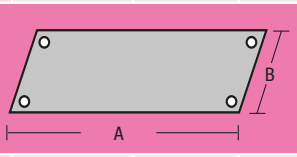
Diamond Tool Sharpening Steel with shank

for sharpening of knife blades



Komplett Kunststoffträger mit Griff incl. Abziehblech
Complete plastic body with shank and metal plate
Corps entièrement en matière plastique avec tige et plaque de métal

Best.-Nr.	Belag Länge mm A	Belag Breite mm B	Körnung Grains Granulation
W200/ ...	200	70	D 54 / D 35 auch andere Körnungen lieferbar other grains available too d'autres granulations à livrer
W150/ ...	150	50	
W120/ ...	120	25	



Abziehblech neu zum Nachrüsten (nur Diamant-Auflage)
Metal plate new for a retrofit (only diamond coat)
Plaque de métal neuve pour un rattrapage (seulement revêtement de diamants)

Best.-Nr.	Belag Länge mm A	Belag Breite mm B	Körnung Grains Granulation
W200/N/ ...	200	70	D 54 / D 35 auch andere Körnungen lieferbar other grains available too d'autres granulations à livrer
W150/N/ ...	150	50	
W120/N/ ...	120	25	

Rostfrei

ZOLL Tarifnummer 82031000

Info Download

Diamantfeilen

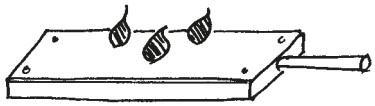
Eigenschaften Diamanten
Unsere blockigen, standhaften, scharfkantigen Diamanten erzeugen einen griffigen Materialabtrag und sind speziell für den Einsatz an unterschiedlichen Werkstoffen, gehärtete Werkzeugstähle, Hartmetalle, Glas, Keramik, med. tech. Legierungen, PTFE, Polyamidimid usw. optimiert.

Eigenschaften Grundträger
Präzisiongeschliffene, gehärtete HR 64 Feilenrohlinge aus der Schweiz garantieren eine feste Stabilität der Grundform.

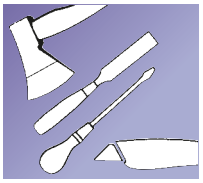
Eigenschaften Diamantierung
Unser Diamantierungsverfahren ermöglicht eine gleichmäßige, homogene Belagsschicht und festen Halt der einzelnen Diamanten.

Diamant-Abzieh-Schärfer-Anwendung

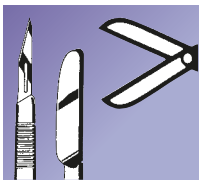
Durch die extra harten Diamanten eignet sich der Abzieh-Schärfer bestens für sämtliche Messer-, Klingen-, Werkzeugformen und Metalle, für kleine, spitze Werkzeuge wie für größere, flächige Werkzeuge.
Bei korrekter Anwendung sehr geringe Abnutzung und hohe Wirtschaftlichkeit.
Verbrauchte, abgenutzte Diamantschleifplatten lassen sich problemlos austauschen.

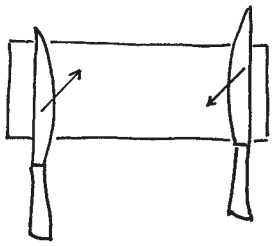


Vor dem Schärfen etwas Wasser oder Petrol auf die Schleifplatte aufbringen.
Abziehschärfer nicht trocken anwenden!

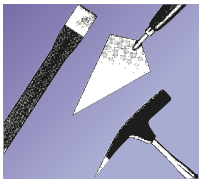


Zum Schärfen - Schneide im Winkel von 20 Grad auf Schleifplatte setzen.





Mit der Schneide voraus über die Diamantfläche streichen - eine Seite von der Spitze zum Schaft - die Gegenseite vom Schaft zur Spitze.

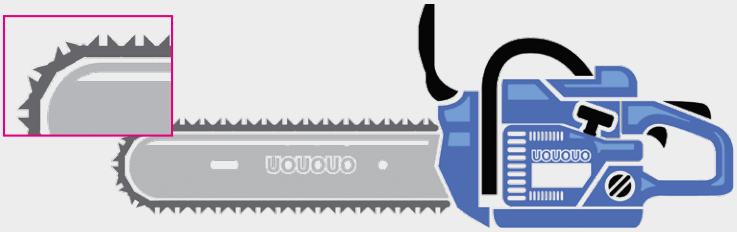


17a STAHL

Kettensägenschärfer Diamantfeilen

Diamond Chainsaw

ZOLL Tarifnummer 82031000

Best.-Nr.	Durchmesser
K 4,0	Ø 4,0 mm
K 4,8	Ø 4,8 mm
K 5,4	Ø 5,4 mm

Belag 180 mm mittig
Gesamtlänge 250 mm
Mit 2 Griffen rechts und links