Abrichtwerkzeuge

Diamond
Dressing Tools

Abrichtwerkzeuge

Wir fertigen Diamant- und Bornitrid-Werkzeuge für die gesamte Industrie in galvanischer Bindung

Wir bieten das umfangreichste Diamant- und Bornitrid-Werkzeug-Angebot, mit höchstem Qualitätsstandard – zu einem ehrlichen Preis.

Wir produzieren als Familienunternehmen in den Winzerdörfern Dietlingen/Ellmendingen.

In diesen ländlichen Orten sind wir umgeben von herrlichen Weinbergen und Feldern. In unserer Nachbarschaft alte Fachwerkhäuser mit guten Wein- und Speiselokalen, die zum Einkehren einladen.

Wo der schwäbische Fleiß zu Hause ist, fertigen wir mit hohem Aufwand und dem Know how jahrelanger Erfahrung Diamant- und Bornitrid-Werkzeuge – in vielen Formen und Abmessungen.

Durch ständige und präzise Fertigungsqualität haben wir als führender Diamantfeilen-Hersteller einen festen Platz im Wettbewerb eingenommen. Zuverlässige Lieferbereitschaft und seriöse Auftragsabwicklung sind bei uns selbstverständlich – und Diamanten-Kauf ist Vertrauenssache – ein großer Kundenstamm schenkt uns darum sein Vertrauen.

Um auch in der Zukunft marktorientiert fertigen zu können, sind wir gerne für Sie der Ansprechpartner, der in der Lage ist, mit zu Ihren Problemlösungen beizutragen.

We manufacture electro-plated diamond and boron nitride tools for all industries

We offer the most comprehensive product range of diamond and boron nitride tools featuring highest quality levels combined with a reasonable price.

As a family-owned business we are manufacturing at the vintage villages of Dietlingen/Ellmendingen.

These rural places are surrounded by splendid vineyards and fields. There are old framed houses in our neighbourhood with excellent wine taverns and restaurants, where you are tempted to stop.

In this area we are manufacturing diamond and boron nitride tools in many shapes and dimensions with high technical efforts and the know-how gathered during many years of experience.

As a leading manufacturer of diamond files we have taken a firm position in the competitive field due to a constant and precise manufacturing quality. Our readiness to deliver and our reliability with regard to order handling are a matter of course. The purchase of diamonds is a matter of trust – and, therefore, a great number of customers place their confidence in our firm.

To ensure that in future our fabrication will be market orientated too, we wish to be your partner for all questions and concerns and we are sure to be able to solve your problems.

Nous fabriquons des outils avec une finition galvanique de diamants ou CBN pour l'industrie générale.

Nous offrons la plus grande gamme d'outils diamantés ou avec un revêtement de nitrue de bore avec un standard de qualité le plus élevé et un prix très raisonable.

Comme entreprise familiale nous produisons dans les villages viticoles Dietlingen/Ellmendingen.

Dans ces endroits ruraux il y a des vignobles et des champs magnifiques. Près d'ici il y a aussi beaucoup de vieilles maisons à colombage avec des tavernes et des restaurants excellents où on est tenté d'entrer se restaurer.

Là nous fabriquons des outils diamantés et en nitrure de bore avec un grand choix de formes et dimensions et avec une dépense technique d'un niveau haut et un savoir faire acquis pendant des années d'expérience.

Grâce à une qualité de production précise et constante, nous tenons une place stable comme fabricant de limes diamantées. Une disponibilité sur stock et une exécution sérieuse des commandes sont toujours garanties. Comme l'achat des diamants est une affaire de confiance nous avons gagné celle-ci de beaucoup de clients.

Aussi dans l'avenir nous orienterons notre production sur les besoins du marché. Comme votre partenaire nous sommes sûrement dans une position de résoudre vos problèmes.

Firmengründer
Herbert Sonnenberg

Geschäftsführer
Frank Sonnenberg

PREMIUM QUALITY
MADE IN
GERMANY

Abrichtwerkzeuge

Katalogdownload

Abricht-werkzeuge aus erster Hand

Grinding tools at first hand

Was Diamantwerkzeuge wirklich kosten, sieht man nicht am Preis.

The price doesn't tell what diamond tools really cost.

Langlebiger ist wirtschaftlicher ist preiswerter.

More durable that's more economic that's more reasonable.

Unser Lieferprogramm

		Seite
1	CVD/MKD Liniear Abricht-Tower	4-5
2	Einkorn Abricht-Diamanten	6-9
4	Geschliffene Abricht-Diamanten	11-12
5	Mehrkorn Abricht-Diamanten	13
6	Vielkorn Abricht-Diamanten	14-15
7	Hand Abricht-Diamanten	16
8	Diamant Abricht-Leisten	17
9	Gravier Abricht-Diamanten	18

Abrichtwerkzeuge

Info

CVD/MKD Linear-Technology Abricht-Towers

CVD/MKD
Linear Technology
Dressing Towers

FÜR HÖCHSTES PRÄZISES ABRICHTEN
Das industriell hergestellte Abricht-MKD/CVD-Material ist mit seinen Eigenschaften zum perfekten Abrichten optimal für Ihre Schleifscheiben entwickelt worden.
Durch die variable Anordnung der Stäbe kann so ein gezielter Erfolg für Ihr Abrichten erreicht werden.

Ihre Merkmale:

- können vollautomatisch eingesetzt werden
- gleichbleibendes wartungsfreies Abrichtverhalten bis zum Verbrauch
- Parallel gesetzte Stäbe für Konturen, Radien, Konvex, Konklave
- Diagonalgesetzte Stäbe zum geraden Abrichten. Scheiben werden dadurch schärfer durch Keilwinkel beim Schleifvorgang
- MKD für Sinterkorund- und Silizium-Schleifscheiben
- CVD für Edelkorund-Schleifscheiben
- können als Platte und/oder mit allen gängigen Fassungen hergestellt werden.
- auf Wunsch mit Kühlbohrungen.
- Perfektion des Abrichten durch die geometrische lineare Anordnung der Stäbe

FOR A DRESSING WITH HIGHEST PRECISION
The industrially manufactured dressing material MKD/CVD and its qualities for a perfect dressing procedure has particularly been developed for your grinding wheels.
By means of a variable arrangement of the rods there is the possibility to obtain concerted results during the dressing process.

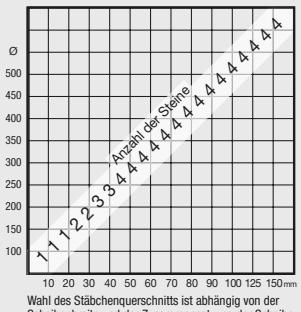
Their characteristics:

- Can be used in a fully automatic process
- Continuous and maintenance-free dressing behaviour up to the wear
- Rods placed in a parallel way for profiles, radii, convex and conclave shapes
- Rods placed in a diagonal way for a straight dressing. The wheels thus become sharper by means of wedge angles during the grinding process.
- MKD for grinding wheels made of fused corundum and silicium
- CVD for grinding wheels made of special fused alumina
- Can be manufactured in form of a plate and/or with all standard mountings
- In case of request, with cooling borings available
- A perfect dressing process due to the geometrically linear arrangement of the rods

POUR UN DRESSAGE DE HAUTE PRÉCISION
La matière de dressage MKD /CVD fabriquée industriellement a été développée pour les meules. Grâce à sa qualité cette matière est idéale pour un dressage parfait.
Comme les bâtons peuvent être plaçés d'une manière variable, il est possible d'obtenir ainsi un résultat approprié pendant le dressage.

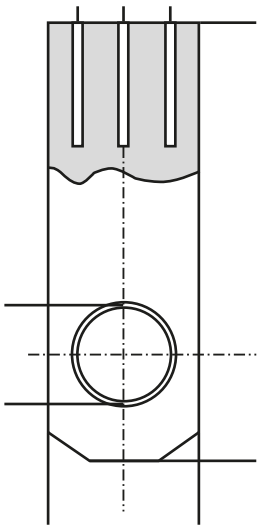
Les données caractéristiques en détail:

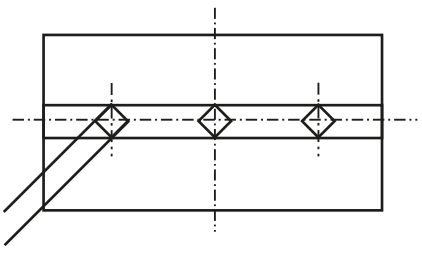
- Ces outils peuvent être utilisés entièrement automatique
- La qualité du dressage est constante jusqu'à l'usure et ne demande pas de maintenance
- Les bâtons sont placés d'une manière parallèle pour des profiles, des rayons, des formes convexes, conclaves
- Les bâtons sont placés d'une manière diagonale pour un dressage droit. Les meules deviennent ainsi plus aigusées à cause des angles du taillant pendant le traitement
- MKD pour des meules en corindon fritté et en silicium
- CVD pour des meules en corindon raffiné
- Ces outils peuvent être fabriqués comme plaque et/ou avec toutes les montures courantes
- En cas de demande livrable avec des alésages de refroidissement
- Un dressage parfait comme les bâtons sont placés d'une manière geometriquement linéaire



Wahl des Stäbchenquerschnitts ist abhängig von der Scheibenbreite und der Zusammensetzung der Scheibe.

Lieferprogramm	Eigenschaften	Naturdiamant	Industriediamant	Kontinuierliches Abrichten	Präzises Abrichten	Voll automatisches Abr.	Grobes Abrichten	Hand Abrichten	Profil Abrichten	Alternatives Abrichten	Gravieren	Umsetzen und Schleifen ?
1 CVD/MKD Linear Abricht-Towers				X	X	X			X			
2 Einkorn Abricht-Diamanten			X		X							X
3 Twin Zweikorn Abrichter			X		X							X
4 Geschliffene Abricht-Diamanten			X		X				X			X
5 Mehrkorn Abricht-Diamanten			X	X			X					X
6 Vielkorn Abricht-Diamanten			X				X					X
7 Hand Abricht-Diamanten			X						X	X		X
8 Diamant Abrichtleisten		X								X		
9 Gravier-Diamanten			X								X	X





ZOLL Tarifnummer 82079010

1a

CVD/MKD Linear-Technology Abricht-Towers

CVD/MKD
Linear Technology
Dressing Towers

Bestell-Beispiel
A 544 P/CVD/10x28x5H6,1/MK1
A 530 PK/MKD/20x33x5H6,1

* Lieferbar Platte
20 x 28 x 5 und
20 x 33 x 5

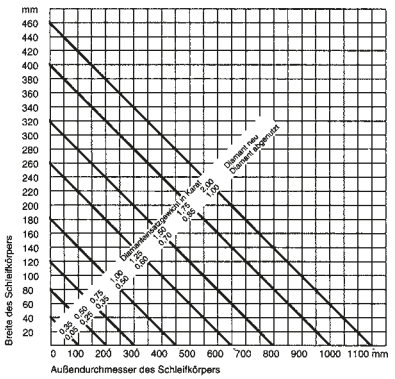
* Available Plate
20 x 28 x 5 and
20 x 33 x 5

❄ mit Kühlbohrungen für noch längere Standzeit

❄ with cooling borings for an even longer tool life

Best. Nr. / No.	Anordnung des MKD oder CVD Material	Anzahl	Maße LxBxH	Lieferbare Qualität	Lieferbare Fassungen
A 516 P...	Parallel	1	0,6 x 0,6 x 4	...MKD... ...CVD...	...Platte 10 x 28 x 5 H 6,1; 10 x 33 x 5 H 6,1; 20 x 28 x 5 H 6,1; 20 x 33 x 5 H 6,1; ⋮ MK1 ⋮ MK1 kurz ⋮ MK0 ⋮ Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm
A 517 D...	Diagonal	1	0,6 x 0,6 x 4		
A 518 PK...	Parallel + Kühlung ❄	1	0,6 x 0,6 x 4		
A 519 DK...	Diagonal + Kühlung ❄	1	0,6 x 0,6 x 4		
A 520 P...	Parallel	2	0,6 x 0,6 x 4		
A 521 D...	Diagonal	2	0,6 x 0,6 x 4		
A 522 PK...	Parallel + Kühlung ❄	2	0,6 x 0,6 x 4		
A 523 DK...	Diagonal + Kühlung ❄	2	0,6 x 0,6 x 4		
A 524 P...	Parallel	3	0,6 x 0,6 x 4		
A 525 D...	Diagonal	3	0,6 x 0,6 x 4		
A 526 PK...	Parallel + Kühlung ❄	3	0,6 x 0,6 x 4		
A 527 DK...	Diagonal + Kühlung ❄	3	0,6 x 0,6 x 4		
A 528 P*...	Parallel	4	0,6 x 0,6 x 4		
A 529 D*...	Diagonal	4	0,6 x 0,6 x 4		
A 530 PK*..	Parallel + Kühlung ❄	4	0,6 x 0,6 x 4		
A 531 DK*..	Diagonal + Kühlung ❄	4	0,6 x 0,6 x 4		
A 532 P...	Parallel	1	0,8 x 0,8 x 4	...MKD... ...CVD...	...Platte 10 x 28 x 5 H 6,1; 10 x 33 x 5 H 6,1; 20 x 28 x 5 H 6,1; 20 x 33 x 5 H 6,1; ⋮ MK1 ⋮ MK1 kurz ⋮ MK0 ⋮ Zylinder alle Abmessungen ab Drm. 6 mm
A 533 D...	Diagonal	1	0,8 x 0,8 x 4		
A 534 PK...	Parallel + Kühlung ❄	1	0,8 x 0,8 x 4		
A 535 DK...	Diagonal + Kühlung ❄	1	0,8 x 0,8 x 4		
A 536 P...	Parallel	2	0,8 x 0,8 x 4		
A 537 D...	Diagonal	2	0,8 x 0,8 x 4		
A 538 PK...	Parallel + Kühlung ❄	2	0,8 x 0,8 x 4		
A 539 DK...	Diagonal + Kühlung ❄	2	0,8 x 0,8 x 4		
A 540 P...	Parallel	3	0,8 x 0,8 x 4		
A 541 D...	Diagonal	3	0,8 x 0,8 x 4		
A 542 PK...	Parallel + Kühlung ❄	3	0,8 x 0,8 x 4		
A 543 DK...	Diagonal + Kühlung ❄	3	0,8 x 0,8 x 4		
A 544 P*...	Parallel	4	0,8 x 0,8 x 4		
A 545 D*...	Diagonal	4	0,8 x 0,8 x 4		
A 546 PK*..	Parallel + Kühlung ❄	4	0,8 x 0,8 x 4		
A 547 DK*..	Diagonal + Kühlung ❄	4	0,8 x 0,8 x 4		

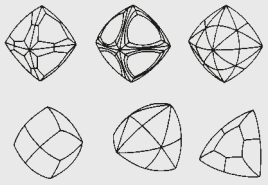
heson
Abrichtwerkzeuge



Info

Einkorn Abricht-Diamanten

Single Grain Dressing Diamonds



Der Einzelstein-Abrichter ist die bekannteste Diamant-Einsatzform in der Industrie. Vom Abricht-Diamanten sind Werkstoff-Oberflächengüte und Werkstoff-Maßgenauigkeit abhängig. Voraussetzung für die optimale Abrichtung einer Schleifscheibe mit Hilfe von Diamanten bildet die Abstimmung des Diamantengewichtes an die Größe, Breite und Härte der Schleifscheibe.

Einzel-Abricht-Diamanten, unbearbeitet

Der klassische Einzel- oder Einkristall Abrichtdiamant wird wegen seiner universellen Einsetzbarkeit eine Spitzenposition unter den Abrichtwerkzeugen behaupten können.

Die Beschaffenheit des Rohdiamanten ist für die Leistungsfähigkeit des Einkristall-Abrichters von ausschlaggebender Bedeutung.

Die Sortierung und Bewertung der Rohdiamanten erfolgt unter mineralogischen Gesichtspunkten und praktischen Erfahrungswerten.

Wir bieten Ihnen 4 Qualitätsgruppen aus der streng sortierten Rohware unseres Lagers an.

Behandlung von Einzel-Abrichtdiamanten

ungebraucht vor dem Einsatz | Stop! Jetzt umfassen | Zu spät! Diamantverlust

Neigung 5-12 Zustellung 0,02-0,05 mm max.	**bitte beachten:** - Abricht-Seitenvorschub 0,05-0,2mm/U
Max. 0,5-1,5 mm Breite der Arbeitskante	- ausreichende kontinuierliche Kühlung
90° verdreht neue Schneide gewonnen	- den Diamanten stets vor Stoß und Schlag schützen

Wirtschaftliches Abrichten mit Einzel-Diamanten beginnt bei der Wahl der richtigen Diamantengröße im Verhältnis zum Schleifkörperdurchmesser und zur Schleifkörperbreite.

Qualitätsgruppen der Rohdiamanten

Bezeichnung		Kurzbeschreibung	Arbeitsspitzen
SUPER**	01	Regelmäßige oktaedrische Kristallform mit nur wenigen auf das Zentrum begrenzten sehr kleinen Einschlüssen und rißfrei.	3-4
EXTRA**	02	Regelmäßige oktaedrische bis rhombendodekaedische Form, wenige Einschlu¨sse, nur kleine auf das Zentrum begrenzte Haarrisse.	2-3
STANDARD*	03	Blockige festverwachsene Kristallform mit Einschlu¨ssen, wenige unregelmäßige kleine Haarrisse, ohne durchgehende Spaltrisse.	1-2
LEVEL**	04	Blockige verwachsene Kristallform mit Einschlüssen und Rissen bei Gewährleistung noch ausreichender Festigkeit des Diamanten.	1

* im Lager, Preis siehe Liste
** Preis auf Anfrage

Eigenschaften / Lieferprogramm	Naturdiamant	Industriediamant	Kontinuierliches Abrichten	Präzises Abrichten	Voll automatisches Abr.	Grobes Abrichten	Hand Abrichten	Profil Abrichten	Alternatives Abrichten	Gravieren	Umsetzen und Schleifen ?
1 CVD/MKD Linear Abricht-Towers			X	X	X			X			
2 Einkorn Abricht-Diamanten	X			X							X
3 Twin Zweikorn Abrichter	X			X							X
4 Geschliffene Abricht-Diamanten	X			X				X			X
5 Mehrkorn Abricht-Diamanten		X	X			X					X
6 Vielkorn Abricht-Diamanten		X				X					X
7 Hand Abricht-Diamanten		X					X		X		X
8 Diamant Abrichtleisten		X							X		
9 Gravier-Diamanten	X									X	X

The monocrystal dressing tool is the most proven diamond application within the industrial field of business. Surface quality and dimensional accuracy of the material depend from the dressing diamond. Precondition for an optimal dressing of a grinding wheel by means of diamonds is the adaption of the diamond weight to the size, width and hardness of the grinding wheel.

Single Dressing Diamonds, rough

The traditional single or monocrystal dressing diamond will keep a leading position among the dressing tools due to its extended range of application.

The quality of the rough diamond is of highest importance concerning the efficiency of the monocrystal dressing tool.

The sorting and evaluation of the rough diamonds takes place under consideration of mineral aspects and field-proven experimental values.

We can offer 4 different quality groups of rough diamonds which are strictly sorted in our stocks.

Handling of Single Dressing Diamonds

Unused prior to the use | Stop! reset now | Too late! loss of diamond

Incline 5-12 Feed max. 0,02-0,05 mm	**Please pay attention to** - lateral advance of the dresser 0,05-0,2 mm/r
Max. 0,5-1,5 mm width of the working edge	- sufficiently continuous cooling
90° twisted new bezel gained	- always protect the diamond from impacts and strokes

Economical dressing by means of single diamonds starts with the selection of the appropriate diamond size in relation to the diameter of the grinding tool and the width of the grinding tool.

Quality groups of rough diamonds

Designation		Short description	Working-points
SUPER **	01	Regular octahedronal crystal shape with only few, very small flaws limited to the center and without chinks.	3-4
EXTRA**	02	Regular octahedronal up to a rhombic dodecahedronical shape, only few flaws, only few capillary chinks limited to the center.	2-3
STANDARD*	03	Blocky firmly intergrown crystal shape with flaws, few, irregular, small capillary chinks, without continuous chinks.	1-2
LEVEL**	04	Blocky intergrown crystal shape with flaws and chinks which in case of guarantee will feature still sufficient firmness of the diamond.	1

* stock item, price see price-list
** price upon request

L'application d'un diamant de dressage d'une seule pierre est la méthode la plus connue dans l'industrie. La qualité de surface et la précision dimensionnelle de la matière dépend du diamant de dressage. Précondition pour un dressage optimal d'une meule à l'aide des diamants est l'accord du poids du diamant avec la grandeur, la largeur et la dûreté de la meule.

Diamants de Dressage Mono-Grain, à l'état brut

Le diamant de dressage classique d'une forme mono-grain ou monocristal gardera une place exceptionnelle parmi les outils de dressage à cause de sa possibilité d'utilisation universale.

La qualité du diamant brut est d'une grande importance pour la productivité de l'outil monocrystal.

L'assortiment et l'évaluation des diamants bruts est fait sous un point de vue minéralogique et des valeurs empiriques.

Avec les produits bruts strictement assortis dans notre magasin, nous offrons 4 groupes de qualité différentes.

Traitement des diamants de dressage monocristal

Non-usé Avant l'usage | Arrêt!Trop tard! remonter maintenantperte du diamant

Inclinaison 5-12 avance max. 0,02-0,05 mm 0,05-0,2 mm/tr	**Veuillez observer** - avance latérale du dresseur
Max. 0,5-1,5 mm largeur du bord de travail	- refroidissement suffisamment continu contourné par 90°
- veuillez toujours nouveau mant taillant gagné et des impacts	protéger le diacontre des coups

Un dressage economique à l'aide d'un diamant monocristal commence avec la sélection de la grandeur appropriée du diamant par rapport au diamètre de la meule et la largeur de la meule.

Groupes de qualité des diamants bruts

Qualité		Désignation brève	Points de travail
SUPER **	01	Forme cristalline régulière d'une forme d'octaèdre avec seulement quelques petites pailles limitées au centre, sans fissures	3-4
EXTRA**	02	Forme régulière d'un octaèdre allant à une forme rhombododécaèdre, quelques pailles, quelques petites fissures seulement dans le centre	2-3
STANDARD*	03	Forme cristalline d'une forme de bloc et fermement adhérante, avec des impuretés, quelques petites fissures capillaires irrégulières sans fisssures continues	1-2
LEVEL**	04	Forme cristalline d'une forme de bloc et adhérante, avec des impurités et des fissures, mais encore assez de solidité du diamant en cas de garantie	1

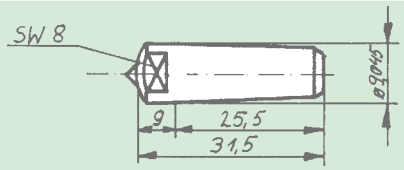
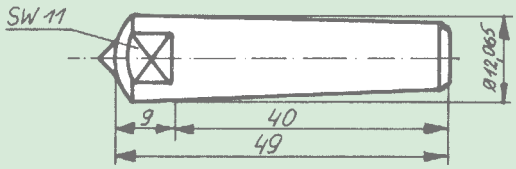
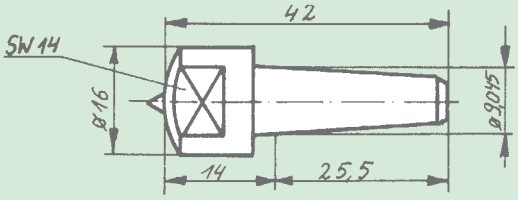
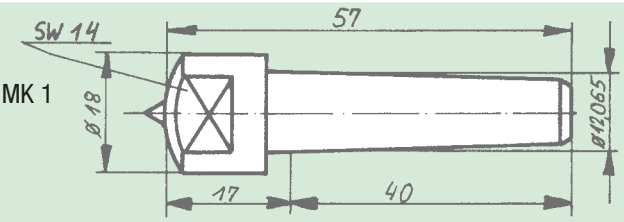
* en stock, concernant le prix voir liste de prix
** prix sur demande

ZOLL Tarifnummer 82079010

2a

Einkorn-Abricht-Diamanten Fassung MK

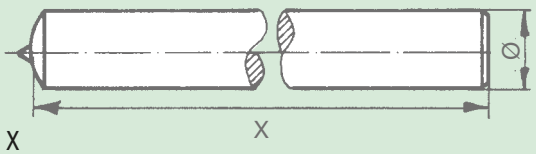
Single Grain Dressing Diamonds Mounting MK

Best. Nr. / No.	Fassung	Lieferbare Karat
A 100	MK 0 	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00
A 105	MK 1 	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00
A 110	MK 0 	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00
A 115	MK 1 	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00

2b

Einkorn-Abricht-Diamanten Fassung Form D

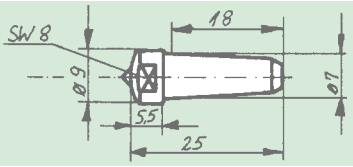
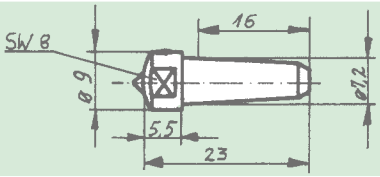
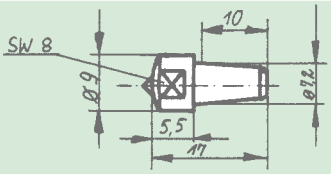
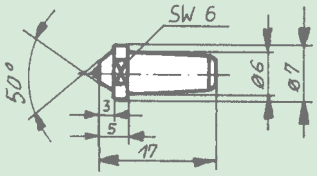
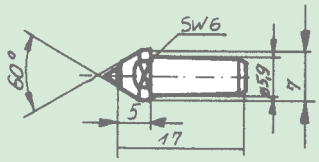
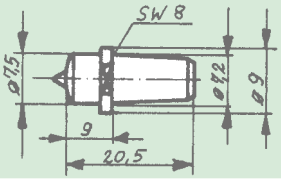
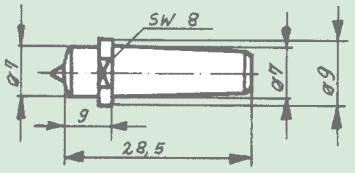
Single Grain Dressing Diamonds Mounting Shape D

	Ø x X 	
A 225	6 x 30	0,10 0,30 0,50
A 230	6 x 50	0,10 0,30 0,50
A 235	6 x 80	0,10 0,30 0,50
A 240	6 x 100	0,10 0,30 0,50
A 245	6 x 150	0,10 0,30 0,50
A 170	8 x 30	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00
A 250	8 x 50	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00
A 220	8 x 90	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00
A 255	8 x 150	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00
A 275	10 x 30	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00
A 280	10 x 60	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00
A 285	10 x 150	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00
A 260	12 x 30	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00
A 265	12 x 50	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00
A 270	12 x 150	0,10 0,30 0,50 0,75 1,00 1,50 2,00

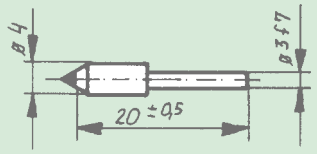
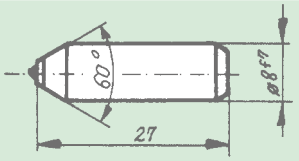
ZOLL Tarifnummer 82079010

2c Einkorn-Abricht-Diamanten Fassung Jung Kegel

Single Grain Dressing Diamonds Mounting Jung Cone

Best. Nr. / No.	Fassung		Lieferbare Karat	
A130	Jung Kegel 1:20		0,10 0,30 0,50	0,75 1,00
A135	Jung Kegel 1:13, 15		0,10 0,30 0,50	0,75 1,00
A140	Jung Kegel 1:13, 15		0,10 0,30 0,50	0,75 1,00
A150	Jung Kegel 1:10		0,10 0,30 0,50 0,75	
A175	Jung Kegel 1:10		0,10 0,30 0,50 0,75	
A180	Jung Kegel 1:13, 15		0,10 0,30 0,50 0,75	
A185	Jung Kegel 1:20		0,10 0,30 0,50 0,75	

2d Einkorn-Abricht-Diamanten Sonstige

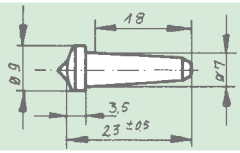
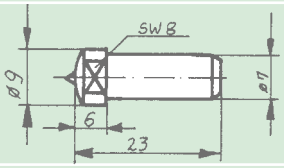
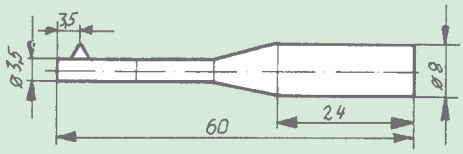
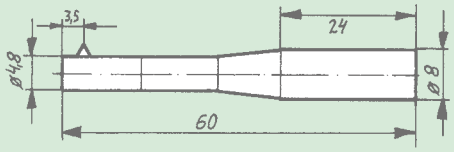
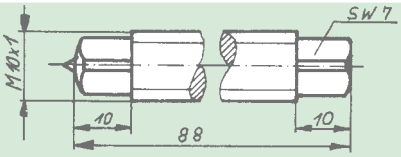
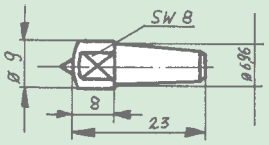
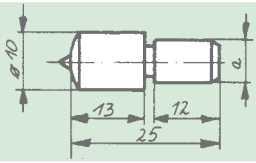
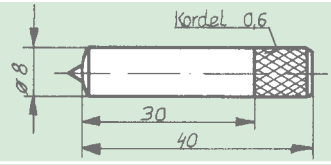
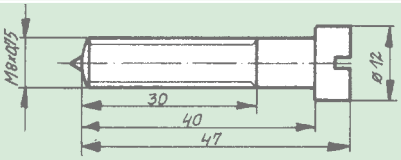
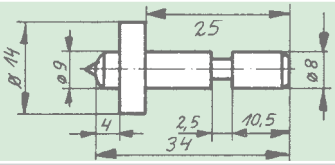
A120	Form C		0,10 0,15 0,20	
A125	Form D		0,10 0,30 0,50	0,75 1,00

ZOLL Tarifnummer 82079010

2d

Einkorn-Abricht-Diamanten Sonstige

Single Grain
Dressing Diamonds
Others

Best. Nr. / No.	Fassung	Lieferbare Karat	
A 145	Form E 	0,10 0,30 0,50 0,75	1,00
A 155	Kolb Kegel 1:50 	0,10 0,30 0,50 0,75	
A 160	ABA 	0,10	
A 165	ABA 	0,10 0,30	
A 190	Niles 	0,10 0,30 0,50 0,75	1,00
A 195	Kolb 	0,10 0,30 0,50 0,75	
A 200	Landis  a = ø 6 ø 6,5 ø 8	0,10 0,30 0,50 0,75	1,00 1,50 2,00
A 205	Jung 	0,10 0,30 0,50 0,75	1,00
A 210	Niles 	0,10 0,30 0,50 0,75	1,00
A 215	Nomoko 	0,10 0,30 0,50 0,75	1,00

Abrichtwerkzeuge

ZOLL Tarifnummer 82079010

Abrichter

auserwählte echte Diamanten

ZOLL Tarifnummer 82079010

Info

Geschliffene Abricht-Diamanten

Lieferprogramm	Eigenschaften	Naturdiamant	Industriediamant	Kontinuierliches Abrichten	Präzises Abrichten	Voll automatisches Abr.	Grobes Abrichten	Hand Abrichten	Profil Abrichten	Alternatives Abrichten	Gravieren	Umsetzen und Schleifen	?
1 CVD/MKD Linear Abricht-Towers				X	X	X			X				
2 Einkorn Abricht-Diamanten		X			X							X	
3 Twin Zweikorn Abrichter		X			X							X	
4 Geschliffene Abricht-Diamanten		X			X				X			X	
5 Mehrkorn Abricht-Diamanten		X		X			X						
6 Vielkorn Abricht-Diamanten		X					X						
7 Hand Abricht-Diamanten		X							X	X			
8 Diamant Abrichtleisten			X							X			
9 Gravier-Diamanten		X									X	X	

Geschliffene Abrichtdiamanten
Mit den besten Naturdiamanten der Triangel-Form werden die Diaform-Abrichter unter strengsten und präzisesten Anforderungen für Sie hergestellt. Sie eignen sich zum exakten, komplizierten, profilierten Abrichten verschiedener Radien und Winkeleinstellungen der Schleifscheiben.

Diese können von uns nach der Benutzung zur Wiederverwertung zu einem günstigen Preis nachgeschliffen werden.

Cut Dressing Diamonds
By means of best natural diamonds of the triangular shape we manufacture the dia shaped dressers under consideration of strictest and most precise specifications. They are suitable for an exact, most complicated and shaped dressing of various radii and angle adjustments of the grinding wheels.

After application, we can recut at a reasonable price for the purpose of a reutilization.

Diamants de Dressage taillés
Avec les meilleurs diamants naturels de la forme triangulaire ces outils de dressage en forme dia sont produits pour nos clients en observant précisement et en détail toutes les exigences. Ces outils conviennent à un dressage exact, très compliqué et profilé des rayons différents et des ajustages angulaires des meules.

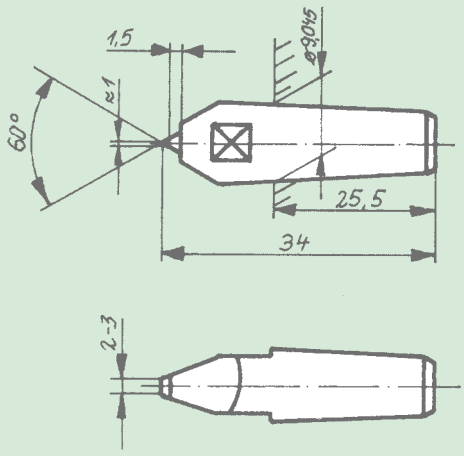
Après l'emploi il est possible de retailler ces diamants de dressage à un prix raisonnable pour une réutilisation.

4a

Geschliffene Abricht-Diamanten

Cut Dressing Diamonds

Best. Nr. / No.	Fassung	Lieferbare Karat
A 290	Dachform MK 0	0,50 0,75 1,00



ZOLL Tarifnummer 82079010

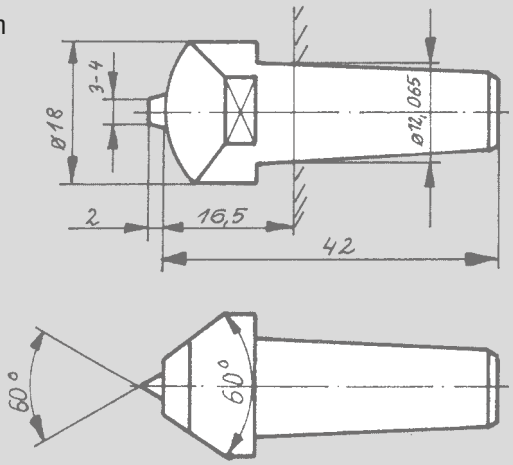
4a

Geschliffene Abricht-Diamanten

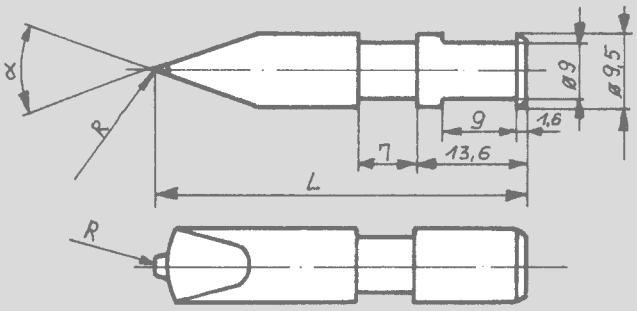
Cut Dressing Diamonds

Bestell-Beispiel
A 310/0,33/L35/60°/R 0,125
A 310/0,50/L45/40°/R 0,500

Best. Nr. / No.	Lieferbare Karat	Fassung
A 295…	…0,50 …0,75 …1,00 …1,50	Dachform MK 1
A 310…	…0,33 …0,50	Diaform



Lieferbare Ausführungen
…L = 35,0 mm, 45,5 mm, 57,5 mm
…α = 40°; 60°
…R = 0,125 mm; 0,250 mm; 0,500 mm



ZOLL Tarifnummer 82079010

Info

Mehrkorn Abricht-Diamanten

Lieferprogramm	Eigenschaften	Naturdiamant	Industriediamant	Kontinuierliches Abrichten	Präzises Abrichten	Voll automatisches Abr.	Grobes Abrichten	Hand Abrichten	Profil Abrichten	Alternatives Abrichten	Gravieren	Umsetzen und Schleifen ?
1	CVD/MKD Linear Abricht-Towers	X	X	X	X	X			X			
2	Einkorn Abricht-Diamanten	X			X							X
3	Twin Zweikorn Abrichter	X			X							X
4	Geschliffene Abricht-Diamanten	X			X				X			X
5	Mehrkorn Abricht-Diamanten	X		X			X					
6	Vielkorn Abricht-Diamanten	X					X					
7	Hand Abricht-Diamanten	X						X	X			
8	Diamant Abrichtleisten		X							X		
9	Gravier-Diamanten	X										X

Die Mehrkorn-Abrichter, 3-6 Steine gefasst, haben einen Diamantgehalt von insgesamt 1,0 ct.

Durch die Aufteilung der kleineren Diamanten erhält man einen besseren Preis-Leistungsvergleich zum Einkorn-Abrichter.

Der Vorteil beim Abrichten (meist eingesetzt bei großen und breiten Scheiben) ist die verteilte Nutzlast auf mehrere Steine als beim Einkorn.

Dieser muss dann auch nicht mehr umgefasst oder nachgeschliffen werden.

The multi-grain dressing tool, with 3 – 6 diamond settings, feature a diamond standard of 1.0 ct in total.

There is a better cost-performance ratio compared to the single grain dressing tool due to the use of a number of smaller diamonds.

Compared to the single grain, the working load is spread on several stones. This fact features an advantage during the dressing process (mostly used in case of wheels featuring a large size and width).

As this dressing diamond is concerned, there is no need to reset or recut.

Les outils de dressage à multigrains avec 3 à 6 pierres montées ont un titre de1,0 carat en total.

A cause du nombre de diamants plus petits, il est possible d'obtenir un meilleur rapport coût/performances comparé avec l'outil de dressage monocristal.

L'avantage pendant ce traitement (souvent appliqué en cas des grandes et larges meules) est que la charge se répartit sur plusieurs pierres comparé avec l'outil mono-grain.

Il n'est pas nécessaire de remonter ou retailler ces diamants de dressage à multigrains.

5a

Mehrkorn Abricht-Diamanten

Multi-grain Dressing Diamonds

Best. Nr. / No.	Fassung	Steine	Karat
A 320	MK 1	3	1,0
A 325	MK 0	3	1,0
A 330	8 x 90	3	1,0
A 335	MK 1	3	1,0
A 340	MK 0	3	1,0

Best. Nr. / No.	Fassung	Steine	Karat
A 345	8 x 90	3	1,0
A 350	MK 1	6	1,0
A 355	MK 0	6	1,0
A 360	8 x 90	6	1,0

Abrichtwerkzeuge

Info

Vielkorn-Abrichter Diamanten gesintert

Multiple Grain Dressers Diamonds Sintered

Vielkorn-Abrichter sind mit vielen kleinen Diamantsplitter in einem gesinterten Metallblock durchsetzt. Mit dem variierenden Diamantgehalt passt man sich optimal der Scheibengröße an.

Sie eignen sich für sehr große Scheiben bei hohem Abrichten, da diese eine lange Lebensdauer und bis zum Schluss eine gleiche Abrichtqualität aufweisen.

Diese Abrichter gibt es in zwei Ausführungen:

für Silizium-Schleifscheiben = SZM

für Edel-Korund-Schleifscheiben = EKD (Standard) und für alle anderen Scheiben

Multiple grain dressing tools are interspersed with many little diamond chips in a sintered metal block. By means of a varying diamond standard there is the possibility to individually adjust to the corresponding wheel size.

These tools are suitable for very large wheels at a high dressing process due to the fact that they feature a high life-time and a constant dressing quality up to the final use.

These dressers are available in two types:

for grinding wheels made of silicium = SZM

for grinding wheels made of special fused aluminia =EKD (standard) and for all other wheels

Des outils de diamantage à grain multiples sont chargés avec beaucoup de petits fragments de diamant dans un bloc métallique fritté. Grâce au titre de diamant variable, il est possible de s'adapter parfaitement à la grandeur de la meule.

Ces outils sont aussi idéals pour des disques très grands en cas d'un dressage fort. Ils ont une dûreté longue et la qualité du dressage reste toujours pareille jusqu'à la fin.

Il y a deux types différents de ces outils de diamantage:

Pour des meules en silicium = SZM

Pour des meules en corindon raffiné = EKD (standard) et pour d'autres meules

Schleifscheiben-körnung	US Mesh	Diamant Korn Größe	Fepa Norm
35 bis 50		**D 1001**	
54 bis 60		**D 711**	
100 bis 120		**D 301**	
320 bis 600		**D 91**	

Grain of Grinding Wheels	US Mesh	Diamond Grain/Size	Fepa Stand.
35 to 50		**D 1001**	
54 to 60		**D 711**	
100 to 120		**D 301**	
320 to 600		**D 91**	

Grainure des meules	US Maille	Diamant Gros./Grain.	Fepa Stand.
35 à 50		**D 1001**	
54 à 60		**D 711**	
100 à 120		**D 301**	
320 à 600		**D 91**	

Lieferprogramm	Eigenschaften: Naturdiamant	Industriediamant	Kontinuierliches Abrichten	Präzises Abrichten	Voll automatisches Abr.	Grobes Abrichten	Hand Abrichten	Profil Abrichten	Alternatives Abrichten	Gravieren	Umsetzen und Schleifen ?
1 CVD/MKD Linear Abricht-Towers			X	X	X			X			
2 Einkorn Abricht-Diamanten	X			X							X
3 Twin Zweikorn Abrichter	X			X							X
4 Geschliffene Abricht-Diamanten	X			X				X			X
5 Mehrkorn Abricht-Diamanten	X		X			X					X
6 Vielkorn Abricht-Diamanten	X					X					X
7 Hand Abricht-Diamanten	X						X		X		X
8 Diamant Abrichtleisten		X							X		
9 Gravier-Diamanten	X									X	X

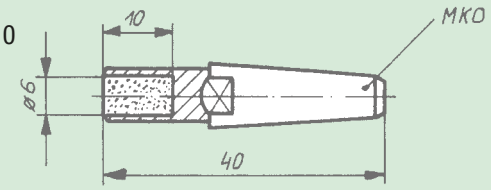
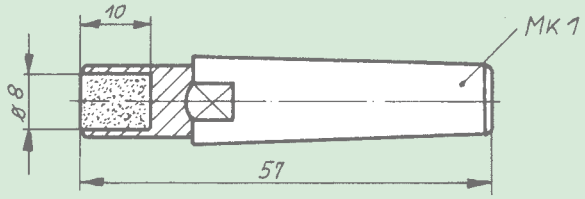
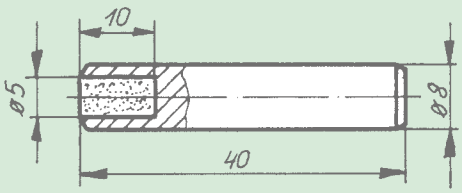
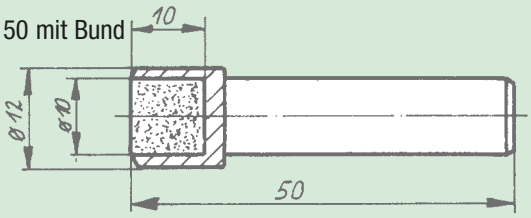
ZOLL Tarifnummer 82079010

6a

Vielkorn Abricht-Diamanten „gesintert“

Multiple Grain Dressers Diamonds “Sintered”

Bestell-Beispiel
A 370/D 711/ EKD
A 370/D 602/ SZM

Best. Nr. / No.	Fassung	Lieferbare Körnung	Bindung für Schleifscheiben-Art / Liaison pour les types de meule / Bonding for the type of grinding wheels	Lieferbare Karat
A 365	MK 0 	D 1001 D 711 D 602 D426 D 181 D 126 D 91	EKD* SZM*	1,25
A 370	MK 1 			2,20
A 375	ø 8 x 40 			0,85
A 380	ø 10 x 50 mit Bund 			3,45

*SZM = für Silizium Schleifscheiben
*EKD = für Edel-Korund Schleifscheiben

*SZM = for grinding wheels made of silicium
*EKD = for grinding wheels made of special fused alumina

*SZM = pour des meules fabriquées en silicium
*EKD = pour des meules fabriquées en corindon raffiné

ZOLL Tarifnummer 82079010

Info

Handabrichter „gesintert“ Standard
(gleicher Preis)

Hand Dresser
Standard “sintered”
(same price)

Handabrichter gibt es in zwei Ausführungen

gesintert kleine Diamanten eingebettet in einem Metallblock
Vorteil:
lange Lebensdauer

There are two different types of hand dressers:

Sintered small diamonds immersed in a metal block
Advantage:
high durability

Il y a deux types différents d’outil de diamantage à main:

Fritté petits diamants noyé dans un bloc métallique
Avantage:
une longue durabilité

Der Gebrauch des Handabrichters ist konventionell und einfach, und ist durch seine Haltbarkeit sehr beliebt.

The use of the hand dresser is conventional and features an easy handling. This dresser is very popular due to its high durability.

L’emploi de l’outil de dressage à main est conventionel et simple. Cet outil est très populaire à cause de sa durabilité.

7a

Handabrichter „gesintert“ Standard

Hand Dresser
Standard “sintered”

Best. Nr. / No.	Stirnfläche mm	Lieferbare Karat	Lieferbare Variante
A 070	10 x 20	1,5	gesintert Steine Stones sintered Pierres frittées
A 071	10 x 30	2,0	
A 072	10 x 40	3,0	
A 073	10 x 30	1,5	

Eigenschaften	Naturdiamant	Industriediamant	Kontinuierliches Abrichten	Präzises Abrichten	Voll automatisches Abr.	Groben Abrichten	Hand Abrichten	Profi Abrichten	Alternatives Abrichten	Gravieren	Umsetzen und Schleifen ?
Lieferprogramm											
1 CVD/MKD Linear Abricht-Towers			X	X	X						
2 Einkorn Abricht-Diamanten		X									X
3 Twin Zweikorn Abrichter		X		X							X
4 Geschliffene Abricht-Diamanten		X		X				X			X
5 Mehrkorn Abricht-Diamanten		X			X						X
6 Vielkorn Abricht-Diamanten		X				X					X
7 Hand Abricht-Diamanten		X					X		X		X
8 Diamant Abrichtleisten	X								X		
9 Gravier-Diamanten		X								X	X

ZOLL Tarifnummer 82079010

Info

Diamant Abricht-Leisten

Lieferprogramm	Eigenschaften	Naturdiamant	Indust'diadiamant	Kontinuierliches Abrichten	Präzises Abrichten	Voll automatisches Abr.	Grobes Abrichten	Hand Abrichten	Profil Abrichten	Alternatives Abrichten	Gravieren	Umsetzen und Schleifen ?
1	CVD/MKD Linear Abricht-Towers		X	X	X	X			X			
2	Einkorn Abricht-Diamanten	X			X							X
3	Twin Zweikorn Abrichter	X			X							X
4	Geschliffene Abricht-Diamanten	X			X				X			X
5	Mehrkorn Abricht-Diamanten	X		X			X					
6	Vielkorn Abricht-Diamanten	X					X					
7	Hand Abricht-Diamanten	X						X	X			
8	Diamant Abrichtleisten	X	X							X		
9	Gravier-Diamanten	X									X	X

Diese Entwicklung ist für Flächen-Schleifmaschinen, die über dem Magnet-Tisch diese Abrichter mit der direkten Schärfe zum Einsatz bringen.

Die Abricht-Leisten sind einseitig galvanisch mit Diamant von D126 bis D500 aufgebracht.

Leistungs-Merkmale:

- volle Schärfe tausender kleiner Diamantspitzen
- keine Wartung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

This product development is ideal for surface grinding machines, where the dressers with their direct sharpness are used above the magnetic table.

The dressing strips are coated with diamonds of D126 up to D500 on one side.

Performance Characteristics:

- full sharpness of thousands of small diamond points
- no maintenance required
- a very interesting cost-performance ratio

Ce développement est prévu pour des machines à réctifer les surfaces et pour un emploi de ces outils avec l'acuité direct au-dessus de la table magnétique.

Les barres à dresser sont couvertes d'une côté d'une couche de diamant de D126 à D500.

Caractéristiques de puissance:

- Acuité entier des milliers de petits points de diamant
- Une maintenance n'est pas nécessaire
- Le rapport coût/performances est très favorable

8a

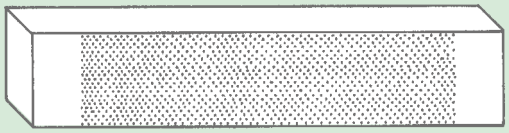
Diamant Abricht-Leisten

für Flachschleifmaschine, galvanisch

Diamond Dressing Strips

for surface grinding machines, electroplating

Best. Nr. / No.	Maße	Länge	Belag		Lieferbare Körnung
80/500	20 x 8	100	80 mm		D 500
80/426	20 x 8	100			D 426
80/356	20 x 8	100			D 356
80/251	20 x 8	100			D 251
80/181	20 x 8	100			D 181
80/126	20 x 8	100			D 126



ZOLL Tarifnummer 82079010

Info

Gravier Diamanten

Lieferprogramm	Eigenschaften: Naturdiamant	Industriediamant	Kontinuierliches Abrichten	Präzises Abrichten	Voll automatisches Abr.	Grobes Abrichten	Hand Abrichten	Profil Abrichten	Alternatives Abrichten	Gravieren	Umsetzen und Schleifen ?
1 CVD/MKD Linear Abricht-Towers			X	X	X			X			
2 Einkorn Abricht-Diamanten	X			X							X
3 Twin Zweikorn Abrichter	X			X							X
4 Geschliffene Abricht-Diamanten	X			X				X			X
5 Mehrkorn Abricht-Diamanten			X			X					X
6 Vielkorn Abricht-Diamanten						X					X
7 Hand Abricht-Diamanten							X	X	X		X
8 Diamant Abrichtleisten		X							X		
9 Gravier-Diamanten	X									X	X

Gravierdiamanten werden manuell, hauptsächlich aber maschinell eingesetzt.

Nach Gebrauch können diese umgesetzt und nachgeschliffen werden.

Engraving diamonds are used manually, however in most cases they are machine used.

After application they can be reset and recut.

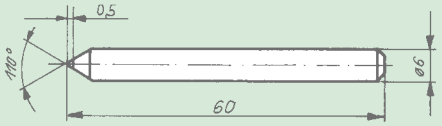
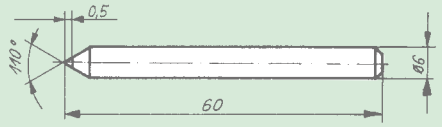
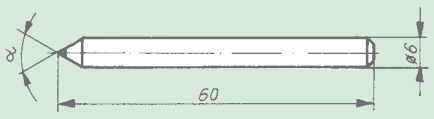
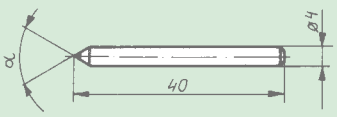
Des diamants de graveur sont utilisés manuellement, mais principalement ils sont appliqués mécaniquement.

Après l'emploi ces diamants peuvent être remontés et retaillés.

9a

Gravier Diamanten

Engraving Diamonds

Best. Nr. / No.	Maße		Lieferbare Karat
A 430	ø 6 x 60 	Anschliff: Vierkantpyramide	0,25
A 435	ø 6 x 60 	Anschliff: Dreikantspitze	0,25
A 440	ø 6 x 60 	Anschliff: Kegelspitze α= 110°; 120°	0,25
A 445	ø 4 x 40 	Anschliff: Kegelspitze α= 110°; 120°	0,08 – 0,15