

Info

Vielkorn- Abrichter Diamanten gesintert

Multiple Grain
Dressers
Diamonds
Sintered

Outils de
Diamantage
à grains multiples
Diamants
frittés

Vielkorn-Abrichter sind mit vielen kleinen Diamantsplitter in einem gesinterten Metallblock durchsetzt. Mit dem variierenden Diamantgehalt passt man sich optimal der Scheibengröße an.

Sie eignen sich für sehr große Scheiben bei hohem Abrichten, da diese eine lange Lebensdauer und bis zum Schluss eine gleiche Abrichtqualität aufweisen.

Diese Abrichter gibt es in zwei Ausführungen:

für Silizium-Schleifscheiben = SZM

für Edel-Korund-Schleifscheiben = EKD (Standard) und für alle anderen Scheiben

Multiple grain dressing tools are interspersed with many little diamond chips in a sintered metal block. By means of a varying diamond standard there is the possibility to individually adjust to the corresponding wheel size.

These tools are suitable for very large wheels at a high dressing process due to the fact that they feature a high life-time and a constant dressing quality up to the final use.

These dressers are available in two types: for grinding wheels made of silicon = SZM

for grinding wheels made of special fused alumina = EKD (standard) and for all other wheels

Des outils de diamantage à grain multiples sont chargés avec beaucoup de petits fragments de diamant dans un bloc métallique fritté. Grâce au titre de diamant variable, il est possible de s'adapter parfaitement à la grandeur de la meule.

Ces outils sont aussi idéals pour des disques très grands en cas d'un dressage fort. Ils ont une dureté longue et la qualité du dressage reste toujours pareille jusqu'à la fin.

Il y a deux types différents de ces outils de diamantage:

Pour des meules en silicium = SZM

Pour des meules en corindon raffiné = EKD (standard) et pour d'autres meules

| Schleifscheiben- körnung | US Mesh | Diamant Korn Größe | Fepa Norm |
|-----------------------------|------------|-----------------------|--------------|
| 35 bis 50 | | D 1001 | |
| 54 bis 60 | | D 711 | |
| 100 bis 120 | | D 301 | |
| 320 bis 600 | | D 91 | |

| Grain of Grinding Wheels | US Mesh | Diamond Grain/Size | Fepa Stand. |
|-----------------------------|------------|-----------------------|----------------|
| 35 to 50 | | D 1001 | |
| 54 to 60 | | D 711 | |
| 100 to 120 | | D 301 | |
| 320 to 600 | | D 91 | |

| Grainure des meules | US Maille | Diamant Gros./Grain. | Fepa Stand. |
|------------------------|--------------|-------------------------|----------------|
| 35 à 50 | | D 1001 | |
| 54 à 60 | | D 711 | |
| 100 à 120 | | D 301 | |
| 320 à 600 | | D 91 | |

| Eigenschaften | | Lieferprogramm | | | | | | | | |
|---|---|----------------|---|---|---|--|--|--|--|--|
| Neutrale Diamant | | | | | | | | | | |
| Kontinuierliches Abrichten | X | | | | | | | | | |
| Präzise Abrichten | | X | | | | | | | | |
| Von automatischen Ab- richtmaschinen | | | X | | | | | | | |
| Großes Abreichen | | | | X | | | | | | |
| Hand Abreichen | | | | | X | | | | | |
| Alternativen Abrichten | X | | | | | | | | | |
| Gravieren | | | | | | | | | | |
| Umsetzen und Schleifen | | | | | | | | | | |

Lieferprogramm

- 1** CVD/MKD Linear Abricht-Towers
- 2** Einkorn Abricht-Diamanten
- 3** Twin Vielkorn Abrichter
- 4** Geschliffene Abricht-Diamanten
- 5** Mehrkorn Abricht-Diamanten
- 6** Vielkorn Abricht-Diamanten
- 7** Hand Abricht-Diamanten
- 8** Diamant Abrichtleisten
- 9** Gravier-Diamanten

6a

Vielkorn
Abricht-
Diamanten
„gesintert“

Multiple Grain
Dressers
Diamonds
“Sintered”

Outils de
Diamantage
à grains multiples
Diamants
frittés



Bestell-Beispiel

A 370/D 711/ EKD
A 370/D 602/ SZM

| | Best. Nr. / No. | Fassung | Lieferbare Körnung | Lieferbare Karat |
|-------|-------------------------------------|--|--|---------------------------------|
| A 365 | MK 0 | | | 1,25 |
| A 370 | MK 1 | | D 1001 D 711 D 602 | 2,20 |
| A 375 | $\varnothing 8 \times 40$ | | D426 D 181 D 126 | 0,85 |
| A 380 | $\varnothing 10 \times 50$ mit Bund | | D 91 | 3,45 |
| | | <p>*SZM = für Silizium Schleifscheiben *EKD = für Edel-Korund Schleifscheiben</p> <p>*SZM = for grinding wheels made of silicon *EKD = for grinding wheels made of special fused alumina</p> <p>*SZM = pour des meules fabriquées en silicium *EKD = pour des meules fabriquées en corindon raffiné</p> | Bonding for the type of grinding wheels Liaison pour les types de meule | Bindung für Schleifscheiben-Art |