

Info

CVD/MKD Linear- Technology Abricht- Towers

CVD/MKD
Linear Technology
Dressing Towers

CVD/MKD
Technologie linéaire
Tours de Dressage

FÜR HÖCHSTES PRÄZISES ABRICHTEN
Das industriell hergestellte Abricht-MKD/CVD-Material ist mit seinen Eigenschaften zum perfekten Abrichten optimal für Ihre Schleifscheiben entwickelt worden. Durch die variable Anordnung der Stäbe kann so ein gezielter Erfolg für Ihr Abrichten erreicht werden.

Ihre Merkmale:

- können vollautomatisch eingesetzt werden
- gleichbleibendes wartungsfreies Abrichtverhalten bis zum Verbrauch
- Parallel gesetzte Stäbe für Konturen, Radien, Konkave, Konklave
- Diagonalesetzte Stäbe zum geraden Abrichten. Scheiben werden dadurch schärfer durch Keilwinkel beim Schleifvorgang
- MKD für Sinterkorund- und Silizium-Schleifscheiben
- CVD für Edelkorund-Schleifscheiben
- können als Platte und/oder mit allen gängigen Fassungen hergestellt werden.
- auf Wunsch mit Kühlbohrungen.
- Perfektion des Abrichten durch die geometrische lineare Anordnung der Stäbe

FOR A DRESSING WITH HIGHEST PRECISION
The industrially manufactured dressing material MKD/CVD and its qualities for a perfect dressing procedure has particularly been developed for your grinding wheels. By means of a variable arrangement of the rods there is the possibility to obtain concerted results during the dressing process.

Their characteristics:

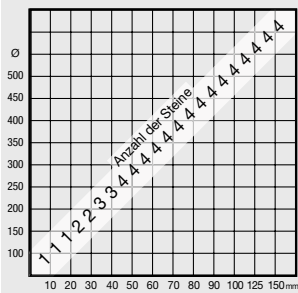
- Can be used in a fully automatic process
- Continuous and maintenance-free dressing behaviour up to the wear
- Rods placed in a parallel way for profiles, radii, convex and concave shapes
- Rods placed in a diagonal way for a straight dressing. The wheels thus become sharper by means of wedge angles during the grinding process.
- MKD for grinding wheels made of fused corundum and silicium
- CVD for grinding wheels made of special fused alumina
- Can be manufactured in form of a plate and/or with all standard mountings
- In case of request, with cooling borings available
- A perfect dressing process due to the geometrically linear arrangement of the rods

POUR UN DRESSAGE DE HAUTE PRÉCISION

La matière de dressage MKD /CVD fabriquée industriellement a été développée pour les meules. Grâce à sa qualité cette matière est idéale pour un dressage parfait. Comme les bâtons peuvent être placés d'une manière variable, il est possible d'obtenir ainsi un résultat approprié pendant le dressage.

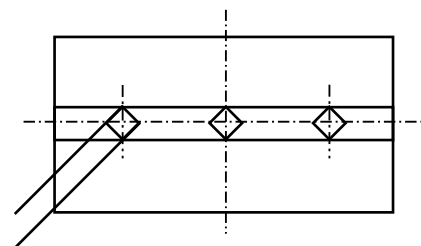
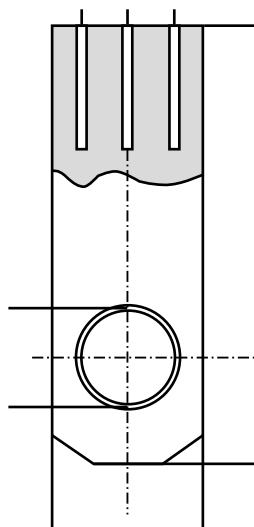
Les données caractéristiques en détail:

- Ces outils peuvent être utilisés entièrement automatique
- La qualité du dressage est constante jusqu'à l'usure et ne demande pas de maintenance
- Les bâtons sont placés d'une manière parallèle pour des profils, des rayons, des formes convexes, concaves
- Les bâtons sont placés d'une manière diagonale pour un dressage droit. Les meules deviennent ainsi plus aigües à cause des angles du taillant pendant le traitement
- MKD pour des meules en corindon fritté et en silicium
- CVD pour des meules en corindon raffiné
- Ces outils peuvent être fabriqués comme plaque et/ou avec toutes les montures courantes
- En cas de demande livrable avec des alésages de refroidissement
- Un dressage parfait comme les bâtons sont placés d'une manière géométriquement linéaire



Wahl des Stäbchenquerschnitts ist abhängig von der Scheibenbreite und der Zusammensetzung der Scheibe.

Eigenschaften	Lieferprogramm								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. CVD/MKD Linear Abricht-Towers									
2. Einkorn Abricht-Diamanten	X								
3. Twin Zweikorn Abrichter	X								
4. Geschliffene Abricht-Diamanten	X	X							
5. Mehrkorn Abricht-Diamanten			X	X					
6. Vielkorn Abricht-Diamanten					X				
7. Hand Abricht-Diamanten						X			
8. Diamant Abrichtleisten			X	X					
9. Gravier-Diamanten	X	X							



1 a	Best. Nr./No.	Anordnung des MKD oder CVD Material	Anzahl	Maße LxBxH	Lieferbare Qualität	Lieferbare Fassungen	
CVD/MKD Linear- Technology Abricht- Towers	A 516 P...	Parallel 	1	0,6 x 0,6 x 4	...MKD...	...Platte 10 x 28 x 5 H 6,1 10 x 33 x 5 H 6,1 20 x 28 x 5 H 6,1 20 x 33 x 5 H 6,1 : MK1 : MK1 kurz : MK0 : Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm	
	A 517 D...	Diagonal 	1	0,6 x 0,6 x 4			
	A 518 PK...	Parallel + Kühlung  *	1	0,6 x 0,6 x 4			
	A 519 DK...	Diagonal + Kühlung  *	1	0,6 x 0,6 x 4			
	A 520 P...	Parallel  	2	0,6 x 0,6 x 4			
	A 521 D...	Diagonal  	2	0,6 x 0,6 x 4			
	A 522 PK...	Parallel + Kühlung   *	2	0,6 x 0,6 x 4			
	A 523 DK...	Diagonal + Kühlung   *	2	0,6 x 0,6 x 4			
	A 524 P...	Parallel   	3	0,6 x 0,6 x 4			...CVD...
	A 525 D...	Diagonal   	3	0,6 x 0,6 x 4			
A 526 PK...	Parallel + Kühlung    *	3	0,6 x 0,6 x 4				
A 527 DK...	Diagonal + Kühlung    *	3	0,6 x 0,6 x 4				
CVD/MKD Linear Technology Dressing Towers	A 528 P*...	Parallel    	4	0,6 x 0,6 x 4	...MKD...		
	A 529 D*...	Diagonal    	4	0,6 x 0,6 x 4			
	A 530 PK*...	Parallel + Kühlung     *	4	0,6 x 0,6 x 4			
	A 531 DK*...	Diagonal + Kühlung     *	4	0,6 x 0,6 x 4			
 Bestell-Beispiel A 544 P/CVD/10x28x5H6,1/MK1 A 530 PK/MKD/20x33x5H6,1	A 532 P...	Parallel 	1	0,8 x 0,8 x 4	...MKD...	...Platte 10 x 28 x 5 H 6,1 10 x 33 x 5 H 6,1 20 x 28 x 5 H 6,1 20 x 33 x 5 H 6,1 : MK1 : MK1 kurz : MK0 : Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm	
	A 533 D...	Diagonal 	1	0,8 x 0,8 x 4			
	A 534 PK...	Parallel + Kühlung  *	1	0,8 x 0,8 x 4			
	A 535 DK...	Diagonal + Kühlung  *	1	0,8 x 0,8 x 4			
	A 536 P...	Parallel  	2	0,8 x 0,8 x 4			
	A 537 D...	Diagonal  	2	0,8 x 0,8 x 4			
	A 538 PK...	Parallel + Kühlung   *	2	0,8 x 0,8 x 4			
	A 539 DK...	Diagonal + Kühlung   *	2	0,8 x 0,8 x 4			
	A 540 P...	Parallel   	3	0,8 x 0,8 x 4			...CVD...
	A 541 D...	Diagonal   	3	0,8 x 0,8 x 4			
A 542 PK...	Parallel + Kühlung    *	3	0,8 x 0,8 x 4				
A 543 DK...	Diagonal + Kühlung    *	3	0,8 x 0,8 x 4				
* Lieferbar Platte 20 x 28 x 5 und 20 x 33 x 5 * Available Plate 20 x 28 x 5 und 20 x 33 x 5 * Livrable Plaque 20 x 28 x 5 et 20 x 33 x 5	A 544 P*...	Parallel    	4	0,8 x 0,8 x 4	...MKD...		
	A 545 D*...	Diagonal    	4	0,8 x 0,8 x 4			
	A 546 PK*...	Parallel + Kühlung     *	4	0,8 x 0,8 x 4			
	A 547 DK*...	Diagonal + Kühlung     *	4	0,8 x 0,8 x 4			
* mit Kühlbohrungen für noch längere Standzeit * with cooling borings for an even longer tool life * avec des alésages de refroidissement pour une plus lon- gue durée d'outil							